

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки ПТК RILON TIG 200 P AC/DC GDM

Артикул: 005.300.471



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Максимальный  
сварочный ток 180 А

Цена без учета доставки: **55 588 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки тока TIG (DC), А	15–160
Диапазон регулировки тока TIG (AC), А	20–180
Диапазон регулировки тока MMA, А	20–160
Потребляемый ток TIG (DC), А	25,3
Потребляемый ток TIG (AC), А	30
Потребляемый ток MMA, А	36,5
Ток горячего старта MMA, %	0–20
Время горячего старта MMA, сек	0–1

Ток форсажа дуги MMA, %	0-20
Сварочное напряжение TIG (DC), В	16,4
Сварочное напряжение TIG (AC), В	17,2
Сварочное напряжение MMA, В	26,4
Диапазон регулировки частоты в режиме PULSE AC/DC, Гц 0-200/0-5	
Напряжение холостого хода, В	58
Напряжение холостого хода VRD, В	19
Продувка газа перед сваркой, сек	0,1-9,9
Постпродувка газа, сек	0,1-9,9
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,07
Коэффициент мощности	0,7
ПВ, %	60
КПД, %	80
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5,0
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес нетто, кг	6,4
Габариты аппарата, мм	315x138x245
Вес брутто, кг	10,4
Размеры индивидуальной упаковки, мм	390x370x325
Наличие импульсной сварки	Да
Наличие режима сварки AC/DC	Да
Наличие функции MMA	Да
Наличие функции VRD в режиме MMA	Да, фиксированная
Наличие функции Hot Start	Да, регулируемая
Наличие функции Arc Force	Да, регулируемая

**ПТК RILON TIG 200 P AC/DC GDM** – это обновленная линейка аппаратов для аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом с завода RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 80% и увеличить производительность сварки на 30%.

Аппарат предназначен для сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC. При постоянном токе (DC) используется неплавящийся электрод (вольфрам). Данный режим позволяет сваривать сталь, никель, медь и их сплавы. На переменном токе (AC) возможна сварка алюминия и его сплавов.

Аппарат оснащен импульсной сваркой для работы с тонколистовым металлом. Функция предотвращает прожигание металла и его деформацию.

Наличие дополнительной функции ручной дуговой сварки (ММА), где могут использоваться электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.

**Особенности:**

- Сварка на постоянном и переменном токе с импульсом.
- Наличие PULSE режима для работы с металлами разных толщин.
- Наличие продувки газом перед сваркой и после.
- Высокочастотный поджиг дуги.
- Возможно переключение режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов - 2T/4T/SPOT.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA.
- В режиме MMA есть функция VRD, регулируемый горячий старт и форсаж дуги.
- Многофункциональный дисплей, цифровая индикация отображения сварочных параметров.
- Усовершенствованная система охлаждения и функция термозащиты с индикацией перегрева.

**Комплектация:**

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки
- Сварочная горелка 26 серии
- Клемма заземления
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 23.05.2026 03:18 · KRATONSHOP.RU