

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 3010181030000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld UNO TIG 200 AC/DC

Артикул: 6790

[www.kratonshop.ru](http://www.kratonshop.ru)



#### Характеристики

Максимальный сварочный ток 200 А

Цена без учета доставки: **46 770 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение сети, В / Гц 220±15% 50/60

Напряжение холостого хода, В 70

Максимальный входной ток, А 43

Диапазон сварочного тока TIG AC/DC, А 15-200

Диапазон сварочного тока MMA, А 20-200

Продолжительность включения (ПВ, %) 60

Продувка перед сваркой, с 0-2

Баланс переменного тока, % 15-65

Заварка кратера, с 0-5

Продувка после сварки, с 1-10

КПД (%) / Коэффициент мощности (PF)	85/0,7
Класс изоляции / Класс защиты	H/IP21S
Цифровой дисплей	+
Вес (кг)	11,5
Размеры (мм)	435x215x395

**Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld UNO TIG 200 AC/DC** - современная инверторная аргонодуговая установка, позволяющая работать как на постоянном (сварка черных и нержавеющих сталей, меди, титана и прочих металлов), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин других металлов, где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности). Коэффициент полезного действия машин более 85%.

Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей, поэтому наши сварочные аппараты AC/DC легче и эффективнее по сравнению с традиционными.

Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, что делает сварочную дугу более стабильной и увеличивает тепловложение, а также очищающий эффект.

#### **Комплектация:**

- Сварочный аппарат
- Горелка TIG
- Обратный кабель
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 10.01.2026 06:13 · KRATONSHOP.RU