

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки ПТК RILON TIG 200 P AC/DC GDM

Артикул: 005.300.471



#### Характеристики

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания         | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 180 А |

Цена без учета доставки: **55 588 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| Напряжение питающей сети, В           | 220±15% |
| Частота питающей сети, Гц             | 50      |
| Диапазон регулировки тока TIG (DC), А | 15–160  |
| Диапазон регулировки тока TIG (AC), А | 20–180  |
| Диапазон регулировки тока MMA, А      | 20–160  |
| Потребляемый ток TIG (DC), А          | 25,3    |
| Потребляемый ток TIG (AC), А          | 30      |
| Потребляемый ток MMA, А               | 36,5    |
| Ток горячего старта MMA, %            | 0–20    |
| Время горячего старта MMA, сек        | 0–1     |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Ток форсажа дуги MMA, %   | 0-20              |
| Сварочное напряжение TIG (DC), В                                | 16,4              |
| Сварочное напряжение TIG (AC), В                                | 17,2              |
| Сварочное напряжение MMA, В                                     | 26,4              |
| Диапазон регулировки частоты в режиме PULSE AC/DC, Гц 0-200/0-5 |                   |
| Напряжение холостого хода, В                                    | 58                |
| Напряжение холостого хода VRD, В                                | 19                |
| Продувка газа перед сваркой, сек                                | 0,1-9,9           |
| Постпродувка газа, сек  | 0,1-9,9           |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт                         | 5,07              |
| Коэффициент мощности  | 0,7               |
| ПВ, %   | 60                |
| КПД, %  | 80                |
| Способ возбуждения дуги TIG                                     | Бесконтактный     |
| Диаметр электрода TIG, мм                                       | 1,0-4,0           |
| Диаметр электрода MMA, мм                                       | 1,5-5,0           |
| Класс изоляции  | F                 |
| Класс защиты  | IP21S             |
| Вес нетто, кг   | 6,4               |
| Габариты аппарата, мм   | 315x138x245       |
| Вес брутто, кг  | 10,4              |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм                             | 390x370x325       |
| Наличие импульсной сварки                                       | Да                |
| Наличие режима сварки AC/DC                                     | Да                |
| Наличие функции MMA   | Да                |
| Наличие функции VRD в режиме MMA                                | Да, фиксированная |
| Наличие функции Hot Start                                       | Да, регулируемая  |
| Наличие функции Arc Force                                       | Да, регулируемая  |

**ПТК RILON TIG 200 P AC/DC GDM** – это обновленная линейка аппаратов для аргодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом с завода RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 80% и увеличить производительность сварки на 30%.

Аппарат предназначен для сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC. При постоянном токе (DC) используется неплавящийся электрод (вольфрам). Данный режим позволяет сваривать сталь, никель, медь и их сплавы. На переменном токе (AC) возможна сварка алюминия и его сплавов.

Аппарат оснащен импульсной сваркой для работы с тонколистовым металлом. Функция предотвращает прожигание металла и его деформацию.

Наличие дополнительной функции ручной дуговой сварки (ММА), где могут использоваться электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.

**Особенности:**

- Сварка на постоянном и переменном токе с импульсом.
- Наличие PULSE режима для работы с металлами разных толщин.
- Наличие продувки газом перед сваркой и после.
- Высокочастотный поджиг дуги.
- Возможно переключение режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов - 2T/4T/SPOT.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA.
- В режиме MMA есть функция VRD, регулируемый горячий старт и форсаж дуги.
- Многофункциональный дисплей, цифровая индикация отображения сварочных параметров.
- Усовершенствованная система охлаждения и функция термозащиты с индикацией перегрева.

**Комплектация:**

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки
- Сварочная горелка 26 серии
- Клемма заземления
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 12.06.2026 11:10 · KRATONSHOP.RU