

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки Сварог PRO TIG 300 P (W232)

Артикул: 97807



#### Характеристики

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания         | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 300 А |

Цена без учета доставки: **116 660 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                   |             |
|-----------------------------------|-------------|
| Напряжение питающей сети          | 380±15%     |
| Частота питающей сети             | 50 Гц       |
| Потребляемая мощность TIG         | 9.2 кВА     |
| Потребляемая мощность MMA         | 8.3 кВА     |
| Потребляемый ток                  | 14.1 А      |
| <a href="#">Сварочный ток TIG</a> | 5–300 А     |
| Сварочный ток MMA                 | 2–210 А     |
| Рабочее напряжение TIG            | 10.2–22.0 В |
| Рабочее напряжение MMA            | 20.8–28.4 В |
| ПН (40°C)                         | 60%         |

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| Сварочный ток TIG (ПН 100%):        | 170 A           |
| Сварочный ток MMA (ПН 100%)         | 160 A           |
| Напряжение холостого хода TIG       | 60 В            |
| Напряжение холостого хода MMA       | 60 В            |
| Диаметр электрода TIG               | 1.0–4.0 мм      |
| Диаметр электрода MMA               | 1.5–5.0 мм      |
| Время продувки газом до сварки      | 0–15 с          |
| Способ возбуждения дуги             | Высокочастотный |
| Коэффициент мощности                | 0.84            |
| КПД                                 | 85%             |
| Класс изоляции                      | F               |
| Класс защиты                        | IP 23S          |
| Габариты                            | 566x223x405 мм  |
| Вес                                 | 19.4 кг         |
| Antistick                           | v               |
| Hot Start                           | v               |
| VRD                                 | v               |
| Lift-Tig                            | v               |
| Пульт ДУ                            | v               |
| Регулируемый форсаж дуги            | v               |
| Режим работы 2Т/4Т                  | v               |
| Режим сварки TIG                    | v               |
| Режим сварки MMA                    | v               |
| Старт сварки "Касанием"             | v               |
| Цифровой дисплей                    | v               |
| Режим сварки SPOT                   | v               |
| Память программ сварки              | v               |
| Подключение блока охлаждения        | v               |
| Регулировка баланса полярности      | v               |
| Регулировка времени нарастания тока | v               |
| Регулировка времени спада тока      | v               |
| Режим импульсной сварки             | v               |

**Многофункциональный сварочный аппарат серии PRO TIG 300 P (W232)** - предназначен для аргодуговой сварки на постоянном токе (TIG DC) и ручной дуговой сварки и наплавки покрытым электродом (MMA DC).

Благодаря качественному исполнению и применению современных компонентов аппарат обладает оптимальными функциональными возможностями. Оборудование позволяет осуществлять сварку от 5 А и

сваривать тонколистовой металл без прожига. А применение импульсных режимов для TIG сварки делает сварочный процесс более контролируемым, что уменьшает риск деформации металла после сварки.

**Конструктивные особенности:**

- Интеллектуальная система охлаждения аппарата
- Подключение педали управления сварочным током
- Подключение горелок с различным типом управления

**Параметры TIG сварки:**

- Высокочастотный поджиг дуги
- TIG DC и TIG DC импульсный режим
- Полная циклограмма сварки
- Регулируемая частота импульса до 200 Гц
- Сила сварочного тока от 5А
- Индикация и предустановка параметров сварки

**Параметры MMA сварки:**

- MMA DC
- Регулируемый Hot Start
- Регулируемый Arc Force
- VRD
- Antistick

**Дополнительные функции:**

- Режим 2T/4T
- Режим повтора и режим SPOT
- Ячейки памяти— 8 шт
- Отключаемый высокочастотный поджиг дуги

**Комплект поставки:**

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка WP 18 в сборе
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м
- Комплект ЗИП
- Руководство по эксплуатации
- Паспорт

Сформировано 20.03.2026 05:00 · KRATONSHOP.RU