

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки ПРОФИ TIG 200 P AC/DC (НАКС)

Артикул: 005.200.311



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Максимальный  
сварочный ток 200 А

Цена без учета доставки: **61 601 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В:	220±15%
Напряжение холостого хода, В:	56
Потребляемый ток, А:	20
Потребляемая мощность, кВт:	5,7
Диапазон регулировки сварочного тока, А:	10-200
Номинальное напряжение дуги, В:	18
ПВ, %:	60
Способ возбуждения дуги TIG:	Бесконтактный
Класс изоляции:	B
Класс защиты:	IP23

Габаритные размеры аппарата, мм: 493x330x320

Вес аппарата, кг: 31

**Сварочный аппарат ПРОФИ TIG 200 P AC/DC** - активно применяется в автомастерских и на промышленных предприятиях. Работает от сети с напряжением  $220 \pm 15\%$  Вольт. Универсальный аппарат для аргонодуговой сварки (TIG), который оснащён дополнительной полноценной функцией ручной дуговой сварки (MMA). Аппарат прошел аттестацию и получил сертификат НАКС. Благодаря этому, инвертор может допускаться для эксплуатации на стратегических объектах, опасных промышленных предприятиях нефтегазовой и химической промышленности.

Аппарат используют для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (вольфрам) при постоянном токе (DC) таких металлов как: сталь, никель, медь и их сплавы. Сварка алюминия и его сплавов производится на переменном токе (AC). Если работать на режиме MMA, то для сварки металлов необходимо использовать электроды с основным и рутиловым покрытием.

#### **Особенности:**

Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Позволяет использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм. Наличие регулируемого форсажа дуги, который улучшает стабильность горения электрода. Существенно сокращает вероятность непреднамеренного обрыва дуги. Всё это влияет на качество шва и его непрерывность. Наличие импульсной сварки для работы с тонколистовым металлом. Функция предотвращает прожигание металла и его деформацию. 2T/4T режимы работы сварочной горелки. Функция применяется при сварке коротких или длинных швов. Газ после сварки. Автоматическая защита от перегрева и скачков напряжения. К аппарату можно подключить педаль дистанционного управления. ПДУ не входит в комплект поставки.

#### **Комплектация:**

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки
- Сварочная горелка 26 серии
- Клемма заземления
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации
- Свидетельство об аттестации НАКС
- Упаковка

Сформировано 01.05.2026 20:53 · KRATONSHOP.RU