

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки ПТК RILON TIG 200 P GDM (НАКС)

Артикул: 005.300.372

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: **36 057 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки тока TIG, А	15–200
Диапазон регулировки тока MMA, А	30–160
Потребляемый ток TIG, А	28
Потребляемый ток MMA, А	29,2
Сварочное напряжение TIG, В	18
Сварочное напряжение MMA, В	26,4
Напряжение холостого хода, В	56
Напряжение холостого хода VRD, В	16,5

Ток горячего старта MMA, %	0–50
Время горячего старта MMA, сек	0–2
Ток форсажа дуги MMA, %	0–30
Диапазон регулировки частоты PULSE, Гц	0–200
Продувка газа перед сваркой, сек	0,1–3,0
Постпродувка газа, сек	1,0–5,0
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,07
Коэффициент мощности	0,7
ПВ, %	60
КПД, %	80
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный/Контактный
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Вес нетто, кг	5,8
Габариты аппарата, мм	310x150x245
Вес брутто, кг	11
Размеры индивидуальной упаковки, мм	390x370x320
Наличие импульсной сварки	Да
Наличие функции MMA	Да
Наличие функции VRD в режиме MMA	Да, фиксированная
Наличие функции Hot Start	Да, регулируемая
Наличие функции Arc Force	Да, регулируемая

ПТК RILON TIG 200 P GDM – это обновленная линейка аппаратов для аргодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом с завода RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 80% и увеличить производительность сварки на 30%.

Аппарат предназначен для сварки постоянным током TIG DC. Данный режим позволяет сваривать сталь, никель, медь и их сплавы.

Аппарат оснащен импульсной сваркой для работы с тонколистовым металлом. Функция предотвращает прожигание металла и его деформацию.

Наличие дополнительной функции ручной дуговой сварки (MMA), где могут использоваться электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.

Особенности:

- Сварка на постоянном токе с импульсом.
- Наличие PULSE режима для работы с металлами разных толщин.
- Наличие продувки газом перед сваркой и после.
- Высокочастотный поджиг дуги.
- Возможно переключение режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов - 2T/4T/SPOT.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA.
- В режиме MMA есть функция VRD, регулируемый горячий старт и форсаж дуги.
- Многофункциональный дисплей, цифровая индикация отображения сварочных параметров.
- Усовершенствованная система охлаждения и функция термозащиты с индикацией перегрева.

Комплектация:

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- Сварочная горелка 26 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Газовый шланг – 1 шт.
- Сертификат НАКС
- ЗИП и комплектующие – 1 набор
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 30.04.2026 00:39 · KRATONSHOP.RU