

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Агрегат сварочный TSS DGW 22/400EDS

Артикул: 28268

www.kratonshop.ru



Характеристики

| | |
|---------------|---------------|
| Мощность | 24.2 кВт |
| Напряжение | 220 В / 380 В |
| Сварочный ток | 400 А |

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-----------------------------|------------|
| Род сварочного тока | Постоянный |
| Сварочный ток, А | 20-400 |
| Диаметр электрода, мм | 1,6-8 |
| ПВ (40°C), % | 60 |
| Электрическая мощность, кВт | 22 |
| Модель генератора | МУW184G |
| Номинальная мощность, кВт | 22,0 |
| Номинальная мощность, кВА | 27,5 |
| Мощность максимальная, кВт | 24,2 |
| Мощность максимальная, кВА | 30,2 |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Тип двигателя | Вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением |
| Модель двигателя | Yandong |
| Мощность двигателя, кВт/лс | 27/36,7 |
| Объем двигателя, л | 2,997 |
| Частота вращения, об/мин | 1500 |
| Вид топлива | Дизельное |
| Расход топлива, л/час | 5,5 |
| Объем бака, л | 90 |
| Тип масла | SAE 15W40/10W30 |
| Система охлаждения | Жидкостная |
| Тип запуска | Электростарт |
| Аккумулятор, АН/В | 60/12 |
| Блок зарядки | Есть |
| Тип генератора | Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсной |
| Количество фаз | 3/1 |
| Коэффициент мощности | 0,8 |
| Напряжение, в | 380/220 |
| Частота, Гц | 50 |
| Номинальный ток, А | 52 |
| Регулятор напряжения | AVR |
| Прибор контроля | Контроллер SmartGen HGM6110N |
| Дисплей сварочного тока | Есть |
| Дистанционная регулировка тока | Есть |
| Автомат защиты | Есть |
| Остановка по низкому давлению масла | Есть |
| Выход 12, в | Нет |
| Степень защиты | IP23 |
| Масса, кг | 960 |
| Габариты, мм | 2210x790x1100 |

Агрегат сварочный TSS DGW 22/400EDS - предназначен для организации сварочных работ в полевых условиях, на стройплощадках и в цехах, где нет возможности применить сварочные аппараты, питающиеся от сети переменного тока. Сварочный ток 400А. Агрегат может использоваться как источник электроэнергии 400В/230В. Номинальная выходная мощность генератора 22 кВт.

Сварочный агрегат представляет собой прочную рамную конструкцию, на которой смонтирован дизельный двигатель водяного охлаждения, генератор, сварочный модуль, панель управления и шумозащитный кожух. В раму встроены топливный бак увеличенного размера. Стальной кожух надежно защищает двигатель, генератор, панель управления а также другие детали конструкции от воздействия погодных условий

окружающей среды и возможных механических повреждений.

Особенности:

- Одновременное питание электропотребителей и сварочный процесс.
- 360А номинальный сварочный ток
- 22 кВт выходная мощность для питания электропотребителей
- 16 часов автономной работа на одном баке, при максимальной мощности
- ММА (ручная дуговая сварка)
- Сварка электродами с различным металлургическим типом покрытия
- Дисплей сварочного тока
- Регулируемый горячий старт
- Регулируемый форсаж дуги
- Дистанционная регулировка тока
- Блок снижения напряжения холостого хода (БСН)
- Полный контроль всех рабочих параметров двигателя при помощи контроллера SmartGen HGM6110N
- Кнопка экстренной остановки

Сформировано 09.06.2026 05:05 · KRATONSHOP.RU