

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат автоматической сварки RILON MZ 1250 CV НАКС

Артикул: 005.300.606

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварки SAW, MMA

Максимальный сварочный ток 1250 А

Диаметр сварочной проволоки saw 2 мм

Диаметр электрода mma 1.5 мм

Цена без учета доставки: **483 185 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Сварочный ток, А	125–1250
Потребляемый ток, А	130
Сварочное напряжение, В	44
Напряжение холостого хода, В	90
Потребление на холостом ходу, Вт	300
Коэффициент мощности	0,93

ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP23
Вес нетто, кг	118
Габариты аппарата, мм	805x460x975
Вес брутто, кг	139
Размеры индивидуальной упаковки, мм	900x535x1110
Сварочный трактор	
Потребляемый ток привода перемещения, А	0,4
Потребляемый ток привода подачи проволоки, А	1
Скорость перемещения сварочного трактора, м/мин	0,2–2,2 или 0,2–1,5
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,3–3,0
Диаметр сварочной проволоки, мм	2,0–6,0
Метод зажигания дуги	Касание/отрыв
Вертикальная регулировка контактного мундштука, мм 70	
Поворот вокруг вертикальной оси	±90°
Наклон сварочной головки	±45°
Объём флюсового бункера, л	6
Диаметр катушки с проволокой, мм	300
Вес катушки с проволокой, кг	25
Вес нетто, кг	70,4
Габариты трактора, мм	1135x500x805
Вес брутто, кг	96
Размеры индивидуальной упаковки, мм	1250x610x950

Аппарат автоматической сварки RILON MZ 1250 CV НАКС – обновленная линейка аппаратов для автоматической сварки под флюсом. Сварку можно производить проволокой сплошного сечения и самозащитной проволокой. Оборудование можно использовать для ручной дуговой сварки (ММА), наплавки и строжки металла.

Оборудование состоит из инверторного источника питания и передвижной каретки, на которой установлен механизм подачи проволоки, бункер с флюсом и блок управления. Автомат в процессе работы передвигается по изделию или по уложенной на нем направляющей линейке.

Инвертор производит автоматическую сварку под флюсом внахлест, сваривает стыковые, угловые и тавровые соединения. Может сваривать детали из углеродистых, легированных, теплоустойчивых и нержавеющей сталей средних и больших величин. При сварке можно использовать проволоку от 2,0 до 6,0 мм.

Аппарат может сваривать металл толщиной от 4 мм до 30 мм, в том числе на малых токах. Оборудование позволяет сваривать кольцевые швы при применении дополнительного вращателя, тогда сварочный трактор выступает в роли подвесной головки.

Особенности ПТК RILON MZ 1250 CV:

- Наличие переключателя между постоянным током (CC) и постоянным напряжением (CV) в зависимости от толщины сварочной проволоки. При постоянном напряжении (CV) возможно использование проволоки диаметром более 3,2 мм, а при постоянном токе (CC) возможно использование проволоки диаметром менее 3,2 мм.
- Наличие функций старта сварки «Протяжкой» – зажигание дуги во время движения и старта сварки «Касанием» – начало движения после зажигания дуги.
- Угол положения сварочной головки может варьироваться от нормали на $\pm 45^\circ$ для удобства сварки угловых, тавровых швов, а также для сварки швов в труднодоступных местах.
- Сварочный аппарат имеет возможность подключения электрододержателя для MMA сварки, а также электрододержателя для воздушно-дуговой строжки металла для удаления поверхностных трещин, вкраплений, окалина и прочих дефектов слитков, поковок и металлопроката, а также для зачистки корней швов.
- При ручной дуговой сварке используются штучные электроды диаметром от 4,0 до 6,0 мм.
- Автоматическая настройка горячего старта (Hot Start) и форсированной дуги (Arc Force) в режиме MMA сварки.
- Гарантия 5 лет на аппараты серии ПТК RILON.

Комплектация:

- Инверторный аппарат автоматической сварки под флюсом – 1 шт.
- Сварочный трактор – 1 шт.
- Сварочный кабель – 2 шт.
- Кабель управления (длина 15 м.) – 1 шт.
- Клемма заземления – 2 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.
- Свидетельство об аттестации НАКС с КСМ

Комплектация сварочного трактора:

- Каретка – 1 шт.
- Вертикальная колонна – 1 шт.
- Воротная часть с горизонтальной штангой – 1 шт.
- Ручное колесо поворота горизонтальной штанги – 1 шт.
- Привод подачи проволоки – 1 шт.
- Сварочная головка – 1 шт.
- Система подачи флюса с флюсовым бункером – 1 шт.
- Катушка с проволокой – 1 шт.
- Блок управления – 1 шт.
- Рельс для перемещения трактора – 1 шт.
- Ключ торцовый для поворота вертикальной колонны – 1 шт.

- Ключ гаечный для регулировки сварочной головки – 1 шт.
- Ролик для проволоки о 4,0/5,0/6,0 мм – по 2 шт.
- Токопроводящий мундштук о 4,0/5,0/6,0 мм – по 1 шт.

Сформировано 10.01.2026 05:59 · KRATONSHOP.RU