

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки HUGONG POWER TIG 300DP III

Артикул: 29638



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм) 700x335x460

Степень защиты	IP21S
Гарантия, срок (мес)	60
Сварочный ток MMA, А	20-300
ПВ, %	60% (20°C) / 35% (40°C)
Класс изоляции	H
Артикул	029638
Сварочный ток TIG, А	10-300
Масса брутто, кг	26,4
Диаметр электрода TIG, мм	1-4

Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	508x241x408
Диаметр электрода, мм	1.6-5
Потребление максимальное, кВА	12,8
Режимы сварки	TIG, PULSE TIG, MMA
Напряжение сети	380В ± 15%
Масса, кг	18
Упаковка	Картон
Напряжение холостого хода, В	68

**HUGONG POWER TIG 300DP III** - промышленный, профессиональный, мощный и надежный аппарат.

Предназначен для аргодуговой сварки постоянным током (DC), импульсной (DC Pulse) сварки, а также для ручной дуговой сварки (MMA). Является одним из самыми инновационных, высокопроизводительных и технологичных аппаратов для ТИГ сварки. Полная циклограмма сварки, интуитивно понятный интерфейс, богатый функционал и возможности. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из черных, нержавеющей сталей, а также титана. Благодаря полному контролю над сварочным циклом возможно снизить зону термического влияния и повысить качество шва. Аппарат имеет защиту от перегрузки, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства.



**Режим TIG DC** – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

**Режим TIG DC Pulse** – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

**Режим MMA** – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

#### Особенности:

- POWER TIG 300DP III промышленный многофункциональный сварочный аппарат
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, MMA
- Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей
- Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:
- Время предпродувки 0 - 5 сек, постпродувки 0 - 30 сек
- Время нарастания тока 0 - 15 сек, спада тока 0 - 25 сек

- Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера
- Регулируемый пиковый и базовый ток при TIG PULSE
- Регулировка частоты импульса 0,5 - 200 Гц
- Сквозность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 15-85%
- Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки
- Режимы работы горелки 2T/4T
- Выбор типа поджига дуги TIG LIFT / TIG HF
- Сохранение настроек в память
- Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 2 пин, газ - брс, вода - брс
- Индикатор сети
- Встроенная термальная защита
- Индикатор перегрева
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Охлаждение с помощью встроенного вентилятора
- Возможность дополнительного водяного охлаждения источника тока
- Запатентованная технология, небольшой вес и компактные размеры
- Современный дизайн, высокая мощность и производительность

**Комплект поставки:**

- Инверторный сварочный аппарат
- Сетевой кабель, 2 м
- Кабель с клеммой заземления 3 м
- Горелка HG WP-18, 4м с водяным охлаждением
- Комплект ЗИП к горелке
- Газовый шланг
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 20.03.2026 05:00 · KRATONSHOP.RU