

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки Сварог PRO TIG 300 P (W232)

Артикул: 97807



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 300 А |

Цена без учета доставки: **116 660 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Напряжение питающей сети | 380±15% |
| Частота питающей сети | 50 Гц |
| Потребляемая мощность TIG | 9.2 кВА |
| Потребляемая мощность MMA | 8.3 кВА |
| Потребляемый ток | 14.1 А |
| Сварочный ток TIG | 5–300 А |
| Сварочный ток MMA | 2–210 А |
| Рабочее напряжение TIG | 10.2–22.0 В |
| Рабочее напряжение MMA | 20.8–28.4 В |
| ПН (40°C) | 60% |

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| Сварочный ток TIG (ПН 100%): | 170 A |
| Сварочный ток MMA (ПН 100%) | 160 A |
| Напряжение холостого хода TIG | 60 В |
| Напряжение холостого хода MMA | 60 В |
| Диаметр электрода TIG | 1.0–4.0 мм |
| Диаметр электрода MMA | 1.5–5.0 мм |
| Время продувки газом до сварки | 0–15 с |
| Способ возбуждения дуги | Высокочастотный |
| Коэффициент мощности | 0.84 |
| КПД | 85% |
| Класс изоляции | F |
| Класс защиты | IP 23S |
| Габариты | 566x223x405 мм |
| Вес | 19.4 кг |
| Antistick | v |
| Hot Start | v |
| VRD | v |
| Lift-Tig | v |
| Пульт ДУ | v |
| Регулируемый форсаж дуги | v |
| Режим работы 2T/4T | v |
| Режим сварки TIG | v |
| Режим сварки MMA | v |
| Старт сварки "Касанием" | v |
| Цифровой дисплей | v |
| Режим сварки SPOT | v |
| Память программ сварки | v |
| Подключение блока охлаждения | v |
| Регулировка баланса полярности | v |
| Регулировка времени нарастания тока | v |
| Регулировка времени спада тока | v |
| Режим импульсной сварки | v |

Многофункциональный сварочный аппарат серии PRO TIG 300 P (W232) - предназначен для аргодуговой сварки на постоянном токе (TIG DC) и ручной дуговой сварки и наплавки покрытым электродом (MMA DC).

Благодаря качественному исполнению и применению современных компонентов аппарат обладает оптимальными функциональными возможностями. Оборудование позволяет осуществлять сварку от 5 А и

сваривать тонколистовой металл без прожига. А применение импульсных режимов для TIG сварки делает сварочный процесс более контролируемым, что уменьшает риск деформации металла после сварки.

Конструктивные особенности:

- Интеллектуальная система охлаждения аппарата
- Подключение педали управления сварочным током
- Подключение горелок с различным типом управления

Параметры TIG сварки:

- Высокочастотный поджиг дуги
- TIG DC и TIG DC импульсный режим
- Полная циклограмма сварки
- Регулируемая частота импульса до 200 Гц
- Сила сварочного тока от 5А
- Индикация и предустановка параметров сварки

Параметры MMA сварки:

- MMA DC
- Регулируемый Hot Start
- Регулируемый Arc Force
- VRD
- Antistick

Дополнительные функции:

- Режим 2T/4T
- Режим повтора и режим SPOT
- Ячейки памяти— 8 шт
- Отключаемый высокочастотный поджиг дуги

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка WP 18 в сборе
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м
- Комплект ЗИП
- Руководство по эксплуатации
- Паспорт

Сформировано 23.05.2026 03:18 · KRATONSHOP.RU