

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат для стыковой сварки с гидравлическим приводом VOLL V - Weld G1200 с краном

Артикул: 4.01201



#### Характеристики

Диаметр труб 1200 мм

Цена без учета доставки: **3 750 840 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Диаметр трубы, мм	630 - 1200
Напряжение, В	380
Мощность, кВт	32
Мощность нагревательного элемента, кВт	25
Мощность торцевателя, кВт	3
Мощность гидростанции, кВт	4

Максимальная температура нагревательного элемента, °С	300
Максимальное усилие сжатия труб, МПа	16
Общее сечение масляных цилиндров, см <sup>3</sup>	62,8
Объем масляного бака, л	6
Температура окружающей среды, °С	-10 — 40
Рабочая температура, °С	<270
Вес, кг	3315

**Аппарат для стыковой сварки с гидравлическим приводом VOLL V - Weld G1200** - профессиональное оборудование для стыковой сварки полимерных труб (ПЭ, ПП и ПВХ)  $\varnothing$  630 - 1200 мм и необходимых фасонных деталей. Суммарная мощность потребления сварочной машиной (нагревательный элемент, торцеватель, масляная станция) составляет 32,0 кВт (~380 В). Торцеватель выполняет зачистку торцов трубы для качественного контакта свариваемых труб по всему диаметру. Это необходимая и обязательная операция, для получения качественной сварки соединения. Гидравлический привод и линейные подшипники обеспечивают мощную передачу усилия сжатия (до 12 МПа) без потерь. Нагревательный элемент имеет антиприлипающее тефлоновое покрытие. Аппарат используется для монтажа и ремонта трубопроводов из полимерных труб.

#### Комплектация

- Центратор с 4 зажимами - 1 шт.
- Электрический торцеватель - 1 шт.
- Нагревательный элемент - 1 шт.
- Бокс для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя - 1 шт.
- Гидростанция - 1 шт.
- Шланг высокого давления - 2 шт.
- Блок управления - 1 шт.

- Комплект редуцированных вкладышей диаметром 630 - 1000 мм - 1 компл.
- Набор ЗИП - 1 шт.
- Гарантийный талон - 1 шт.

### **Особенности**

- Прочная, устойчивая к деформации стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб
- Электрический гидравлический агрегат оснащен устройством сброса давления
- Электрический гидравлический агрегат, обеспечивающий плавное, контролируемое, безотказное перемещение зажимов
- Возможность доукомплектации аппаратом для протоколирования параметров сварки
- Встроенное измерительное устройство для точного контроля усилия сжатия, устойчивое к ударным нагрузкам
- Электронная регулировка температуры и ее контроль с помощью цифрового дисплея

### **Комплектация**

- Центратор с 4 зажимими - 1 шт.
- Электрический торцеватель - 1 шт.
- Нагревательный элемент - 1 шт.
- Бокс для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя - 1 шт.
- Гидростанция - 1 шт.
- Шланг высокого давления - 2 шт.
- Блок управления - 1 шт.
- Кран-балка 1 шт.
- Комплект редуцированных вкладышей диаметром 630 - 1000 мм - 1 компл.

- Набор ЗИП - 1 шт.

- Гарантийный талон - 1 шт.

Сформировано 07.04.2026 17:40 · KRATONSHOP.RU