

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки HUGONG SUPERWAVE 500U (без БО и тележки)

Артикул: 31865

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	865*460*755
Степень защиты	IP21S
Гарантия, срок (мес)	60
Сварочный ток MMA, А	15-500
ПВ, %	60% (40°C) / 100% (20°C)
Класс изоляции	F
Артикул	031865
Сварочный ток TIG, А	15-500
Диаметр электрода TIG, мм	1-6
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	629*323*671

Диаметр электрода, мм	1-6
Потребление максимальное, кВА	26,3
Режимы сварки	TIG AC, TIG DC, TIG AC PULSE, TIG DC PULSE, MMA
Напряжение сети	380В ± 15%
Масса, кг	72
Упаковка	коробка
Напряжение холостого хода, В	79

HUGONG SUPERWAVE 500U - промышленный, профессиональный, мощный и надежный аппарат.

Предназначен для аргодуговой сварки постоянным током (DC) переменным током (AC). Является одним из самых инновационных, высокопроизводительных и технологичных аппаратов для ТИГ сварки.

Полная циклограмма сварки, интуитивно понятный интерфейс, богатый функционал и возможности. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из черных, нержавеющей сталей, титана, алюминия и его сплавов. Множество функций и особенностей, позволяют сократить время на подготовку и увеличить производительность сварки. Благодаря полному контролю над сварочным циклом возможно снизить зону термического влияния и повысить качество шва.

Режим TIG AC – Для сварки алюминия и его сплавов, переменный сварочный ток.

Режим TIG AC Pulse – Для сварки алюминия и его сплавов малой толщины, переменный импульсный сварочный ток.

Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим TIG DC Pulse – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

Особенности:

- SUPERWAVE500U - промышленный многофункциональный сварочный аппарат
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- Сварочные процессы TIG DC, TIG AC, PULSE TIG DC, PULSE TIG AC, MMA
- Оптимальн оподходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей
- Идеальная сварка цветных металлов, алюминия и его сплавов
- Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:
- Время предпродувки 0- 10 сек, пост продувки 0-60 сек
- Время нарастания тока 0-10 сек, спада тока 0-10 сек
- Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера
- DC TIG: Диапазон регулировки тока 10-500 А
- DC PULSE TIG: Базовый ток 10-500А
- DC PULSE TIG: Пиковый ток (паузы) 10-90% от базового тока

- DC PULSE TIG: Частота импульса 0,3-300Гц
- Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%
- AC TIG: Диапазон регулировки ток 10-500А
- AC TIG: Баланс полярности 10-60% время очистки
- AC PULSE TIG: Пиковый ток 10-500А
- AC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока
- AC PULSE TIG: Частота переменного тока 20-150 Гц
- AC PULSE TIG: Баланс полярности 10-60% время очистки
- AC PULSE TIG: Частота импульса 0,3-150 Гц
- Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90 %
- Регулируемый пиковый и базовый ток при TIG PULSE
- AC PULSE TIG: Регулировка частоты импульса 0,3-150 Гц
- AC PULSE TIG: Регулировка баланса импульса 10%- 90%
- AC PULSE TIG: Сохранение настроек в память 20 программ
- AC PULSE TIG: Регулируемый Горячий старт 0,05 -0,5 сек
- AC PULSE TIG: Регулируемый Форсаж дуги 0-500А
- MMA диапазон регулировки тока 15-500А
- Режимы работы горелки 2T/4T/4T Special
- Выбор тип аподжига дуги TIG LIFT/TIG HF
- Подключения TIG горелки: ток - брс, управление - 2 пин, газ - брс, вода - брс
- Разъем для подключения TIG педали 7 пин
- Индикатор сети
- Встроенная термальная защита
- Индикатор перегрева
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Охлаждение с помощью встроенного вентилятора и водяное охлаждение горелки
- Запатентованная технология
- Современный дизайн, высокая мощность и производительность
- Тележка и блок водяного охлаждения в базовой комплектации
- Поставляется в собранном, готовом к работе виде

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Сетевой кабель 2 м
- Кабель с клеммой заземления, 3 м
- Горелка HG TW-550 (аналог WP-12), 5м с водяным охлаждением
- Комплект ЗИП к горелке
- Газовый шланг
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 23.05.2026 03:18 · KRATONSHOP.RU