

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕCКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки HUGONG PROTIG 400P III

Артикул: 29639

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	400 А

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм) 1175x515x1285

Степень защиты IP21S

Гарантия, срок (мес) 60

Сварочный ток MMA, А 25-350

ПВ, % 100% (20°C) / 60% (40°C)

Класс изоляции H

Артикул 029639

Сварочный ток TIG, А 20-400

Масса брутто, кг 115

Диаметр электрода TIG, мм 1-4

Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1080x470x1265
Диаметр электрода, мм	1.6-6
Потребление максимальное, кВА	18,1
Режимы сварки	TIG, PULSE TIG, MMA
Напряжение сети	380В ± 15%
Масса, кг	91
Упаковка	Картон
Напряжение холостого хода, В	73

HUGONG PROTIG 400P III - промышленный, профессиональный, мощный и надежный аппарат. Предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током (DC), импульсной (DC Pulse) сварки, а так же для ручной дуговой сварки (MMA). Является одним из самыми инновационных, высокопроизводительных и технологичных аппаратов для ТИГ сварки. Полная циклограмма сварки, интуитивно понятный интерфейс, богатый функционал и возможности. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из черных, нержавеющей сталей а так же титана.

Благодаря полному контролю над сварочным циклом возможно снизить зону термического влияния и повысить качество шва. Аппарат имеет защиту от перегрузки, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства.

Станция охлаждения и тележка уже идут в комплекте.



Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим TIG DC Pulse – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

Особенности:

- PROTIG 400P III промышленный многофункциональный сварочный аппарат
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, MMA
- Специальный режим сварки точками
- Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей

- Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:
- Время предпродувки 0.3 - 10 сек, постпродувки 0,5 - 25 сек
- Время нарастания тока 0 - 10 сек, спада тока 0 - 10 сек
- Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера
- Регулируемый пиковый и базовый ток при TIG PULSE
- Регулировка частоты импульса 0,5 - 250 Гц
- Регулировка баланса импульса 0% - 100%
- Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки
- Режимы работы горелки 2T/4T
- Выбор типа поджига дуги TIG LIFT / TIG HF
- Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 2 пин, газ - брс, вода - брс
- Разъем для подключения TIG педали 5 пин
- Индикатор сети
- Встроенная термальная защита
- Индикатор перегрева
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Охлаждение с помощью встроенного вентилятора и водяное охлаждение горелки
- Запатентованная технология
- Современный дизайн, высокая мощность и производительность
- Тележка и блок водяного охлаждения в базовой комплектации
- Поставляется в собранном, готовом к работе виде

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Сетевой кабель 2 м
- Тележка с площадкой под газовый баллон
- Блок водяного охлаждения
- Кабель с клеммой заземления, 3 м
- Горелка HG WP-18, 4м с водяным охлаждением
- Комплект ЗИП к горелке
- Газовый шланг
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 20.03.2026 05:01 · KRATONSHOP.RU