

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат для электромужфтовой сварки ROWELD ROFUSE 1200 TURBO ROTHENBERGER

Артикул: 1000001000



#### Характеристики

Для сварки электромужфт до 1200 мм

Цена без учета доставки: **319 410 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Область применения	Наружные инженерные сети
Гарантия	1 год
Материалы свариваемых труб	ПЭ
Блок протоколирования	Да
Диапазон диаметров свариваемых труб, мм	0-1200
Габариты (ДхШхВ), мм	500x250x320

Вес, кг	21.5
Мощность, кВт	3
Напряжение, В	230

Максимальная температура окр. среды, t град.С 60

Всё оборудование и инструмент ROTHENBERGER производятся на заводах компании в Германии. Комплексные поставки **Сварочный аппарат для электромужфтовой сварки полимерных труб ROWELD ROFUSE 1200 TURBO** (арт.1000001000) осуществляет ROTHENBERGER RUSSIA (представительство ROTHENBERGER в России). Гарантия - 12 месяцев. Ремонт и обслуживание в авторизованных сервисных центрах. **ROTHENBERGER - настоящее немецкое качество!**

#### **Предназначен:**

Электромужфтовая сварка пластиковых труб;

#### **Отличительные особенности:**

- Полностью автоматическая функция нагрева соединения;
- Ввод данных при помощи сканера;
- Память на 2000 протоколов сварки;
- Функция активного охлаждения;
- Металлический ящик для транспортировки, хранения принадлежностей;

#### **Области применения:**

- Монтаж инженерных коммуникаций из полиэтиленовых труб;
- Аварийно-восстановительные работы трубопроводов из полиэтиленовых труб;

Для сваривания пластиковых труб, входящих в конструкцию напорных трубопроводов, используют электромужфтовый аппарат. Суть методики состоит в том, что в структуру фасонного элемента включается металлическая проволока, которая образует спираль. При нагревании спирали происходит плавление пластика и образуется прочное соединение. Данный процесс осуществляется под действием электротока.

Особенно эффективен сварочный аппарат для электромужфтовой сварки при выполнении ремонтных работ оборудования, размещенного в труднодоступных местах.

Аппарат для электромуфтовой сварки способен вырабатывать электрический ток с необходимыми оператору характеристиками. Это позволяет нагревать спирали фасонных деталей. В результате пластик достигает требуемой вязкости и прочно соединяет трубу с фасонной частью. Надежность такого соединения приравнивается к прочности основной конструкции. Высокое качество сцепления, которое обеспечивает аппарат муфтовой сварки, делает данный способ не менее значимым, чем раструбный и стыковочный.

Электромуфтовая сварка – преимущества устройств Ротенбергер

В настоящее время электромуфтовые аппараты удовлетворяют всем современным техническим нормам и требованиям. Они удобны в эксплуатации, имеют множество полезных опций. Специальный интерфейс позволяет осуществлять контроль за состоянием сварочного процесса. Муфтовая сварка сегодня – это мобильные аппараты с небольшим весом и малыми габаритами, что особенно важно при выполнении ремонтных работ на трубопроводе.

Большой популярностью пользуются сварочные устройства производства фирмы Ротенбергер, занимающей передовые позиции на рынке профессионального оборудования. Широкая производственная программа включает также сварочные аппараты для электромуфтовой сварки. Выпускаются приборы для соединения труб различных диаметров. Все устройства отвечают высоким международным требованиям. Оборудование изготавливается с использованием самых современных технологий. Клиенты компании Ротенбергер могут выбрать любой аппарат для муфтовой сварки в соответствии с требуемыми условиями сварки.

Сформировано 28.04.2026 21:30 · KRATONSHOP.RU