

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld UNO TIG 200 AC/DC Pulse

Артикул: 7170



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: ~~61 810 ₹~~ **54 392 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети, В	220
Напряжение холостого хода, В	56
Максимальный потребляемый ток, А	32
Диапазон сварочного тока (TIG AC), А	10-200
Диапазон сварочного тока (TIG DC), А	5-200
Диапазон сварочного тока (ММА), А	20-160
ПВ, %	60
Частота переменного тока AC, Гц	20-250
Нарастание сварочного тока, С	0-10
Заварка кратера, С	0-15

Ток паузы (в режиме Pulse), А	5-200
Частота импульсов (в режиме Pulse), Гц	0,2-200
Время импульсов (в режиме Pulse), %	10-90
КПД, %	85
Класс защиты	Н/IP21S
Размеры аппарата, мм	404x160x241
Вес, кг	10

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld UNO TIG 200 AC/DC Pulse - аппарат для аргодуговой сварки, сочетающий в себе передовые технологии, компактность, надежность, эргономичность и функционал, проверенный временем. Данная установка с полностью цифровым управлением позволяет производить наиболее качественную сварку металлов широкого диапазона толщин, а также сварку тонколистовых изделий за счет наличия импульсного режима. В аппарате реализована возможность сварки на переменном токе, что позволяет сваривать алюминий, его сплавы и другие цветные металлы.

Функционал аппарата позволяет настроить процесс так, чтобы достичь желаемого результата при сварке. Аппарат позволяет настроить продувку перед сваркой и после сварки, начальный и конечный ток, нарастание и спад тока. В режиме импульса — пиковый и базовый ток, частоту и длительность импульса. Также имеется возможность сварки по времени.

Помимо TIG сварки аппарат имеет режим MMA сварки с возможностью настройки функций Arc Force и Hot Start.



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ 5-В-1

Благодаря своей многофункциональности и возможности переключения 5 режимов сварки, аппарат позволяет проводить следующие виды работ: аргодуговую сварку на переменном и постоянном токе (TIG AC, TIG DC), аргодуговую сварку в импульсном режиме на переменном и постоянном токе (TIG AC PULSE, TIG DC PULSE) и ручную дуговую сварку покрытыми штучными электродами (MMA).



СВАРКА ПЕРЕМЕННЫМ И ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ

Возможность работать как на постоянном (сварка стали, меди, титана), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин, где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности).



РЕЖИМ PULSE

Режим PULSE упрощает процесс сварки алюминия и его сплавов, а также нержавеющей сталей, обеспечивая высокий уровень надежности соединения. В отличие от короткого замыкания, импульсная сварка не создает брызг и предотвращает залипание. Качество и удобство импульсного процесса позволяет сваривать швы разной сложности сварщику с незначительным опытом. Импульсный режим на переменном и постоянном токе дает возможность высококачественной сварки тонкостенных изделий из нержавеющей стали и алюминия.



НЕБОЛЬШОЙ ВЕС

Небольшой вес и размеры сварочного аппарата плюс ручка на корпусе добавляют мобильности, компактности и идеально подходят для бытового и полупрофессионального использования.

Комплектация:

- Сварочный аппарат
- Горелка TIG с воздушным охлаждением 4 м.
- Электродержатель на MMA
- ЗИП
- Обратный кабель
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 23.05.2026 03:17 · KRATONSHOP.RU