

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки HUGONG ETIG 200DP III (COLD TACK)

Артикул: 41202

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Максимальный
сварочный ток 200 А

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм) 525х305х420

Степень защиты IP 21S

Гарантия, срок (мес) 60

Сварочный ток MMA, А 20-180

ПВ, % 60% (20°C) / 30% (40°C)

Класс изоляции H

Артикул 041202

Сварочный ток TIG, А 10-200

Масса брутто, кг 14,2

Диаметр электрода TIG, мм 1-3.2

Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	472x185x340
Диаметр электрода, мм	1-4
Потребление максимальное, кВА	7,4
Режимы сварки	TIG, PULSE TIG, MMA, COLD TACK
Напряжение сети	220В ± 15%
Масса, кг	10
Напряжение холостого хода, В	82

Аппарат аргодуговой сварки **HUGONG ETIG 200DP III (cold tack)** - мощный, легкий и удобный для переноски. Предназначен для аргодуговой сварки постоянным током (DC), импульсной (DC Pulse) сварки, для ручной дуговой сварки (MMA), для холодной сварки (COLD TACK). Является одним из самых инновационных, высокопроизводительных и технологичных аппаратов для ТИГ сварки. Полная циклограмма сварки, интуитивно понятный интерфейс, богатый функционал и возможности. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из черных, нержавеющей сталей, а так же титана.

Благодаря полному контролю над сварочным циклом возможно снизить зону термического влияния и повысить качество шва. Аппарат имеет защиту от перегрузки, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства.



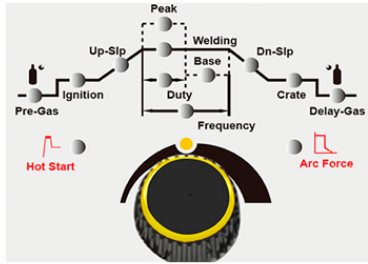
Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим TIG DC Pulse – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

Режим COLD TACK – Холодная сварка ("прихватки").

Циклограмма сварочного процесса:



- **Pre Gas** - Время предпродувки газом до сварки
- **Ignition** - Стартовый ток
- **Up Slip** - Время нарастания тока со стартового до рабочего
- **Peak** - Пиковый ток в импульсном режиме
- **Welding** - Сварочный ток в не импульсном режиме
- **Duty** - Баланс импульса
- **Frequency** - Частота импульса
- **Base** - Базовый ток (паузы) в импульсном режиме
- **Dn Slip** - Время спада с рабочего тока до тока заварки кратера
- **Delay Gas** - Время постпродувки
- **Arc Force** - Форсаж дуги в режиме MMA
- **Hot Start** - Ток горячего старта в режиме MMA

Особенности:

- ETIG 200DP III - переносной аппарат для импульсной аргодуговой и ручной дуговой сварки
- Современный дизайн, высокая мощность и производительность
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, MMA, COLD TACK
- Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей
- Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:
- Время предпродувки 0 - 5 сек, постпродувки 1 - 15 сек
- Время нарастания тока 0 - 15 сек, спада тока 0 - 25 сек
- Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера
- Регулируемый пиковый и базовый ток при TIG PULSE
- Регулировка частоты импульса 0,2 - 200 Гц
- Регулировка баланса импульса 10% - 90%
- Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки
- Режимы работы горелки 2T/4T
- Выбор типа поджига дуги TIG LIFT / TIG HF
- COLD TACK настройка времени работы 0,05-1,00 сек
- COLD TACK настройка времени паузы 0,05-2,00 сек
- Сохранение настроек в память
- Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 5 пин, газ - брс
- Индикатор сети
- Встроенная термальная защита
- Индикатор перегрева
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Охлаждение с помощью встроенного вентилятора
- Запатентованная технология, небольшой вес и компактные размеры

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Сетевой кабель, 2 м
- Кабель с клеммой заземления 3 м
- Горелка HG WP-26, 4м
- Комплект ЗИП к горелке
- Газовый шланг
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 20.03.2026 05:01 · KRATONSHOP.RU