



# КОРВЕТ 575

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

## НОЖНИЦЫ ВЫРУБНЫЕ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 27575

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели вырубные ножницы с ручным приводом, изготовленные в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ». Перед вводом в эксплуатацию вырубных ножниц внимательно и до конца изучите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
  2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
  3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
  4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
    - 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе
    - 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
  5. РАСПАКОВКА
  6. УСТРОЙСТВО
  7. СБОРКА
  8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ
  9. ПОРЯДОК РАБОТЫ
  10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
  11. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ОСНАСТКА
  12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
- СХЕМА СБОРКИ**  
**ДЕТАЛИ СБОРКИ**

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации вырубных ножниц с ручным приводом модели "Корвет - 575".

Надёжность работы вырубных ножниц с ручным приводом и срок службы во многом зависят от грамотной эксплуатации. Перед использованием вырубных ножниц с ручным приводом необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

### 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Вырубные ножницы с ручным приводом Корвет – 575 (далее ножницы) предназначены для вырезания (вырубки) прямоугольных секторов листовой стали или листов цветного металла.

1.2. Приобретая ножницы, проверьте работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в «Руководстве по эксплуатации», дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

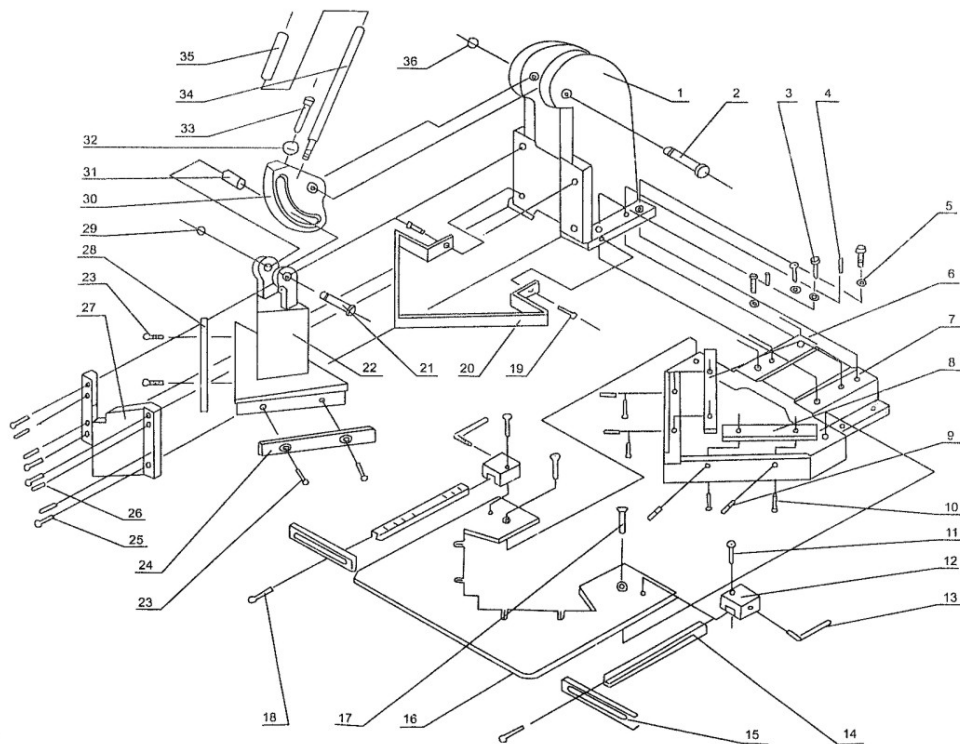
1.3. После продажи ножниц претензии по комплектности не принимаются.

## ДЕТАЛИ СБОРКИ

\* - номер позиции на схеме сборки

№*	Код.	Наименование детали	№*	Код.	Наименование детали
1	131599	Стойка	19	131617	Винт
2	131600	Ось	20	131618	Пластина защитная
3	131601	Болт	21	131619	Ось
4	131602	Штифт	22	131620	Пресс-шток
5	131603	Шайба	23	131621	Винт
6	131604	Нож (левый нижний)	24	131622	Нож(правый верхний)
7	131605	Плита	25	131623	Винт
8	131606	Нож (правый нижний)	26	131624	Винт
9	131607	Винт	27	131625	Кожух
10	131608	Винт	28	131626	Нож (левый верхний)
11	131609	Винт	29	131627	Кольцо
12	131610	Держатель	30	131628	Толкатель
13	131611	Винт	31	131629	Ролик
14	131612	Штанга	32	131630	Гайка
15	131613	Упор	33	131631	Винт
16	131614	Стол рабочий	34	131632	Рычаг
17	131615	Винт	35	131633	Рукоятка
18	131616	Винт	36	131634	Кольцо

9  
СХЕМА СБОРКИ «КОРВЕТ 575»



2  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры дрели приведены в таблице 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Максимальная толщина металла: мягкая (отожженная) листовая сталь, мм	1,5
листовая медь, листовый алюминий, мм	1,5
листовая сталь 3	1,0
Максимальный размер вырубки, мм	125x125
Максимальный вертикальный ход ножа (пуансона), мм	25
Максимально допустимое усилие на лезвиях ножей, т	3
Габариты ножниц (Д x Ш x В), мм	350 x 515 x 650
Габариты упаковки (Д x Ш x В), мм	470 x 390 x 440
Масса (нетто/брутто), кг	22/30

Код для заказа 27575

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис.1.)

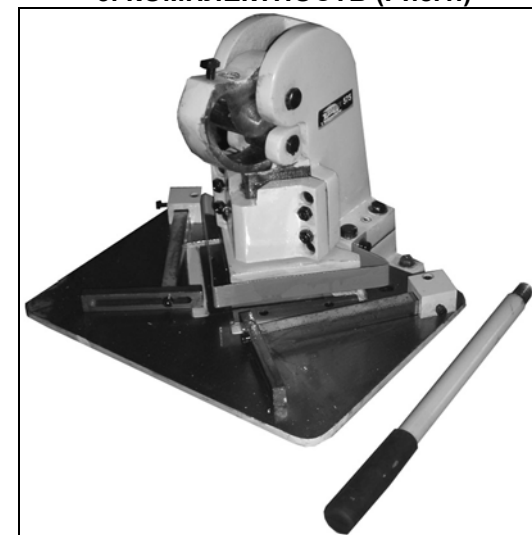


Рис.1

Наименование	Количество
Ножницы	1шт.
Ручка	1шт.
Руководство по эксплуатации	1шт.
Упаковка	1шт.

#### 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

##### 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** не эксплуатируйте ножницы до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать с ножницами в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, под воздействием лекарственных препаратов.

4.1.1. Ознакомьтесь с назначением, принципом действия, приемами работы и максимальными возможностями Ваших ножниц.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии весь инструмент, оснастку и средства индивидуальной защиты.

4.1.3. Позаботьтесь о хорошем освещении места работы.

4.1.4. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от места работы ножниц.

4.1.5. Используйте ножницы только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций ножниц, а также использование ножниц для работ, на которые они не рассчитаны.

4.1.6. Одевайтесь правильно. При работе с ножницами не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения, длинные волосы уберите назад. Они могут попасть в подвижные детали или ножи ножниц.

4.1.7. Всегда работайте в защитных очках; обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

4.1.8. Всегда работайте в нескользящей обуви и во время работы сохраняйте устойчивое равновесие.

4.1.9. Контролируйте исправность ножниц, правильность регулировки и установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться. Ремонт ножниц должен выполняться только в специализированном сервисном центре.

4.1.10. Выполняйте резку кровельного листового железа или жести, держа руки не ближе 10 см от лезвия ножниц.

4.1.11. Используйте только оригинальные или рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим узлам и деталям. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.12. Перед первым использованием ножниц обратите внимание на правильность их сборки и надежность установки, перед началом работы уберите инструменты, лишние заготовки, обрезки и т.д.

**ОСТОРОЖНО:** Начинайте работу с ножницами только после того, как полностью соберёте и проверите их в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

4.1.13. Перед выполнением работ убедитесь в однородности толщины материала листовой заготовки, в отсутствии инородных предметов в заготовке: заклёпки, винты, болты, сварные швы, подвороты, замковые соединения и т.п.

#### 12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж» осуществляет гарантийный ремонт по предъявлению товарного чека. Гарантийный срок составляет 6 месяцев с даты продажи. Срок службы – 5 лет. Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту. Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: \_\_\_\_\_,

дата

подпись покупателя

Сервис-Центр тел./ факс (4732) 39-24-86

E-mail: [petrovich@enkor.ru](mailto:petrovich@enkor.ru); [orlova@enkor.ru](mailto:orlova@enkor.ru)

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж»: 394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: [opt@enkor.ru](mailto:opt@enkor.ru)

10.2.6. Установите и предварительно закрепите установочными винтами (12) нижние ножи (17).

10.2.7. После шлифовки ножей отрегулируйте зазор между нижними ножами (17) и верхними ножами (18). Регулировка производится позиционированием нижних ножей (17) относительно верхних ножей (18) упорными винтами (22). После установки необходимого зазора надёжно зафиксировать положение нижних ножей (17) установочными винтами (12). В зависимости от увеличения твёрдости материала применяемой заготовки установите величину зазора в пределах 0,05 - 0,2 толщины листа.

10.2.7. Произведите сборку ножниц в обратном порядке, п.п. 10.2.2.

10.2.8. Выполните пробную высечку по всей длине, при необходимости повторите регулировку положения нижнего ножа (17).

### 10.3. Регулировка плавности хода (Рис. 2 - 6)

10.3.1. Регулировку плавности хода и устранения люфтов при естественном износе производите регулировочными винтами (20) и винтами крепления (19, 21).

## 11. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ОСНАСТКА

### 11.1. Опора роликовая.

Для создания удобств при работе с ножницами рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис. 7), которая облегчит работу с габаритными заготовками как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Рис. 7

4.1.14. Будьте особенно внимательны при обработке больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с режущим инструментом (ножами). Короткие полосы металла или мелкие детали при резке на ручных ножницах поддерживайте пассатижами или подобными приспособлениями.

4.1.15. При обработке длинных заготовок используйте дополнительные опорные поверхности.

4.1.16. Запрещается работать ножницами при наличии вмятин, выщерблин, трещин в любой части ножа, затупления режущей кромки.

4.1.17. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.1.18. По окончании и в процессе работы очищайте ножницы от пыли, грязи, обрезков: для этого применяйте специальные щетки и крючки. Ручка должна быть сухой и чистой.

4.1.19. Если Вы не используете ножницы, уберите их в запираемое помещение, недоступное детям.

## 5. РАСПАКОВКА

5.1. Откройте упаковку и извлеките все комплектующие детали и узлы.

5.2. Проверьте комплектность согласно Разделу 3.

## 6. УСТРОЙСТВО (Рис.2.)

1. Упор
2. Штанга
3. Держатель
4. Толкатель
5. Ручка
6. Стойка
7. Пластина защитная
8. Винт
9. Штанга
10. Упор
11. Рабочий стол

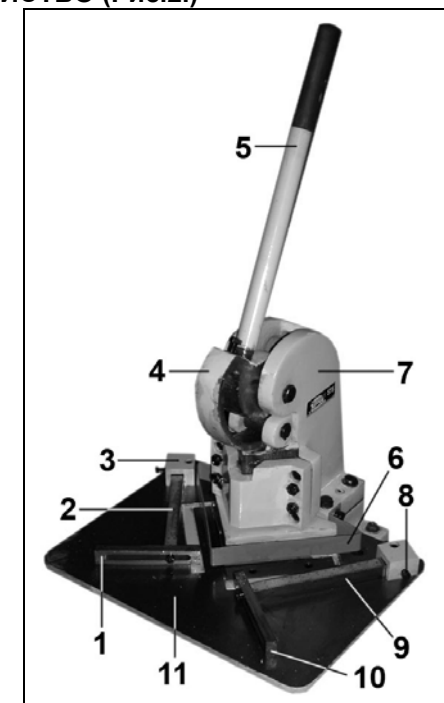


Рис. 2.

## 7. СБОРКА

7.1. В толкатель (4) вкрутите ручку (5).

## 8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Ножницы должны быть надёжно закреплены на верстаке, чтобы предотвратить опасность скольжения или опрокидывания. Незакрепленные ножницы могут привести к серьезной травме.

8.1. Ножницы установите и надёжно закрепите через 4 отверстия (13) станины (15) на ровной поверхности верстака (рабочего стола), Рис.2, 4. Для крепления ножниц к верстаку используйте резьбовое соединение.

8.2. Ваши ножницы были отрегулированы на заводе-изготовителе. Во время транспортировки некоторые регулировки могли нарушиться, поэтому перед началом эксплуатации необходимо еще раз проверить регулировки.

## 9. ПОРЯДОК РАБОТЫ (Рис.2,3)

9.1. Ручку (5) переведите в крайнее верхнее положение.

9.2. Ослабьте фиксацию двух винтов (8), установите упоры (1, 10) по шаблону или по шкале штанг (2, 9), положение зафиксируйте двумя винтами (8).

9.3. Произведите пробную вырубку. Установите обрезок заготовки (лист плотной бумаги и т.п.) на рабочий стол (11) вплотную к упорам (1, 10). Придерживая заготовку, ручку (5) переместите в крайнее нижнее положение.

9.4. Произведите инструментальное измерение, при необходимости произведите корректировку положения упоров (1, 10), см.п.9.2.



Рис. 3

## 10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 10.1. Обслуживание

10.1.1. Содержите ножницы и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли, обрезков и посторонних предметов на рабочем столе и внутри корпуса ножниц. Освобождайте все трущиеся узлы и детали от пыли и посторонних предметов. Периодически очищайте ножницы сжатым воздухом.

10.1.2. Ножницы необходимо проверять перед работой. Все неисправности должны быть устранены.

10.1.3. Металлические неокрашенные поверхности постоянно должны быть чистыми, слегка смазанными маслом.

### 10.2. Снятие, регулировка, установка ножей (Рис. 2 - 6)

**Во избежание поломки ножниц запрещается работать с тупыми ножами.**

10.2.1. Качество разреза и общая нагрузка на узлы и детали ножниц зависят от остроты режущей кромки ножей.

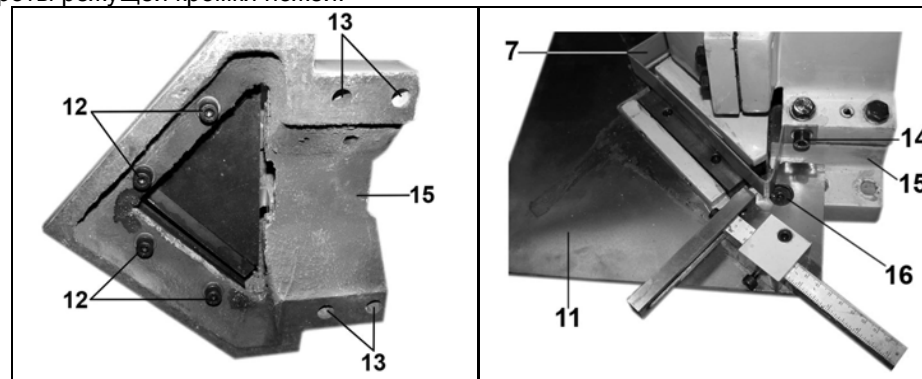


Рис. 4

Рис.5

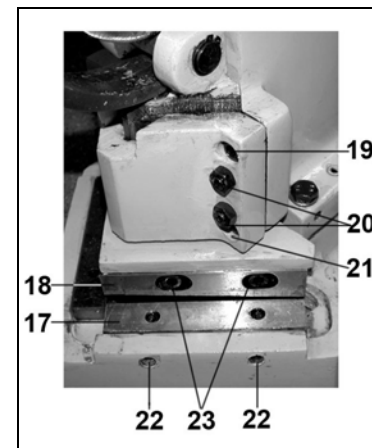


Рис.6

10.2.2. Перед демонтажем нижних ножей (17) и верхних ножей (18) выкрутите два установочных винта (14), снимите защитную пластину (7), выкрутите два установочных винта (16), аккуратно снимите рабочий стол (11). Ручку (5) переведите в крайнее верхнее положение.

10.2.3. Для снятия верхних ножей (18) выкрутите по два установочных винта (23). Для снятия нижних ножей (17) выкрутите по два установочных винта (12).

10.2.4. Заточку ножей производите методом шлифования на специальном плоскошлифовальном оборудовании. Шлифованию подвергаются вертикальные, взаимно направленные (встречные) плоскости, между которыми устанавливается зазор, верхних ножей (18) и нижних ножей (17).

10.2.5. Установите и надёжно закрепите установочными винтами (23) верхние ножи (18).