

# Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргонодуговой сварки Сварог REAL TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE (E30301)

Артикул: 99630

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Максимальный сварочный ток 315 А

Цена без учета доставки: **138 881 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Режим работы 2Т/4Т	Да
Режим сварки SPOT	Да
Режим повтора	Да
Напряжение питающей сети	380 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	320–430 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	3 фазы
Потребляемый ток	19.3 А/26.6 А
Потребляемая мощность TIG	12.7 кВА
Потребляемая мощность MMA	14.9 кВА

Сварочный ток TIG	5–315 А
Сварочный ток MMA	10–270 А
Рабочее напряжение TIG	10.4–22.6 В
Рабочее напряжение MMA	20.4–30.8 В
Напряжение холостого хода TIG	68 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	68/13 В
ПН (40°C)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG	220 А
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	185 А
Диаметр электрода TIG	1.0–4.0 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–5.0 мм
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Количество ячеек памяти программ сварки	50шт.
Память программ сварки	Да
Тестовая продувка газом до сварки	Да
Регулируемое время продувки газом до сварки	0.5–10.0 сек
Регулируемое время продувки газом после сварки	0.5–15 сек
Регулировка времени нарастания тока	Да
Регулировка времени спада тока	Да
Регулировка баланса полярности AC	Да
Регулируемая частота AC	50–200 Гц/50–100 Гц
Полная циклограмма TIG сварки	Да
Количество ячеек памяти TIG	50 (на все режимы сварки) шт
Регулируемая частота импульсов	0.5–200 Гц/0.5–5.0 Гц
Antistick	Да
Hot Start	Да
Регулируемый Hot Start	Да
Регулируемый ARC Force	Да
VRD	Да
Отключаемый VRD	Да
Память программ MMA сварки	Да
Количество ячеек памяти MMA сварки	50 (на все режимы сварки) шт
Воздушно–дуговая строжка	Да
Тип изготовления	Комбинированный
Тип транзисторов	IGBT модули
Тип управления	Процессорное цифровое

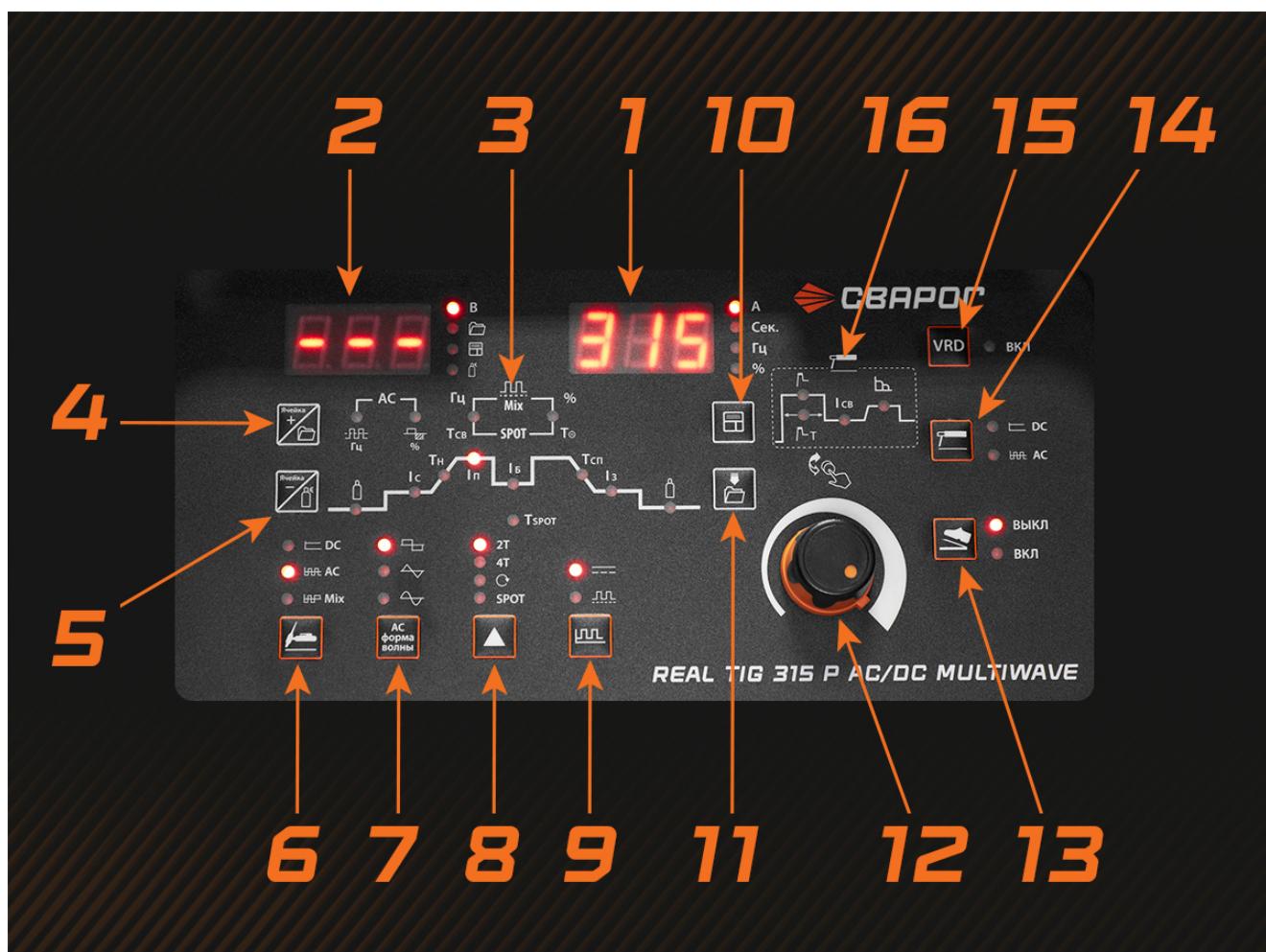
Цифровая индикация параметров сварки	Индикатор
Подключение ДУ	Педаль/Пульт
Память последнего режима сварки	Да
Подключение блока охлаждения	Да
Интеллектуальная система охлаждения аппарата	Да
Сброс к заводским настройкам	Да
Установка тележки	Да
Подключение горелки с управлением	Нет/
Коэффициент мощности	0.7
КПД	80 %
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 23S
Температура эксплуатации	0...+40 °C
Габаритные размеры	522x267x442 мм
Вес	26 кг
Силовой разъём горелки	OKC 35-50
Разъём управления горелки	2 Pin IHQ0757
Силовые панельные соединения	OKC 35-50
Подключение газа к горелке	Б.р.
Подключение газа, вход	Штуцер 9 мм

**Сварочный аппарат Сварог REAL TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE (Е30301)** - это многофункциональный сварочный аппарат для сварки в режимах TIG на токах DC и AC, MMA на токах DC и AC. Модель может осуществлять сварку низкоуглеродистых, легированных, нержавеющих, разнородных сталей, а также алюминия, меди, латуни и других сплавов.

#### Особенности:

- Многофункциональность;
- Высокое качество сварного шва;
- Функция смены волны помогает выполнять даже самые сложные задачи по TIG;
- Профессиональная сварка:
  - Режим TIG SPOT с возможностью сварки TIG Cold;
  - Режим TIG AC— переменный сварочный ток;
  - Режим TIG AC Pulse— переменный импульсный сварочный ток;
  - Режим TIG DC— постоянный сварочный ток;
  - Режим TIG DC Pulse— постоянный импульсный сварочный ток;
  - Режим MIX TIG со сменой формы волны;
  - Режим MMA DC— постоянный сварочный ток;
  - Режим MMA AC— переменный сварочный ток.
- Удобная система управления настройками сварочного процесса;

- Стабильный поджиг дуги на минимальном токе;
- Память программ сварки для TIG и MMA сварки;
- Предустановленные программы сварки;
- Можно подключать педаль управления сварочным током;
- Допускается подключение горелок с различным типом управления;
- 2T и 4T режимы сварки;
- Дополнительные сварочные варианты для более качественной работы:
  - Antistick;
  - Hot Start;
  - Регулируемый Hot Start;
  - Регулируемый ARC Force;
  - VRD;
  - Отключаемый VRD;
  - Воздушно-дуговая строжка.
- Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения;
- Аппарат имеет 50 ячеек памяти, включая предустановленные 35 программ для аргонодуговой сварки и 5 программ для ручной дуговой сварки с возможностью перезаписи. Эта опция позволяет быстро приступить к работе;
- Сброс к заводским настройкам;
- Качественные рабочие узлы.



## **Аппарат REAL TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE имеет удобную систему управления:**

1. Индикатор параметров: Ток сварки, Время параметров, Частота, Коэффициент заполнения
2. Индикатор параметров: Напряжение на дуге, Предустановленные режимы сварки или ячейки памяти, Сохранение режима сварки, Продувка газом
3. Циклограмма сварки
4. Кнопка входа в предустановленные программы сварки или ячейки памяти, увеличение номера ячейки
5. Уменьшение номера ячейки и кнопка выбора продувки газом до сварки
6. Выбор типа сварки: TIG DC, TIG AC, TIG DC AC
7. Выбор формы волны: прямоугольная форма волны переменного тока, треугольная форма волны переменного тока, синусоидальная форма волны
8. Режимы сварки: 2T, 4 T, режим повтора, режим Spot
9. Выбор режима сварки: безымпульсный и импульсный режимы
10. Сохранение или перезапись программ сварки. Количество ячеек 50
11. Загрузка программ сварки или сброс к заводским настройкам
12. Регулятор выбора и регулировки параметра. Чтобы выбрать параметр, вращайте регулятор влево или вправо. Чтобы установить параметр, нажмите на регулятор и установите параметр. Чтобы выйти из регулировки, нажмите на регулятор еще раз
13. Включение педали управления
14. Выбор режима MMA: постоянный ток (DC) и переменный ток (AC)
15. Кнопка включения VRD: снижение напряжения холостого хода до безопасного уровня
16. Циклограмма для MMA сварки

## **Комплектация:**

- Горелка в сборе TECH TS 18, 4 м - 1 шт;
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м - 1 шт;
- Комплект ЗИП - 1 шт.
- Инструкция
- Упаковка