

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки START 205 model TIG AC/DC TIG PULSE

Артикул: 3W205AP

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: **58 610 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение электросети	АС230В±10%
Количество фаз	1 фаза
Частота электросети	50 Гц
Потребляемый ток (А) в режиме TIG	24.23
Потребляемая мощность (кВа) в режиме TIG	5,7
Диапазон регулирования тока (А) АС/DC в режиме TIG	10-200
Диапазон регулирования тока (А) DC в режиме MMA	10-180
Диапазон регулирования времени подачи газа ПЕРЕД сваркой (сек)	0-1
Диапазон регулирования времени подачи газа ПОСЛЕ сварки (сек)	0,1-10
Диапазон регулирования частоты импульса (Гц)	0,5-200

Диапазон регулирования частоты переменного тока (Гц)	20-250
Ширина импульса (%)	5-100
Напряжение холостого хода (В)	78
Диаметр неплавящихся электродов (мм)	1,6-5,0
Форсаж дуги	0-10
Поджиг бесконтактный/контактный	HF/Lift
ПН (%) (В режиме TIG)	40
КПД (%)	85
Коэффициент мощности	0,8
Степень защиты	IP21S
Класс изоляции	H
Габариты (мм)	460x310x170
Вес аппарата без комплектующих (кг)	8,4

START 205 modelTIG AC/DC PULSE - инверторный источник для аргоно-дуговой сварки на переменном и постоянном токе и сварки штучными электродами. Импульсный режим позволяет получить более красивый вид сварочного шва и контролировать тепловложения в зоне сварки. С помощью интуитивно понятной панели управления легко настроить любые параметры сварочной дуги под решаемые задачи.

Особенности:

- TIG: 2-/4- тактный режим TIG сварки
- Регулировка частоты
- Прямой доступ ко всем важным параметрам сварки. Цифровой дисплей для воспроизводимой настройки и отображению всех параметров сварки.
- Регулируемые параметры TIG: Время предварительной продувки газа; время нарастания тока, стартовый ток, ток сварки, ток снижения и завершения; импульсы: ток импульса и паузы, время импульса и паузы; время спада сварочного тока, время продувки газом после окончания сварки.
- MMA: Функция Antistick, ток горячего старта, настройка форсажа дуги.

Комплектация:

- Источник
- Педаль управления сварочным током
- Кабель с клеммой заземления;
- Сварочная горелка START SuperFlex 26, 4 м.
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 20.03.2026 05:15 · KRATONSHOP.RU