

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки Сварог REAL TIG 250 (W229)

Артикул: 96629

Магазин оборудования KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	250 А

Цена без учета доставки: **71 031 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380 В ±15%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность TIG	6.1 кВА
Потребляемая мощность MMA	7.3 кВА
Потребляемый ток	11.2 А
Сварочный ток TIG	10–250 А
Сварочный ток MMA	20–210 А
Рабочее напряжение TIG	10.4–20.0 В
Рабочее напряжение MMA	20.8–28.4 В
ПН (40°C)	60%

Сварочный ток TIG (ПН 100%)	200 А
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	190 А
Напряжение холостого хода TIG	60 В
Напряжение холостого хода MMA	60 В
Диаметр электрода TIG	1.0–4.0 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–5.0 мм
Время продувки газом после сварки	2–10 с
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Коэффициент мощности	0.93
КПД	87%
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21S
Габариты	492x209x380 мм
Вес	14.8 кг
Режим сварки MMA	Есть
Пульт ДУ	Есть
Режим работы 2Т/4Т	Есть
Цифровой дисплей	Есть
Регулируемый форсаж дуги	Есть
Регулировка времени спада тока	Есть

Многофункциональный сварочный аппарат **REAL TIG 250 (W229)** - имеет режимы аргодуговой сварки (**TIG** и **TIG COLD**) и ручной режим дуговой сварки (**MMA**) на постоянном токе (DC).

Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, легированные, нержавеющей, медные, латунные и разнородные стали и сплавы.

Режим **TIG COLD** позволяет минимизировать тепловложения в свариваемый металл, уменьшить деформацию и зону термического влияния после сварочного процесса. При этом цвет шва бывает ярко-серебристого цвета.

Широкий выбор функций и параметров сварки позволяют получить сварное соединение высокого качества.

#### **Особенности:**

- Высокочастотный поджиг дуги
- Регулируемое время спада тока: 0 – 5 сек.
- Продув газа после сварки
- Сварка режимом TIG COLD, специальная маска в комплекте
- Режим 2Т и 4Т
- Подключение педали и пульта ДУ
- Сварка MMA с регулируемым Arc Force
- Интеллектуальная система охлаждения

**Комплект поставки:**

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка 250 А в сборе, 4 м
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м
- Сварочная маска для TIG COLD
- Комплект ЗИП
- Руководство по эксплуатации
- Паспорт

Сформировано 29.04.2026 23:38 · KRATONSHOP.RU