

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld SAGGIO TIG 205 AC/DC PULSE

Артикул: 7586

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|-------------------------------|-------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 200 А |

Цена без учета доставки: **84 700 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---------------------------------------|-----|
| Anti Sticking | да |
| Arc Force | да |
| Hot Start | да |
| Запись программ сварки | да |
| Импульсный режим | да |
| Корректор коэффициента мощности (PFC) | да |
| Минимальное рабочее напряжение, В | 90 |
| Напряжение, В | 230 |
| Охлаждение | да |
| Продолжительность включения (ПВ), % | 60% |

| | |
|-----------------------------|----------|
| Режим MMA | да |
| Режим TIG Lift | да |
| Род тока | AC/DC |
| Сварочный ток DC, А | 5-200 |
| Сварочный ток AC, А | 10-200 |
| Термозащита | да |
| Установка тока паузы, % | 10-90 |
| Цифровой дисплей | да |
| Габариты упаковки ДхШхВ, см | 34x70x46 |
| Вес с учетом упаковки, кг | 19.5 |

SAGGIO TIG 205 AC/DC PULSE – это профессиональный аппарат для аргодуговой сварки. Его можно использовать для сварки различных металлов и сплавов на постоянном и переменном токе. Цифровая панель управления аппарата делает настройку аппарата более простой.

Широкий функционал аппарата обеспечивает гибкость настройки процесса. Импульсный режим на переменном и постоянном токе дает возможность сваривать изделия малых толщин.

Данные источники питания имеют следующие режимы работы:

- Аргодуговая сварка на переменном токе (TIG AC).
- Импульсный режим аргодуговой сварки на переменном токе (TIG AC PULSE).
- Аргодуговая сварка на постоянном токе (TIG DC).
- Импульсный режим аргодуговой сварки на постоянном токе (TIG DC PULSE).
- Ручная дуговая сварка штучным электродом (MMA).

PFC (коррекция коэффициента мощности) позволяет аппарату более эффективно потреблять электроэнергию из сети за счет снижения потерь мощности.

Аппараты с активным PFC могут работать даже при пониженном до ~100В напряжении, выдавая полную мощность.

Функция даёт возможность подключать установку к генератору, что позволит использовать ее на выезде. Также PFC позволяет использовать более длинные переносные кабели.

Комплектация:

- Сварочный источник — 1 шт
- Горелка TIG WP-26 Flex 5м — 1шт.
- Газовый шланг — 1шт.
- Комплект ЗИП (2 электрода (WC-20), 2 цанги, 2 цангодержателя, 2 хомута, 2 керам. сопла, длинный колпачек)
- Зажим на массу с кабелем (35-70mm²) 400А — 1 компл.

- Инструкция
- Сертификат качества
- Гарантийный талон

***Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата**

Внимание! Не рекомендуется на постоянной основе использовать аппарат при пониженном напряжении, так как оно создаёт дополнительную токовую нагрузку на элементную базу.

Сформировано 03.04.2026 08:23 · KRATONSHOP.RU