

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld UNO TIG 200 AC/DC

Артикул: 6790

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Максимальный сварочный ток	200 А
-------------------------------	-------

Цена без учета доставки: **46 770 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение сети, В / Гц	220±15% 50/60
Напряжение холостого хода, В	70
Максимальный входной ток, А	43
Диапазон сварочного тока TIG AC/DC, А	15-200
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-200
Продолжительность включения (ПВ, %)	60
Продувка перед сваркой, с	0-2
Баланс переменного тока, %	15-65
Заварка кратера, с	0-5
Продувка после сварки, с	1-10

КПД (%) / Коэффициент мощности (PF)	85/0,7
Класс изоляции / Класс защиты	H/IP21S
Цифровой дисплей	+
Вес (кг)	11,5
Размеры (мм)	435x215x395

**Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld UNO TIG 200 AC/DC** - современная инверторная аргонодуговая установка, позволяющая работать как на постоянном (сварка черных и нержавеющей сталей, меди, титана и прочих металлов), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин других металлов, где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности). Коэффициент полезного действия машин более 85%.

Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей, поэтому наши сварочные аппараты AC/DC легче и эффективнее по сравнению с традиционными.

Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, что делает сварочную дугу более стабильной и увеличивает тепловложение, а также очищающий эффект.

#### **Комплектация:**

- Сварочный аппарат
- Горелка TIG
- Обратный кабель
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 10.01.2026 06:13 · KRATONSHOP.RU