

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки ПТК RILON TIG 200 P AC/DC GDM

Артикул: 005.300.471



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 180 А |

Цена без учета доставки: **55 588 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Напряжение питающей сети, В | 220±15% |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Диапазон регулировки тока TIG (DC), А | 15–160 |
| Диапазон регулировки тока TIG (AC), А | 20–180 |
| Диапазон регулировки тока MMA, А | 20–160 |
| Потребляемый ток TIG (DC), А | 25,3 |
| Потребляемый ток TIG (AC), А | 30 |
| Потребляемый ток MMA, А | 36,5 |
| Ток горячего старта MMA, % | 0–20 |
| Время горячего старта MMA, сек | 0–1 |

| | |
|---|-------------------|
| Ток форсажа дуги MMA, % | 0-20 |
| Сварочное напряжение TIG (DC), В | 16,4 |
| Сварочное напряжение TIG (AC), В | 17,2 |
| Сварочное напряжение MMA, В | 26,4 |
| Диапазон регулировки частоты в режиме PULSE AC/DC, Гц 0-200/0-5 | |
| Напряжение холостого хода, В | 58 |
| Напряжение холостого хода VRD, В | 19 |
| Продувка газа перед сваркой, сек | 0,1-9,9 |
| Постпродувка газа, сек | 0,1-9,9 |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт | 5,07 |
| Коэффициент мощности | 0,7 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 80 |
| Способ возбуждения дуги TIG | Бесконтактный |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1,0-4,0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1,5-5,0 |
| Класс изоляции | F |
| Класс защиты | IP21S |
| Вес нетто, кг | 6,4 |
| Габариты аппарата, мм | 315x138x245 |
| Вес брутто, кг | 10,4 |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм | 390x370x325 |
| Наличие импульсной сварки | Да |
| Наличие режима сварки AC/DC | Да |
| Наличие функции MMA | Да |
| Наличие функции VRD в режиме MMA | Да, фиксированная |
| Наличие функции Hot Start | Да, регулируемая |
| Наличие функции Arc Force | Да, регулируемая |

ПТК RILON TIG 200 P AC/DC GDM – это обновленная линейка аппаратов для аргодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом с завода RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 80% и увеличить производительность сварки на 30%.

Аппарат предназначен для сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC. При постоянном токе (DC) используется неплавящийся электрод (вольфрам). Данный режим позволяет сваривать сталь, никель, медь и их сплавы. На переменном токе (AC) возможна сварка алюминия и его сплавов.

Аппарат оснащен импульсной сваркой для работы с тонколистовым металлом. Функция предотвращает прожигание металла и его деформацию.

Наличие дополнительной функции ручной дуговой сварки (ММА), где могут использоваться электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.

Особенности:

- Сварка на постоянном и переменном токе с импульсом.
- Наличие PULSE режима для работы с металлами разных толщин.
- Наличие продувки газом перед сваркой и после.
- Высокочастотный поджиг дуги.
- Возможно переключение режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов - 2T/4T/SPOT.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки ММА.
- В режиме ММА есть функция VRD, регулируемый горячий старт и форсаж дуги.
- Многофункциональный дисплей, цифровая индикация отображения сварочных параметров.
- Усовершенствованная система охлаждения и функция термозащиты с индикацией перегрева.

Комплектация:

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки
- Сварочная горелка 26 серии
- Клемма заземления
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 12.06.2026 12:31 · KRATONSHOP.RU