

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки ТСС PRO TIG/MMA-400P AC/DC

Артикул: 67095



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	400 А

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	380В ± 15%
Потребляемая мощность, кВа	18,3
Напряжение холостого хода, В	68
Регулировка сварочного тока TIG, А	10-400
Диаметр электрода TIG, мм	1-4,0
Регулировка сварочного тока MMA, А	10-400
Диаметр электрода MMA, мм	1,6-6
ПВ (40°C), %	80
Клас изоляции	F
Степень защиты	IP 21S

Масса, кг	37
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	630x320x620
Масса брутто, кг	44
Габаритные размеры упковки (Д;Ш;В; мм)	725x480x670

Аппарат аргодуговой сварки TCC PRO TIG/MMA-400P AC/DC - для аргодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG) на постоянном (сварка сталей, меди, титана и пр.) и переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин) и для ручной дуговой сварки (MMA).

Особенности:

- Работа от сети напряжением 380 В
- Сварка штучным электродом
- Сварка неплавящимся электродом в среде защитного газа
- Сварка на постоянном или переменном токе
- Высокочастотный поджиг дуги
- Дисплей сварочного тока
- Режим импульсной сварки с регулируемым стартовым, базовым и максимальным током, балансом и частотой импульса
- 2Т/4Т режим работы горелки
- Подключение пульта дистанционного управления (ДУ в комплект не входит)
- Регулировка баланса полярности
- Регулируемое время продувки газом после сварки
- Защита от перегрева

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка WP-18 с водяным охлаждением (с силовым штекером), 4м
- Комплект ЗИП к горелке
- Кабель 3м/50мм с клеммой заземления 400А
- Кабель 3м/50мм с электрододержателем 400А
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 10:42 · KRATONSHOP.RU