

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки START 205 model TIG AC/DC TIG PULSE

Артикул: 3W205AP

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|---------------|-------|
| Максимальный | 200 А |
| сварочный ток | |

Цена без учета доставки: **63 184 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|------------|
| Напряжение электросети | АС230В±10% |
| Количество фаз | 1 фаза |
| Частота электросети | 50 Гц |
| Потребляемый ток (А) в режиме TIG | 24.23 |
| Потребляемая мощность (кВа) в режиме TIG | 5,7 |
| Диапазон регулирования тока (А) AC/DC в режиме TIG | 10-200 |
| Диапазон регулирования тока (А) DC в режиме MMA | 10-180 |
| Диапазон регулирования времени подачи газа ПЕРЕД сваркой (сек) | 0-1 |
| Диапазон регулирования времени подачи газа ПОСЛЕ сварки (сек) | 0,1-10 |
| Диапазон регулирования частоты импульса (Гц) | 0,5-200 |

| | |
|--|-------------|
| Диапазон регулирования частоты переменного тока (Гц) | 20-250 |
| Ширина импульса (%) | 5-100 |
| Напряжение холостого хода (В) | 78 |
| Диаметр неплавящихся электродов (мм) | 1,6-5,0 |
| Форсаж дуги | 0-10 |
| Поджиг бесконтактный/контактный | HF/Lift |
| ПН (%) (В режиме TIG) | 40 |
| КПД (%) | 85 |
| Коэффициент мощности | 0,8 |
| Степень защиты | IP21S |
| Класс изоляции | H |
| Габариты (мм) | 460x310x170 |
| Вес аппарата без комплектующих (кг) | 8,4 |

START 205 modelTIG AC/DC PULSE - инверторный источник для аргонно-дуговой сварки на переменном и постоянном токе и сварки штучными электродами. Импульсный режим позволяет получить более красивый вид сварочного шва и контролировать тепловложения в зоне сварки. С помощью интуитивно понятной панели управления легко настроить любые параметры сварочной дуги под решаемые задачи.

Особенности:

- TIG: 2-/4- тактный режим TIG сварки
- Регулировка частоты
- Прямой доступ ко всем важным параметрам сварки. Цифровой дисплей для воспроизводимой настройки и отображению всех параметров сварки.
- Регулируемые параметры TIG: Время предварительной продувки газа; время нарастания тока, стартовый ток, ток сварки, ток снижения и завершения; импульсы: ток импульса и паузы, время импульса и паузы; время спада сварочного тока, время продувки газом после окончания сварки.
- MMA: Функция Antistick, ток горячего старта, настройка форсажа дуги.

Комплектация:

- Источник
- Педаль управления сварочным током
- Кабель с клеммой заземления;
- Сварочная горелка START SuperFlex 26, 4 м.
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 10.01.2026 08:31 · KRATONSHOP.RU