

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки Сварог PRO TIG 300 P (W232)

Артикул: 97807



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А

Цена без учета доставки: **116 660 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380±15%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность TIG	9.2 кВА
Потребляемая мощность MMA	8.3 кВА
Потребляемый ток	14.1 А
Сварочный ток TIG	5–300 А
Сварочный ток MMA	2–210 А
Рабочее напряжение TIG	10.2–22.0 В
Рабочее напряжение MMA	20.8–28.4 В
ПН (40°C)	60%

Сварочный ток TIG (ПН 100%):	170 A
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	160 A
Напряжение холостого хода TIG	60 В
Напряжение холостого хода MMA	60 В
Диаметр электрода TIG	1.0–4.0 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–5.0 мм
Время продувки газом до сварки	0–15 с
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Коэффициент мощности	0.84
КПД	85%
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 23S
Габариты	566x223x405 мм
Вес	19.4 кг
Antistick	v
Hot Start	v
VRD	v
Lift-Tig	v
Пульт ДУ	v
Регулируемый форсаж дуги	v
Режим работы 2T/4T	v
Режим сварки TIG	v
Режим сварки MMA	v
Старт сварки "Касанием"	v
Цифровой дисплей	v
Режим сварки SPOT	v
Память программ сварки	v
Подключение блока охлаждения	v
Регулировка баланса полярности	v
Регулировка времени нарастания тока	v
Регулировка времени спада тока	v
Режим импульсной сварки	v

Многофункциональный сварочный аппарат серии PRO TIG 300 P (W232) - предназначен для аргодуговой сварки на постоянном токе (TIG DC) и ручной дуговой сварки и наплавки покрытым электродом (MMA DC).

Благодаря качественному исполнению и применению современных компонентов аппарат обладает оптимальными функциональными возможностями. Оборудование позволяет осуществлять сварку от 5 А и

сваривать тонколистовой металл без прожига. А применение импульсных режимов для TIG сварки делает сварочный процесс более контролируемым, что уменьшает риск деформации металла после сварки.

Конструктивные особенности:

- Интеллектуальная система охлаждения аппарата
- Подключение педали управления сварочным током
- Подключение горелок с различным типом управления

Параметры TIG сварки:

- Высокочастотный поджиг дуги
- TIG DC и TIG DC импульсный режим
- Полная циклограмма сварки
- Регулируемая частота импульса до 200 Гц
- Сила сварочного тока от 5А
- Индикация и предустановка параметров сварки

Параметры MMA сварки:

- MMA DC
- Регулируемый Hot Start
- Регулируемый Arc Force
- VRD
- Antistick

Дополнительные функции:

- Режим 2T/4T
- Режим повтора и режим SPOT
- Ячейки памяти— 8 шт
- Отключаемый высокочастотный поджиг дуги

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка WP 18 в сборе
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м
- Комплект ЗИП
- Руководство по эксплуатации
- Паспорт

Сформировано 09.04.2026 10:23 · KRATONSHOP.RU