

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки ПТК МАСТЕР TIG 200 PULSE D91

Артикул: 005.100.372

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Максимальный	200 А
сварочный ток	

Цена без учета доставки: **27 203 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки тока TIG, А	10–200
Диапазон регулировки тока MMA, А	10–170
Потребляемый ток TIG, А	28
Потребляемый ток MMA, А	33,6
Потребляемая мощность TIG, кВт	4,5
Потребляемая мощность MMA, кВт	5,7
Рабочее напряжение TIG, В	1–24
Напряжение холостого хода TIG, В	56

Напряжение холостого хода MMA, В	60
Частота импульсов, Гц	0,5–200
Стартовый ток, А	10–200
Ток заварки кратера, А	10–200
Базовый ток импульса, А	5–200
Пиковый ток импульса, А	5–200
Время снижения тока, сек	0–15
Время нарастания тока, сек	0–15
Постпродувка газа, сек	1–15
Баланс импульса, %	10–90
Скважность импульса, %	10–90
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,7
Коэффициент мощности	0,7
ПВ, %	60
КПД, %	80
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	6,0
Габариты аппарата, мм	380x150x270
Вес брутто, кг	10,3
Размеры индивидуальной упаковки, мм	425x245x305
Наличие импульсной сварки	Да
Наличие режима работы 2T/4T/SPOT	Да
Наличие функции MMA	Да
Наличие функции Hot Start в режиме MMA	Да
Наличие функции Arc Force в режиме MMA	Да

Аппарат используют для аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом при постоянном токе (DC). При работе в данном режиме можно сваривать сталь, никель, медь и их сплавы. При использовании импульсного режима аппарат может производить сварку в инертных газах изделий с малыми толщинами, что предотвращает прожигание металла и его деформацию.

Управление аппаратом **ПТК МАСТЕР TIG 200 PULSE D91** упрощается за счёт использования циклограммы, расположенной на лицевой панели.

Особенности:

- Регулировка времени подачи газа перед началом сварки и после нее. Функция призвана защищать свариваемый шов от окисления, что особенно важно для получения качественного декоративного шва.
- Настройка параметров стартового тока и времени его нарастания до пикового значения позволяют во время сварки аккуратно и плавно зажигать дугу. Это позволяет с большой точностью устанавливать горелку в начальное место формирования сварного шва, избегая ошибочных движений горелкой, которые приводят к дефектам на шве.
- Настройки времени снижения тока и тока заварки кратера позволяют успешно закончить сварку шва, заваривая кратер, появление которого является серьезным дефектом, приводящим к разрушению шва.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA, где применяются электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- В режиме MMA возможна настройка горячего старта и форсажа дуги. HOT START позволит с легкостью поджигать сварочный электрод за счёт кратковременного повышения сварочного тока в начале сварки. ARC FORCE улучшает стабильность горения электрода, существенно сокращает вероятность непреднамеренного обрыва дуги.
- Кнопка переключения режимов работы горелки и индикаторы 2-тактный / 4-тактный / SPOT (точечная сварка).
- Цифровая индикация отображения сварочных параметров.
- Автоматическая защита от перегрева.
- Гарантия 2 года.

Комплектация:

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- Сварочная горелка TIG 26 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Электрододержатель – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 10.01.2026 06:13 · KRATONSHOP.RU