

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки Сварог REAL TIG 200 P AC/DC BLACK (E201B)

Артикул: 99292



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Максимальный
сварочный ток 200 А

Цена без учета доставки: **78 760 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Режим сварки TIG DC	Да
Режим сварки TIG AC/DC	Да
Режим сварки TIG DC Pulse	Да
Режим сварки TIG AC/DC Pulse	Да
Режим сварки MMA DC	Да
Режим работы 2Т/4Т	Да

Режим сварки SPOT	Да
Напряжение питающей сети	220 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	160–270 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	1 фаза
Потребляемый ток	27.5 А/32.3 А
Потребляемая мощность TIG	6 кВА
Потребляемая мощность MMA	7.1 кВА
Сварочный ток TIG	5–200 А
Сварочный ток MMA	10–160 А
Рабочее напряжение TIG	10.2–18.0 В
Рабочее напряжение MMA	20.4–26.4 В
Напряжение холостого хода TIG	63 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	63/7 В
ПН (40°C)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG	129 А
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	114 А
Диаметр электрода TIG	1.0–3.2 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–4.0 мм

Способ возбуждения дуги	Высокочастотный/Касанием
Память программ сварки	Нет
Регулируемое время продувки газом до сварки	0.1–10 сек
Регулируемое время продувки газом после сварки	0.5–15 сек
Регулировка времени нарастания тока	Да
Регулировка времени спада тока	Да
Регулировка баланса полярности AC	Да
Регулируемая частота AC	20–250 Гц
Полная циклограмма TIG сварки	Да
Регулируемая частота импульсов	0.2–200 Гц
Antistick	Да
Регулируемый ARC Force	Да
VRD	Да
Отключаемый VRD	Да
Тип изготовления	SMT монтаж
Тип транзисторов	IGBT транзисторы
Тип управления	Процессорное цифровое
Цифровая индикация параметров сварки	Индикатор
Подключение ДУ	Педадь

Меню пользователя	Да
Память последнего режима сварки	Да
Интеллектуальная система охлаждения аппарата	Да
Сброс к заводским настройкам	Да
Установка тележки	Да
Коэффициент мощности	0.7
КПД	85 %
Класс изоляции	В
Степень защиты	IP 21S
Температура эксплуатации	0...+40 °C
Габаритные размеры	502×217×381 мм
Вес	13.8 кг
Силовой разъём горелки	ОКС 35–50
Разъем управления горелки	5 Pin
Силовые панельные соединения	ОКС 35–50
Подключение газа к горелке	Б.р.
Подключение газа, вход	Б.р.

Сварочный аппарат REAL TIG 200 P AC/DC (E201B) с режимом аргонодуговой сварки (TIG) на постоянном (DC) и переменном токе (AC), ручной дуговой сварки (MMA) на постоянном (DC) токе.

Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, легированные, нержавеющие, медные, латунные, разнородные стали и сплавы, а также алюминий и его сплавы.

Отличительными особенностями аппарата являются

- Уникальная расширенная комплектация, включающая в себя маску Хамелеон PRO A40, педаль управления сварочным током, расширенный ЗИП для горелки, перчатки сварщика
- Поддержка TIG DC и TIG AC, а также импульсных режимов для точного контроля сварочной ванны
- Полная циклограмма TIG-сварки с индикацией и предустановкой всех параметров
- Регулировка частоты переменного тока до 250 Гц
- Стабильная работа от минимального тока — от 5 А
- Настройка баланса полярности и временных параметров сварки
- Частота импульса 0,2 — 200 Гц
- Режим сварки Spot



REAL TIG 200 P AC/DC работает от однофазной питающей сети 220 В

- Аппарат адаптирован к российским условиям и обеспечивает устойчивую работу в широком диапазоне напряжения сети от 160 до 270 В
- Инвертор может работать от автономных электростанций, генераторов, необорудованных цифровыми инверторами. Подключение возможно через удлинитель большой длины, с правильно подобранным сечением кабеля— чтобы исключить потерю мощности
- Благодаря разъему ОКС 35-50 мм силовые выходы при работе не нагреваются



Аппарат REAL TIG 200 P AC/DC имеет классическую систему управления:

1. Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
2. Индикатор форсажа дуги при режиме MMA и времени работы SPOT при режиме TIG
3. Циклограмма для TIG сварки
4. Индикатор подключения педали управления сварочным током; выбора вольфрамового электрода; некорректного тока сварки
5. Регулятор выбора и настройки параметра
6. Кнопка выбора режима 2Т/4Т/Spot
7. Кнопка выбора режимов сварки



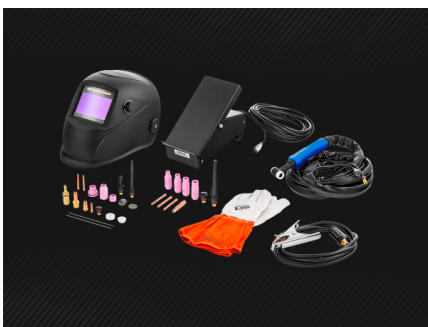
Бесперебойная устойчивая работа при температуре 40°

Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения и мощным вентилятором, создающим поток воздуха более 10 м/с. Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Особенно эта функция понравится в тех случаях, где работы производятся в небольших помещениях, или присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы



Расширенная область применения

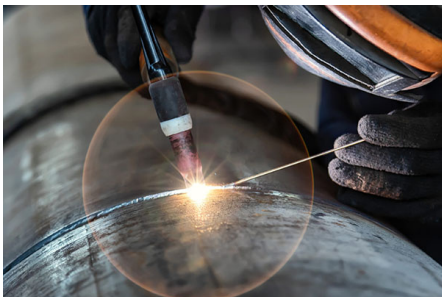
- Богатый функционал, обновленное программное обеспечение, измененный алгоритм работы осциллятора и возможность использования педали ДУ позволяют расширить область применения REAL TIG 200 P AC/DC
- Применение импульсных режимов для TIG сварки делают сварочный процесс более контролируемым и, как следствие, уменьшить деформации металла после сварки
- Широкий выбор функций и параметров сварки позволяет получить сварное соединение необходимого качества
- В импульсном режиме частота импульса разбита на диапазоны с шагом от 0,1 Гц до частот 20 Гц, выше 20 Гц шаг увеличен до 1 Гц. Такой диапазон позволяет быстро и точно добиться необходимого эффекта проплавления и визуальной красоты сварного шва
- Аппарат имеет большую панель с цифровым управлением, что обеспечивает точность настроек и удобство эксплуатации



Уникальная расширенная комплектация:

- Инверторный сварочный аппарат— 1 шт
- Сварочная горелка в сборе, 4 м— 1 шт

- Расширенный набор ЗИП горелки— 1 шт
- Маска Хамелеон PRO A40 ТМ «Сварог»— 1 шт
- Педаль управления сварочным током— 1 шт
- Клемма заземления 200 А в сборе с кабелем, 3 м— 1 шт
- Комплект ЗИП— 1 шт
- Руководство по эксплуатации— 1 шт
- Паспорт— 1 шт



Усовершенствованная сварка

- Современная силовая часть на базе энергоэффективных полевых транзисторов и управление промышленным процессором **ARM Cortex M0** обеспечивают стабильные выходные характеристики и высокий уровень контроля над сварочным процессом во всём диапазоне настроек.
- При сварке на переменном токе дуга быстро фокусируется, обладает хорошим смачиванием и оптимальным давлением, формируя стабильную сварочную ванну с умеренной скоростью кристаллизации. Это позволяет получать качественные швы при работе с алюминием и его сплавами, включая ремонт и восстановление деталей. Цвет шва — светло-серебристый, без признаков перегрева и окисления.
- Продвинутый алгоритм работы осциллятора в режимах AC и DC обеспечивает уверенный поджиг дуги с низких токов даже на слабо подготовленной поверхности. Возможен поджиг с расстояния до 20 мм с устойчивым растягиванием дуги до 30–40 мм.

Ключевые преимущества в комплекте поставки



В комплекте поставляется современная сварочная маска

Маска оснащена светофильтром с запатентованной технологией **TRUE COLOR®**, которая передает естественные цвета, снижает утомляемость глаз и помогает дольше сохранять концентрацию в самые ответственные моменты работы.

Оптический класс 1/1/1/1, благодаря которому маска обеспечивает максимальную четкость, равномерный обзор по всей площади светофильтра и отсутствие оптических искажений.

Режим зачистки с внешним управлением: быстрое переключение с режима сварки на режим зачистки без необходимости снимать маску.

Усиленный фиксатор угла наклона маски — что уменьшает риск его поломки.

Характеристики маски

Модель	A40
Технология цветопередачи	True Color
Сменная батарея	CR2450
Регулировка затемнения	Внешняя 4-8/9-13
Количество оптических датчиков	4
Светлое состояние светофильтра, DIN	4
Оптический класс	1/1/1/1
Регулировка времени просветления	Да
Регулировка чувствительность датчиков	Да

Размер смотрового окна	100x60
Минимальный ток срабатывания (TIG)	2А
Функция зачистка	да



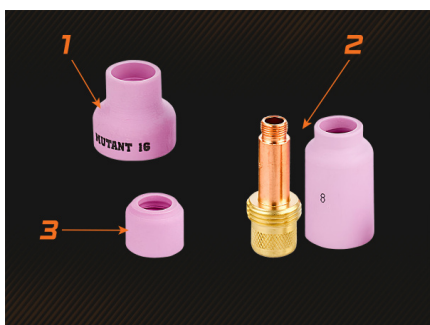
Классические перчатки из высококачественного спилка и кожи класса А

Швы перчатки: прошиты огнеупорной кевларовой нитью.



Педаль управления сварочным током служит для включения и выключения сварочной дуги и регулировки тока в процессе сварки

Использование педали управления помогает полностью контролировать сварочный процесс от начала до заварки кратера, а также сократить время на настройку аппарата, что обеспечит сварочный шов нужного качества с большим комфортом при проведении работ.



Набор сопел в комплекте:

1. **Сопло MUTANT №16 с сеткой** — обеспечивает увеличенную зону газовой защиты и высокое качество шва. Подходит для высокоскоростной сварки и автоматизации, позволяет получать цветные швы при сварке нержавеющей стали, применяется для титана. Максимальный вылет электрода — до 35 мм, расход газа — 10–18 л/мин.
2. **Сопла с классической газовой линзой** — формируют ламинарный поток газа, удобны при работе на сквозняках. Используются при высоких требованиях к качеству шва для сварки углеродистых, алюминиевых и нержавеющей сталей, а также труб. Вылет электрода — до 12 мм. Для титана не применяются.
3. **Сопло Mini Ø11,5** — предназначено для сварки в ограниченном пространстве, обеспечивает высокое качество шва при работе с углеродистыми, алюминиевыми и нержавеющей сталями и сплавами.

Сформировано 12.06.2026 12:19 · KRATONSHOP.RU