

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки ПТК RILON TIG 200 P GDM

Артикул: 005.300.371

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 200 А |

Цена без учета доставки: **31 609 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|----------------------------------|---------|
| Напряжение питающей сети, В | 220±15% |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Диапазон регулировки тока TIG, А | 15–200 |
| Диапазон регулировки тока MMA, А | 30–160 |
| Потребляемый ток TIG, А | 28 |
| Потребляемый ток MMA, А | 29,2 |
| Сварочное напряжение TIG, В | 18 |
| Сварочное напряжение MMA, В | 26,4 |
| Напряжение холостого хода, В | 56 |
| Напряжение холостого хода VRD, В | 16,5 |

| | |
|---|--------------------------|
| Ток горячего старта MMA, % | 0–50 |
| Время горячего старта MMA, сек | 0–2 |
| Ток форсажа дуги MMA, % | 0–30 |
| Диапазон регулировки частоты PULSE, Гц | 0–200 |
| Продувка газа перед сваркой, сек | 0,1–3,0 |
| Постпродувка газа, сек | 1,0–5,0 |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт | 5,07 |
| Коэффициент мощности | 0,7 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 80 |
| Способ возбуждения дуги TIG | Бесконтактный/Контактный |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1,0–4,0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1,5–5,0 |
| Класс изоляции | F |
| Класс защиты | IP21S |
| Вес нетто, кг | 5,8 |
| Габариты аппарата, мм | 310x150x245 |
| Вес брутто, кг | 11 |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм | 390x370x320 |
| Наличие импульсной сварки | Да |
| Наличие функции MMA | Да |
| Наличие функции VRD в режиме MMA | Да, фиксированная |
| Наличие функции Hot Start | Да, регулируемая |
| Наличие функции Arc Force | Да, регулируемая |

ПТК RILON TIG 200 P GDM – это обновленная линейка аппаратов для аргодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом с завода RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 80% и увеличить производительность сварки на 30%.

Аппарат предназначен для сварки постоянным током TIG DC. Данный режим позволяет сваривать сталь, никель, медь и их сплавы.

Аппарат оснащен импульсной сваркой для работы с тонколистовым металлом. Функция предотвращает прожигание металла и его деформацию.

Наличие дополнительной функции ручной дуговой сварки (MMA), где могут использоваться электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.

Особенности:

- Сварка на постоянном токе с импульсом.
- Наличие PULSE режима для работы с металлами разных толщин.
- Наличие продувки газом перед сваркой и после.
- Высокочастотный поджиг дуги.
- Возможно переключение режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов - 2T/4T/SPOT.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA.
- В режиме MMA есть функция VRD, регулируемый горячий старт и форсаж дуги.
- Многофункциональный дисплей, цифровая индикация отображения сварочных параметров.
- Усовершенствованная система охлаждения и функция термозащиты с индикацией перегрева.

Комплектация:

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- Сварочная горелка 26 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Газовый шланг – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 03.06.2026 22:29 · KRATONSHOP.RU