

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки Сварог REAL TIG 500 P AC/DC (E312)

Артикул: 100605

Гарантия лучшей цены!



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А

Цена без учета доставки: **341 891 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Режим сварки TIG DC	Да
Режим сварки TIG AC/DC	Да
Режим сварки TIG DC Pulse	Да
Режим сварки TIG AC/DC Pulse	Да
Режим сварки MMA DC	Да
Режим сварки MMA AC	Да
Режим работы 2Т/4Т	Да
Режим сварки SPOT	Да
Режим повтора	Да
Напряжение питающей сети	380 В

Рабочий диапазон сетевого напряжения	320–430 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	3 фазы
Потребляемый ток	31.6 А
Потребляемая мощность TIG	20.7 кВА
Потребляемая мощность MMA	19.9 кВА
Сварочный ток TIG	10–500 А
Сварочный ток MMA	10–400 А
Рабочее напряжение TIG	10.2–30 В
Рабочее напряжение MMA	20.4–36 В
Напряжение холостого хода TIG	68 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	68 В
ПН (40°С)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG	390 А
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	310 А
Диаметр электрода TIG	1.0–4.0 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–6.0 мм
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Память программ сварки	Да
Регулируемое время продувки газом до сварки	0–15 сек
Регулируемое время продувки газом после сварки	2–20 сек
Регулировка времени нарастания тока	Да
Регулировка времени спада тока	Да
Регулировка баланса полярности AC	Да
Регулируемая частота AC	5–70 Гц
Полная циклограмма TIG сварки	Да
Память программ TIG сварки	Да
Количество ячеек памяти TIG	20 шт
Регулируемая частота импульсов	0.5–200 Гц
Hot Start	Да
Регулируемый Hot Start	Да
Регулируемый ARC Force	Да
Память программ MMA сварки	Да
Количество ячеек памяти MMA сварки	10 шт
Воздушно–дуговая строжка	Да
Тип изготовления	Комбинированный

Тип транзисторов	IGBT модули
Тип управления	Процессорное цифровое
Цифровая индикация параметров сварки	Индикатор
Подключение ДУ	Пульт/Педаль
Память последнего режима сварки	Да
Подключение блока охлаждения	Да
Подключение горелки с управлением	Нет/
Коэффициент мощности	0.85
КПД	85 %
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Температура эксплуатации	—10...+40 °С
Габаритные размеры	650x340x783 мм
Вес	65 кг
Силовой разъём горелки	ОКС 35–50
Разъём управления горелки	2 Pin
Силовые панельные соединения	ОКС 35–50
Подключение газа к горелке	Гайка M10
Подключение газа, вход	Штуцер 9 мм

**Аппарат аргодуговой сварки Сварог REAL TIG 500 P AC/DC (E312)** сваривает низкоуглеродистые, легированные, нержавеющие, медные, латунные, разнородные стали и сплавы, а также титан, алюминий и его сплавы. Применение импульсных режимов для TIG сварки делает сварочный процесс более контролируемым и, как следствие, упрощает процесс сварки.

#### **Параметры для TIG сварки:**

- Высокочастотный поджиг дуги TIG DC и TIG DC импульсный режим
- TIG AC и TIG AC импульсный режим
- Полная циклограмма сварки
- Регулируемая частота переменного тока
- Регулируемая частота импульса Сила сварочного тока от 10 А
- Индикация и предустановка параметров сварки
- Память программ сварки: по 5 ячеек на каждый режим сварки

#### **Параметры для MMA сварки:**

- MMA DC и AC
- Регулируемые время и ток Hot Start
- Регулируемый Arc Force
- Функция Antistick
- Воздушно-дуговая строжка

## Конструктивные особенности REAL TIG 500 P AC/DC:

- Повышенная пылезащищенность благодаря отдельному исполнению силовой части и плат управления позволяет работать в сильно запыленных или тяжелых промышленных условиях
- Силовая часть построена на IGBT модулях, такое решение применяется для техники работающей при больших и длительных нагрузках
- Дроссель увеличенных размеров улучшает сварочные параметры, стабильность горения и мягкость дуги на переменном и постоянном токе для TIG и MMA сварки.
- Производительная система охлаждения обеспечивает бесперебойную работу на токах 390 А.
- Применение классической системы крепления проводников к силовой части облегчает обслуживание узлов аппарата
- Наличие транспортных колес и рым-болтов для такелажных работ делают оборудование мобильным



## Аппарат REAL TIG 500 P AC/DC имеет удобную систему управления:

1. Регулятор параметров TIG и MMA
2. Выбор параметров сварки: ток, баланс полярности, 2Т и 4Т режимы сварки, режимы сварочной горелки, память программ сварки
3. Индикатор параметров сварки и ошибок в работе аппарата
4. Выбор режима сварки
5. Циклограмма параметров сварки TIG
6. Циклограмма параметров сварки MMA
7. Кнопка выключения педали с индикатором
8. Кнопка выключения блока жидкостного охлаждения



## Комплектация:

- Сварог REAL TIG 500 P AC/DC (E312)
- Сварочная горелка TECH TS 18 в сборе (4 м)

- Клемма заземления 500 А в сборе с кабелем (3 м)
- Комплект ЗИП
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Сформировано 10.04.2026 19:29 · KRATONSHOP.RU