

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат для ручной лазерной сварки и резки Laser Weld 1000

Артикул: 99066

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение	220 В
Мощность установки	1000 Вт

Цена без учета доставки: **1 375 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность установки, Вт	1000
Потребляемая мощность, КВт	6
Тип лазера	Волоконный
Производитель лазера	Maxphotonics
Диспей	Сенсорный, цветной 7"
Тип интерфейса	QВН
Регулировка мощности, %	0 – 100
Частота импульса сварочной головки, Гц	2 – 30
Длина волны лазера, нМетр	1064 – 1080
Регулировка ширины луча, мм	0.2 – 5.0

Форма луча	7 вариантов
Регулировка фокуса пучка света, мм	30
Общее расстояние регулировки фокуса, мм	120-150
Классификация лазерной установки, класс	4
Защитная линза, мм	20x2
Система охлаждения	Жидкостная
Масса сварочного пистолета, кг	0.9

Аппарат для ручной лазерной сварки и резки **Laser Weld1000** с механизмом подачи сварочной проволоки **LWF-11** предназначен для работ с токопроводящими металлами: низкоуглеродистыми, легированными, нержавеющей, оцинкованными сталями, а также алюминием, медью и сплавами. толщиной до 3 мм.

Laser Weld1000 представляет собой единый комплекс, состоящий из нескольких узлов. Оборудование оснащено волоконным лазером Maxphotonics, который входит в тройку ведущих мировых производителей лазерного оборудования и зарекомендовал себя как надежный и доступный излучатель.

Управление осуществляется с помощью промышленного контроллера, оснащенного сенсорным цветным 7" LCD дисплеем. Русскоязычный интерфейс понятен российскому пользователю и увеличивает скорость настроек режимов сварки или резки.

Лазерная головка оснащена дисплеем, отображающим основные режимы, что повышает контроль процесса сварки или резки. Аппарат оснащен холодильной установкой (чиллером) от ведущего китайского производителя промышленного холодильного оборудования Hanli Technology. Оборудование имеет индикатор, что позволяет точно регулировать температуру охлаждающей жидкости и исключить перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля. Оптоволоконный кабель с интерфейсом QBH оснащен системой охлаждения, что позволяет оптимизировать производительность и исключить потери мощности при его нагреве. Благодаря длине кабельной сборки 10 м, работы можно производить на значительном удалении от аппарата.

Laser Weld1000 имеет полный комплект поставки, включающий в себя все необходимое для выполнения работ.

4-х роликовый механизм подачи проволоки **Laser Feed WF-11** имеет все необходимые настройки для качественной сварки или резки: холостой прогон проволоки вперед/назад, время задержки подачи проволоки до/после сварки, скорость подачи проволоки. Для удобства на боковой стороне расположена таблица с режимами сварки и резки, что позволяет быстро настроить оборудование.

Особенности LASER WELD 1000:

- Высокая скорость сварки и резки: в 4 раза быстрее, чем другими методами сварки
- Эксплуатационный период лазерного излучателя составляет 100 000 часов или более 11 лет круглосуточной работы без ухудшения качества сварки или резки
- Простая настройка и эксплуатация: не требует длительного обучения для достижения результата
- Сварка и резка без коробления, деформации, подрезов и прожогов
- Минимальная последующая обработка деталей, такая как шлифовка и полировка

- Высокое качество шва и конечного изделия без использования кондукторов благодаря существенно меньшему тепловложению и минимальной зоне термического влияния
- Качественная сварка одним аппаратом разнородных металлических деталей и материалов разных толщин
- Минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы
- Благодаря выбору формы луча (точка, линия, круг, эллипс, треугольник, песочные часы, полукруг) можно добиться необходимой концентрации мощности лазера и получить сварной шов необходимой формы
- Управление осуществляется с помощью промышленного контроллера, оснащенного сенсорным цветным 7" LCD дисплеем. Русскоязычный интерфейс понятен российскому пользователю и увеличивает быстроту настроек режимов сварки или резки
- Для дополнительного контроля процесса сварки или резки на дисплее лазерной головки выводится информация об основных режимах: форма луча, толщина шва
- Для удобства на боковой стороне механизма подачи сварочной проволоки LWF?11 расположена таблица с режимами сварки и резки, что позволяет быстро настроить оборудование
- Длина кабельной сборки – 10 метров, что позволяет производить работы на значительном удлинении от аппарата
- Оборудование оснащено волоконным лазером Maxphotonics, который зарекомендовал себя как надежный и доступный излучатель, входящий в тройку ведущих мировых производителей лазерного оборудования
- Аппарат оснащен холодильной установкой (чиллером) от ведущего китайского производителя промышленного холодильного оборудования Hanli Technology
- Чиллер имеет индикатор, который позволяет точно регулировать температуру охлаждающей жидкости и исключить перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля
- Оптоволоконный кабель с интерфейсом QBN оснащен системой охлаждения, что позволяет оптимизировать производительность и исключить потери мощности при его нагреве.

Область применения:

- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- автомобильная промышленность
- автотюнинг
- элементы интерьера/экстерьера/мебели
- производство декоративных изделий
- станкостроение

Комплект поставки:

- Лазерный источник Laser Weld— 1 шт.
- Подающее устройство LWF-11— 1 шт.
- Оптоволоконный кабель в сборе,10 м— 1 шт.
- Лазерная головка в сборе— 1 шт.
- Чиллер SCH-1500— 1 шт.
- Кронштейн крепления подающего устройства— 1 шт.

- Кронштейн-держатель подающего канала— 1 шт.
- Направляющий канал для сварочной проволоки— 2 шт.
- Втулка направляющего канала— 2 шт.
- Мал. втулка направл. канала с конусом — 2 шт.
- Телескопическая втулка кронштейна подающего устройства с наружной резьбой — 1 шт.
- Телескопическая втулка с наружной резьбой сварочного пистолета— 2 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, 01.0 мм — 2 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, 01.2 мм —1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, 01.6 мм —1 шт.
- Сопло плоскостное— 2 шт.
- Сопло угловое внутреннее— 2 шт.
- Сопло угловое наружное— 2 шт.
- Сопло с подачей проволоки, 1.0 мм — 2 шт.,
- Сопло с подачей проволоки, 1.2 мм — 1 шт.
- Сопло режущее— 1 шт.
- Защитная линза— 10 шт.
- Ролики подающего устройства, 0.8–1.0 мм —2 шт.
- Ролики подающего устройства,1.2–1.6 мм —2 шт.
- Очки оператора защитные— 1 шт.
- Чехол для очков оператора— 1 шт.
- Кейс пластиковый— 1 шт.
- Кабель управления подающего устр., 5 м— 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 11 м— 1 шт.
- Ключи от лазерного источника— 2 шт.
- Ключи дверцы механизма подачи проволоки— 2 шт.
- Регулятор расхода газа— 1 шт.
- Набор шестигранных ключей, 9 шт — 1 шт.
- Отвертка плоская— 1 шт.
- Ватные палочки— 2 уп.
- Салфетка— 1 уп.
- Метизы— 1 уп.
- Треугольный ключ— 2 шт.
- Газовая магистраль, 4 м— 1 шт.
- Паспорт— 1 шт.
- Руководство по эксплуатации— 1 шт.

Сформировано 24.06.2026 07:39 · KRATONSHOP.RU