

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки ПТК RILON TIG 315 P AC/DC (НАКС)

Артикул: 005.300.407

www.kratonshop.ru



Характеристики

Максимальный	315 А
сварочный ток	

Цена без учета доставки: **88 829 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	Три фазы, 380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток TIG, А	17.2
Потребляемый ток MMA, А	15.5
Диапазон регулировки тока TIG, А	10—315
Диапазон регулировки тока MMA, А	15—240
Напряжение холостого хода, В	62
Сварочное напряжение TIG, В	22
Сварочное напряжение MMA, В	29,6
Частота переменного сварочного тока, Гц	15—450

Стартовый ток, А	10—315
Пиковый ток, А	10—315
Постпродувка газа, сек	1—10
Подключение пульта д/у	Да
Способ возбуждения дуги	Бесконтактный
Коэффициент мощности	0,93
ПВ TIG, %	60
ПВ ММА, %	60
КПД, %	85
Класс изоляции	Н
Класс защиты	IP21
Размеры индивидуальной упаковки, мм	740x480x680
Вес индивидуальной упаковки, кг	44

ПТК RILON TIG 315 P AC/DC – это обновленная линейка аппаратов для аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом, которая производится на заводе RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов с частотой преобразования ~ 100 кГц.

Многослойная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

В аппаратах произведена сегментация радиаторов – IGBT транзисторы и диоды размещены на разных радиаторах охлаждения. Благодаря этому термостат установлен только на радиаторе с транзистором, так как они намного быстрее нагреваются в процессе работы. Это означает, что автоматическое срабатывание защиты происходит только при реальном нагреве силовой схемы до пороговой температуры (~ 100°C). Система охлаждения имеет тоннельную схему – потоки воздуха охлаждают нагруженные силовые элементы изолированно от электроники управления.

Применение принципа широтно-импульсной модуляции (PWM) обеспечивает удобное и точное управление силой сварочного тока, стабильное удержание дуги в заданных параметрах.

Аппарат ПТК RILON TIG 315 P AC/DC предназначен для тяжёлого промышленного использования, который гарантирует стабильную работу на максимальных токах. Работает от трехфазной сети с напряжением 380±15% Вольт. Универсальный аппарат для аргонодуговой сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC. При постоянном токе (DC) используется неплавящийся электрод (вольфрам). Данный режим позволяет сваривать сталь, никель, медь и их сплавы. На переменном токе (AC) возможна сварка алюминия и его сплавов.

Инвертор оснащён дополнительной полноценной функцией ручной дуговой сварки (ММА). Если работать на режиме MMA, то для сварки металлов необходимо использовать электроды с основным и рутиловым покрытием.

Аппарат оснащён импульсной сваркой для работы с тонколистовым металлом. Функция предотвращает прожигание металла и его деформацию.

Особенности:

- Сварка на постоянном и переменном токе с импульсом.
- Регулировка баланса переменного тока.
- Наличие PULSE режима для работы с металлами разных толщин.
- Высокочастотный поджиг дуги HF.
- Русифицированная панель управления позволит без затруднений настроить и отрегулировать сварочные параметры, произвести подключение необходимых функций.
- Наличие переключателей на передней панели режимов сварки TIG/MMA, переключение между постоянным и переменным токами, выбор и отключение пульса.
- Возможно переключение режимов работы сварочной горелки. Функция особо применима при сварке коротких или длинных швов - 2T/4T/REP.
- Дополнительная полноценная функция ручной дуговой сварки (ММА).
- Наличие форсажа дуги, горячего старта и функции Anti Stick при сварки в режиме MMA.
- Усовершенствованная система охлаждения и функция термозащиты с индикацией перегрева.
- К аппарату можно подключить педаль дистанционного управления. ПДУ приобретается отдельно и не входит в стандартную комплектацию.

Комплектация:

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки
- Клемма заземления с кабелем на 500 Ампер (3 метра)
- Аргонодуговая горелка 18 серии (4 метра)
- Вольфрамовая игла без держателя электрода
- Сертификат НАКС
- ЗИП и комплектующие
- Паспорт и руководство пользователя
- Упаковка

Сформировано 10.01.2026 00:46 · KRATONSHOP.RU