

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки ПТК RILON TIG 315 P AC/DC (НАКС)

Артикул: 005.300.407



#### Характеристики

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания         | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 315 А |

Цена без учета доставки: **90 605 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |                   |
|---|-------------------|
| Напряжение питающей сети, В             | Три фазы, 380±15% |
| Частота питающей сети, Гц               | 50                |
| Потребляемый ток TIG, А                 | 17.2              |
| Потребляемый ток MMA, А                 | 15.5              |
| Диапазон регулировки тока TIG, А        | 10—315            |
| Диапазон регулировки тока MMA, А        | 15—240            |
| Напряжение холостого хода, В            | 62                |
| Сварочное напряжение TIG, В             | 22                |
| Сварочное напряжение MMA, В             | 29,6              |
| Частота переменного сварочного тока, Гц | 15—450            |

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| Стартовый ток, А                    | 10—315        |
| Пиковый ток, А                      | 10—315        |
| Постпродувка газа, сек              | 1—10          |
| Подключение пульта д/у              | Да            |
| Способ возбуждения дуги             | Бесконтактный |
| Коэффициент мощности                | 0,93          |
| ПВ TIG, %                           | 60            |
| ПВ ММА, %                           | 60            |
| КПД, %                              | 85            |
| Класс изоляции                      | Н             |
| Класс защиты                        | IP21          |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм | 740x480x680   |
| Вес индивидуальной упаковки, кг     | 44            |

**ПТК RILON TIG 315 P AC/DC** – это обновленная линейка аппаратов для аргодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом, которая производится на заводе RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов с частотой преобразования ~ 100 кГц.

Многослойная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

В аппаратах произведена сегментация радиаторов – IGBT транзисторы и диоды размещены на разных радиаторах охлаждения. Благодаря этому термостат установлен только на радиаторе с транзистором, так как они намного быстрее нагреваются в процессе работы. Это означает, что автоматическое срабатывание защиты происходит только при реальном нагреве силовой схемы до пороговой температуры (~ 100°C). Система охлаждения имеет тоннельную схему – потоки воздуха охлаждают нагруженные силовые элементы изолированно от электроники управления.

Применение принципа широтно-импульсной модуляции (PWM) обеспечивает удобное и точное управление силой сварочного тока, стабильное удержание дуги в заданных параметрах.

Аппарат ПТК RILON TIG 315 P AC/DC предназначен для тяжелого промышленного использования, который гарантирует стабильную работу на максимальных токах. Работает от трехфазной сети с напряжением 380±15% Вольт. Универсальный аппарат для аргодуговой сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC. При постоянном токе (DC) используется неплавящийся электрод (вольфрам). Данный режим позволяет сваривать сталь, никель, медь и их сплавы. На переменном токе (AC) возможна сварка алюминия и его сплавов.

Инвертор оснащён дополнительной полноценной функцией ручной дуговой сварки (ММА). Если работать на режиме MMA, то для сварки металлов необходимо использовать электроды с основным и рутиловым покрытием.

Аппарат оснащён импульсной сваркой для работы с тонколистовым металлом. Функция предотвращает прожигание металла и его деформацию.

#### **Особенности:**

- Сварка на постоянном и переменном токе с импульсом.
- Регулировка баланса переменного тока.
- Наличие PULSE режима для работы с металлами разных толщин.
- Высокочастотный поджиг дуги HF.
- Русифицированная панель управления позволит без затруднений настроить и отрегулировать сварочные параметры, произвести подключение необходимых функций.
- Наличие переключателей на передней панели режимов сварки TIG/MMA, переключение между постоянным и переменным токами, выбор и отключение пульса.
- Возможно переключение режимов работы сварочной горелки. Функция особо применима при сварке коротких или длинных швов - 2T/4T/REP.
- Дополнительная полноценная функция ручной дуговой сварки (ММА).
- Наличие форсажа дуги, горячего старта и функции Anti Stick при сварки в режиме MMA.
- Усовершенствованная система охлаждения и функция термозащиты с индикацией перегрева.
- К аппарату можно подключить педаль дистанционного управления. ПДУ приобретается отдельно и не входит в стандартную комплектацию.

#### **Комплектация:**

- Инверторный аппарат аргодуговой сварки
- Клемма заземления с кабелем на 500 Ампер (3 метра)
- Аргодуговая горелка 18 серии (4 метра)
- Вольфрамовая игла без держателя электрода
- Сертификат НАКС
- ЗИП и комплектующие
- Паспорт и руководство пользователя
- Упаковка

Сформировано 06.05.2026 23:23 · KRATONSHOP.RU