

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Агрегат сварочный TSS DGW 22/400EDS

Артикул: 28268

www.kratonshop.ru



Характеристики

Мощность	24.2 кВт
Напряжение	220 В / 380 В
Сварочный ток	400 А

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Род сварочного тока	Постоянный
Сварочный ток, А	20-400
Диаметр электрода, мм	1,6-8
ПВ (40°C), %	60
Электрическая мощность, кВт	22
Модель генератора	МУW184G
Номинальная мощность, кВт	22,0
Номинальная мощность, кВА	27,5
Мощность максимальная, кВт	24,2
Мощность максимальная, кВА	30,2

Тип двигателя	Вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением
Модель двигателя	Yandong
Мощность двигателя, кВт/лс	27/36,7
Объем двигателя, л	2,997
Частота вращения, об/мин	1500
Вид топлива	Дизельное
Расход топлива, л/час	5,5
Объем бака, л	90
Тип масла	SAE 15W40/10W30
Система охлаждения	Жидкостная
Тип запуска	Электростарт
Аккумулятор, АН/В	60/12
Блок зарядки	Есть
Тип генератора	Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсной
Количество фаз	3/1
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение, в	380/220
Частота, Гц	50
Номинальный ток, А	52
Регулятор напряжения	AVR
Прибор контроля	Контроллер SmartGen HGM6110N
Дисплей сварочного тока	Есть
Дистанционная регулировка тока	Есть
Автомат защиты	Есть
Остановка по низкому давлению масла	Есть
Выход 12, в	Нет
Степень защиты	IP23
Масса, кг	960
Габариты, мм	2210x790x1100

Агрегат сварочный TSS DGW 22/400EDS - предназначен для организации сварочных работ в полевых условиях, на стройплощадках и в цехах, где нет возможности применить сварочные аппараты, питающиеся от сети переменного тока. Сварочный ток 400А. Агрегат может использоваться как источник электроэнергии 400В/230В. Номинальная выходная мощность генератора 22 кВт.

Сварочный агрегат представляет собой прочную рамную конструкцию, на которой смонтирован дизельный двигатель водяного охлаждения, генератор, сварочный модуль, панель управления и шумозащитный кожух. В раму встроены топливный бак увеличенного размера. Стальной кожух надежно защищает двигатель, генератор, панель управления а также другие детали конструкции от воздействия погодных условий

окружающей среды и возможных механических повреждений.

Особенности:

- Одновременное питание электропотребителей и сварочный процесс.
- 360А номинальный сварочный ток
- 22 кВт выходная мощность для питания электропотребителей
- 16 часов автономной работа на одном баке, при максимальной мощности
- ММА (ручная дуговая сварка)
- Сварка электродами с различным металлургическим типом покрытия
- Дисплей сварочного тока
- Регулируемый горячий старт
- Регулируемый форсаж дуги
- Дистанционная регулировка тока
- Блок снижения напряжения холостого хода (БСН)
- Полный контроль всех рабочих параметров двигателя при помощи контроллера SmartGen HGM6110N
- Кнопка экстренной остановки

Сформировано 04.04.2026 17:49 · KRATONSHOP.RU