

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат для ручной лазерной сварки и резки Laser Weld 1500 2.0

Артикул: 100304



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность установки	1500 Вт

Цена без учета доставки: **926 280 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Толщина металла	0.5— 4.0 мм
Толщина свариваемых металлов	0.5— 5.0 мм
Газ	Аргон/Азот
Давление газа	Сварка >0.3Резка 0.4— 0.7 МПа
Потребляемая мощность	8 Вт
Мощность установки	1500 Вт
Тип лазера	Волоконный
Диспей	Сенсорный, цветной 7"
Длина волны лазера	1080 ± 10- нМетр
Классификация лазерной установки	4 класс

Система охлаждения	Жидкостная
Напряжение питающей сети	220В ±5%
Подающий механизм	Выносной
Потребляемая мощность	7.2 кВт
<i>Базовые характеристики</i>	
Длина кабельной сборки	12 м
Температура эксплуатации	0...+40
Количество роликов	4 шт.
Габаритные размеры	980x420x710 мм
Масса	103 кг
<i>Характеристики подающего устройства</i>	
Наименование	Laser Feed WF-12 Digital
Максимальная масса катушки	20 кг
Дисплей	Сенсорный, цветной 7"
Максимальная скорость подачи проволоки	15—600 см/мин
Количество роликов	4 шт
Габаритные размеры	560x250x400 мм
Вес в сборе	17.7 кг

Аппарат для ручной лазерной сварки и резки **LASER WELD 2.01500** предназначен для работ с токопроводящими металлами: низкоуглеродистыми, легированными, нержавеющей, оцинкованными сталями, а также алюминием и его сплавами.

#### **Преимущества сварки и резки аппаратами Laser Weld 2.0**

- Простая настройка и эксплуатация: не требует длительного обучения для достижения результата
- Русскоязычный интерфейс понятен российскому пользователю и увеличивает быстроту настроек режимов сварки или резки.
- Качественная сварка одним аппаратом разнородных металлических деталей и/или материалов разных толщин
- Минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы

***Преимущество лазерной сварки по сравнению с TIG и MIG/MAG сваркой— это минимальная зона термического влияния при одинаковой глубине проплавления и высокая скорость сварки, быстрее до четырех раз (в зависимости от толщины металла и способа сварки).***

#### **Особенности Laser Weld 2.0**

- Оборудование для лазерной сварки и резки выбирается исходя из толщины обрабатываемого металла. Для аппарата Laser Weld 1500 Вт— 5 мм, а для Laser Weld 2000 Вт максимальная толщина составляет— 6 мм.
- Аппараты Laser Weld представляют собой единый комплекс, состоящий из нескольких узлов

- Управление осуществляется с помощью промышленного контроллера, оснащенного сенсорным цветным 7" LCD дисплеем.
- Режим Spot сварки для качественных прихваток или точечных швов, за счет установки времени цикла и паузы.
- Быстрое переключение между режимами сварки за счет 9 ячеек памяти

**Оборудование оснащено волоконным лазером. Эксплуатационный период лазерного излучателя составляет 100 000 часов или более 11 лет круглосуточной работы без ухудшения качества сварки или резки**

#### **Режим очистки:**

- Удаляет ржавчину, коррозию, оксидную пленку, следы побежалости на сварных соединениях.
- Подходит для удаления краски, защитных покрытий и изоляции.
- Очищает от масляных пятен нефтяного и органического происхождения. Позволяет подготовить поверхность перед проведением сварочных работ
- Аппарат оснащен холодильной установкой (чиллер) с индикатором температуры, что позволяет точно регулировать температуру охлаждающей жидкости и исключить перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля
- Регулируемая система охлаждения изменяет скорость вращения вентилятора в зависимости от выбранного режима мощности лазера
- Оборудование оснащено мониторингом состояния аппарата лазерной сварки, который показывает сигналы датчиков и состояния. Также отображает основную информацию: серийный номер и версию ПО.
- Удобная транспортировка за счет поворотных колес со стопором и расположению ручек спереди и сзади
- Лазерная головка нового поколения
- Для лазерной головки на корпусе аппарата предусмотрено специальное крепление

#### **Особенности механизма подачи проволоки**

- 4-х роликовый механизм подачи проволоки для моментального отклика изменения скорости подачи проволоки при импульсном режиме. Импульсный режим сварки позволяет добиться наилучшего заполнения сварочной ванны или получить необходимую чешуйчатость сварного шва
- Управление осуществляется с помощью сенсорного цветного 7" LCD дисплея
- Холостой прогон проволоки вперед/назад для заправки проволоки в направляющий канал
- Установка катушек с проволокой D 300 и D200 и весом катушки до 20 кг
- Время задержки подачи проволоки до/после сварочного процесса для получения качественного начала и конца сварного шва
- Аппараты Laser Weld 2.0 имеют в комплекте поставки все необходимое для выполнения работ по сварке и резке.
- Длина кабельной сборки – до 15 метров, что позволяет производить работы на значительном удлинении от оборудования

#### **Область применения:**

- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- автомобильная промышленность
- автотюнинг
- элементы интерьера/экстерьера/мебели
- производство декоративных изделий
- станкостроение

#### **Комплект поставки:**

- Лазерный источник Laser Weld 2.01 шт.
- Подающее устройство Laser Feed LWF?12 Digital1 шт.
- Оптоволоконный кабель в сборе (м), 12 м1 шт.
- Лазерная головка в сборе1 шт.
- Очки защитные с кейсом1 шт.
- Ключи для включения источника2 шт.
- Кабель для подключения к ПК1 шт.
- Диск с драйверами для подключения к ПК1 шт.
- Кабель питания подающего устройства в сборе , 10 м1 шт.
- Флэш карта1 шт.
- Кронштейн – держатель направляющего канала (установлен на головке)1 шт.
- Направляющий канал для сварочной проволоки3 шт.
- Телескопическая втулка кронштейна подающего устройства с наружной резьбой1 шт.
- Телескопическая трубка сварочной головки 4- 6001 шт.
- Сопло AS - 12 с подачей проволоки, Ø 0.8/1.0/1.2 мм1 шт.
- Сопло CS - 12 с подачей проволоки, Ø 0.8/1.0/1.2 мм1 шт.
- Сопло ES - 12 с подачей проволоки, Ø 0.8/1.0/1.2 мм1 шт.
- Сопло BS - 16 с подачей проволоки, Ø 1.6 мм1 шт.
- Сопло FS - 16 с подачей проволоки, Ø 1.0 мм1 шт.
- Сопло С без подачи проволоки1 шт.
- Сопло для резки1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 0.8 мм1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1.0 мм1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1.2 мм1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1.6 мм1 шт.
- Защитная линза10 шт.
- Ролики подающего устройства 1,2 – 1.6 V мм2 шт.
- Ролики подающего устройства 1,2 – 1.6 U мм2 шт.
- Канал направляющий для сплошной проволоки, Ø 0.8 – 1.6 (красный), 5м1 шт.
- Канал направляющий для сплошной проволоки, Ø 0.8 – 1.0 (синий), 3м1 шт.
- Канал направляющий для сплошной проволоки, Ø 0,8 – 1.6 (черный), 5м1 шт.
- Кабель управления подающего устройства в сборе1 шт.
- Клемма заземления с кабелем в сборе (8м)1 шт.
- Ключ рожковый 12/141 шт.

- Ключ рожковый 14/171 шт.
- Ключ шестигранный 2 шт.
- Ватные палочки (упаковка) 1 шт.
- Салфетка для очистки линз (упаковка) 1 шт.
- Газовый рукав, Ø 6 мм (5м) 1 шт.
- Переходная трубка газового рукава, Ø 10 мм, 0.2 м 1 шт.
- Переходник 10/6 мм газового рукава 1 шт.
- Регулятор газовый 1 шт.
- Трубка, Ø 6 мм 1 шт.
- Паспорт 1 шт.

Сформировано 01.05.2026 20:46 · KRATONSHOP.RU