

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки START TigLine 200AC/DC PULSE

Артикул: 3ST202AP



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: **39 947 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальное напряжение питающей сети, (В)	~ 230
Допустимый диапазон напряжения питающей сети, (В)	230 +/-15%
Частота питающей сети, (Гц)	50
Тип сети	1 фаза
Напряжение холостого хода, (В)	62
Диапазон регулировки сварочного тока, (А)	10-200
Рабочий цикл (ПВ) TIG/MMA, (А)	TIG: 40% 200 / 100% 155 MMA: 20% 200 / 100% 105
Номинальная потребляемая мощность при макс. токе (кВт)	6.1

Диапазон регулировки времени нарастания (сек)	0-10
Диапазон регулировки ширины импульса (%)	10-90
Диапазон регулировки частоты импульса (Гц)	0,5/5-15/150
Диапазон регулировки баланса полярности	отрицательная -5 / положительная +5
Диапазон регулировки времени спада (сек)	0-10
Диапазон регулировки времени продувки (сек)	0-6
Диаметр неплавящихся электродов (мм)	1.0-4.0
Способ поджига дуги	HF (бесконт.)
КПД (%)	85
Коэффициент мощности	0.8
Класс изоляции	S
Класс защиты	IP21
Масса	12,9 кг
Габаритные размеры (Д?Ш?В)	455x220x370 мм

Сварочный инвертор START TigLine 200 AC/DC P – универсальный сварочный инвертор предназначенный для аргонно-дуговой сварки (TIG) переменным/постоянным током (AC/DC) и для ручной дуговой сварки штучными электродами (MMA). Данный аппарат имеет все необходимые режимы для сварки как обычной стали, алюминия так и других цветных металлов. В течении сварочного цикла ток меняется от максимального (ток импульса) до минимального (ток паузы). Это позволяет уменьшить нагрев металла (детали) и стабилизировать дугу. Данный аппарат имеет полноценную настройку параметров импульса - ток паузы и частота импульсов.

Важной особенностью является наличие разъема для подключения педали, которую можно заказать дополнительно к данному источнику

Данный сварочный инвертор обладает большим количеством регулировок, что позволяет настроить данный аппарат под определенный тип задач и сварочных работ.

- Регулировка стартового тока
- Регулировка сварочного тока
- Регулировка базового тока
- Регулировка тока завершения
- Регулировка времени нарастания
- Регулировка ширины импульса
- Регулировка частоты импульса
- Регулировка баланса полярности
- Регулировка времени спада
- Регулировка продувки
- 2Т/4Т

Применение:

- Аргоно-дуговая сварка металлов (алюминий, нержавейка, титан, обычная сталь)
- Изготовление декоративных элементов
- Сварка изделий с небольшой толщиной стенки
- Строительные площадки

Особенности:

- Универсальный источник для сварки на постоянном токе DC TIG и переменном токе AC TIG
- Режим MMA - ручная дуговая сварка
- Импульсный режим (TIG)
- Бесконтактный поджиг дуги
- 2-х / 4-х тактный режим
- Цифровой дисплей

Комплектация:

- Аппарат аргонодуговой сварки START TigLine 200AC/DC PULSE
- Аргоно-дуговая горелка TS 26 (4 метра) - 1 шт
- Кабель с клеммой заземления - 3 м
- Кабель с электрододержателем - 3 м
- Рукав газовый - 2 м
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 01.05.2026 19:51 · KRATONSHOP.RU