

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld UNO TIG 200 AC/DC

Артикул: 6790



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: ~~46 770 Р~~ **41 157 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	TIG AC/DC
Доп. процессы сварки	MMA
Напряжение питающей сети, В	230
Сварочный ток TIG AC/DC, А	15 - 200
Диаметр электрода MMA, мм	2,0 - 5,0

Диаметр вольфрамового электрода TIG, мм	1,0 - 2,4
Полная максимальная потребляемая мощность, кВА	10,4
Напряжение холостого хода, В	70
Сварочный ток MMA, А	20 - 200
ПВ при максимальном токе MMA, %	60
ПВ при максимальном токе TIG, %	60
Режим TIG HF	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	да
Режим управления горелки 2Т	да
Режим управления горелки 4Т	да
Выбор формы волны/полуволны AC	да
Режим смешанного тока TIG MIX AC/DC	да
Температура эксплуатации, °С	от -10 до 40
Возможность сварки алюминиевых сплавов	да
Возможность сварки медных сплавов	да
Возможность сварки титановых сплавов	да
Возможность сварки магниевых сплавов	да
Возможность сварки нержавеющей сталей	да

Тип панельных розеток	10 - 25 мм ²
Наличие сетевой вилки	да
Наличие дисплея	да
Класс защиты	IP21S
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	435x215x395
Вес источника питания, кг	11,5
Вес товара в упаковке, кг	15,55
Габариты упаковки ДхШхВ, мм	500x350x400
Гарантия, мес.	60

Аппарат аргодуговой сварки UNO TIG 200 AC/DC — инверторная аргодуговая установка для работы как на постоянном (сварка черных и нержавеющей сталей, меди, титана и пр.), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин, где требуется удаление окисла со свариваемой поверхности). Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволны прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект. Главная особенность - удобная и простая система управления и индикации. На передней панели расположена циклограмма и в каждой точке нового этапа сварочного процесса аргодуговой сварки есть ручка плавной регулировки. Основная сфера применения источника аргодуговой сварки — это профессионалы с консервативным подходом (нет автоматики, нет сложных цифровых меню настройки, всё наглядно понятно) или начинающие специалисты, которые при ручной установке настроек, на личном опыте, будут чувствовать зависимость процесса сварки от каждого выставленного параметра. Корпус выполнен из стали большой толщины, сверху массивная и удобная ручка значительно облегчает перемещение сварочного аппарата UNO TIG 200 AC/DC. Выступающие края стенок корпуса на переднюю панель защищают её от механических повреждений.



СВАРКА ПЕРЕМЕННЫМ И ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ

Возможность работать как на постоянном (сварка стали, меди, титана), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин, где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности).



NO SYNERGY

Удобная и простая система управления и индикации. На передней панели расположена циклограмма и в каждой точке нового этапа сварочного процесса аргонодуговой сварки есть ручка плавной регулировки. Сварщик наглядно видит каждый шаг сварочного процесса и быстро может выставить необходимые ему значения, не тратя время на сложные меню или комбинации включения разных кнопок. На экране отражаются параметры настроек. Основная сфера применения источника аргонодуговой сварки — это профессионалы с консервативным подходом (нет автоматики, нет сложных цифровых меню настройки, всё наглядно и понятно) или начинающие специалисты, которые при ручной установке настроек, на личном опыте, будут чувствовать зависимость процесса сварки от каждого выставленного параметра.



РАБОТА ПРИ ПОНИЖЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ

Аппарат работает от однофазной сети 220 В при перепадах напряжения от 140 до 240 В. Это даёт возможность производить сварочные работы в «плохих» сетях – на даче, в домашних условиях при пониженном или нестабильном напряжении.



РАСШИРЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочная горелка, хомуты для газового шланга, щиток сварщика, щётка и другие сопутствующие и расходные материалы позволяют быстро приступить к работе.



НЕБОЛЬШОЙ ВЕС

Небольшой вес и размеры сварочного аппарата плюс ручка на корпусе добавляют мобильности, компактности и идеально подходят для бытового и полупрофессионального использования.

Преимущества:

- TIG AC – аргодуговая сварка переменным током тугоплавким вольфрамовым электродом
- TIG DC- аргодуговая сварка постоянным током вольфрамом
- MMA– ручная дуговая сварка покрытым электродом
- HF (в конструктиве аппарата есть осциллятор) – высокочастотный бесконтактный способ поджига сварочной дуги
- Полностью ручное управление, без влияния погрешностей автоматизации
- Возможность смены полярности
- ПВ 60% при максимальном сварочном токе в 200 ампер

- Минимальное напряжение в сети для работы источника питания 140 вольт
- Богатая первичная комплектация сварочного аппарата

РЕЖИМ TIG AC/DC

Максимальный ток в 200 А, выдаваемый источником питания, позволяет применять вольфрамовые электроды диаметрами от 1,0 до 2,4 мм;

Мягкий и стабильный контактный поджиг дуги;

Аргонодуговая сварка постоянным током позволяет работать со сплавами меди, титана и марганца.

РЕЖИМ MMA

Возможность работать электродами диаметром от 2 до 5 мм;

Диапазон регулировки сварочного тока 20 - 200 А;

Функция Arc Force (форсаж дуги);

Функция Hot Start (горячий старт).

Комплектация:

- Аппарат аргонодуговой сварки UNO TIG 200 AC/DC – 1 шт.;
- Горелка TIG WP-26 – 1 шт.;
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.;
- Электрододержатель с кабелем – 1 компл.;
- Комплект ЗИП – 1 шт.;
- Щиток – 1 шт.;
- Щётка – 1 шт.;
- Инструкция – 1 шт.;
- Гарантийный талон – 1 шт.



Сформировано 03.06.2026 22:28 · KRATONSHOP.RU