

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат для ручной лазерной сварки и резки Laser Weld 2000 2.0

Артикул: 100305

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|--------------------|---------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность установки | 2000 Вт |

Цена без учета доставки: **1 513 017 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|----------------------------------|------------------------------|
| Толщина металла | 0.5- 5.0 мм |
| Толщина свариваемых металлов | 0.5- 6.0 мм |
| Газ | Аргон/Азот |
| Давление газа | Сварка >0.3Резка0.4- 0.7 МПа |
| Потребляемая мощность | 9 Вт |
| Мощность установки | 2000 Вт |
| Тип лазера | Волоконный |
| Диспей | Сенсорный, цветной 7" |
| Длинна волны лазера | 1080 ± 10- нМетр |
| Классификация лазерной установки | 4 класс |

| | |
|--|--------------------------|
| Система охлаждения | Жидкостная |
| Напряжение питающей сети | 220В ±5% |
| Потребляемая мощность | 9 кВт |
| Длина кабельной сборки | 15 м |
| Температура эксплуатации | - 10–+40 |
| Количество роликов | 4 шт. |
| Габаритные размеры | 980x420x710 мм |
| Масса | 115 кг |
| Наименование | Laser Feed WF-12 Digital |
| Максимальная масса катушки | 20 кг |
| Дисплей | Сенсорный, цветной 7" |
| Максимальная скорость подачи проволоки | 15-600 см/мин |
| Количество роликов | 4 шт |
| Габаритные размеры | 560x250x400 мм |
| Вес в сборе | 14.7 |

Аппарат для ручной лазерной сварки и резки **Laser Weld 2.0 2000** предназначен для работ с токопроводящими металлами: низкоуглеродистыми, легированными, нержавеющей, оцинкованными сталями, а также алюминием и его сплавами.

Преимущества сварки и резки аппаратами Laser Weld 2.0:

- Простая настройка и эксплуатация: не требует длительного обучения для достижения результата
- Русскоязычный интерфейс понятен российскому пользователю и увеличивает быстроту настроек режимов сварки или резки.
- Качественная сварка одним аппаратом разнородных металлических деталей и/или материалов разных толщин
- Минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы

Преимущество лазерной сварки по сравнению с TIG и MIG/MAG сваркой— это минимальная зона термического влияния при одинаковой глубине проплавления и высокая скорость сварки, быстрее до четырех раз (в зависимости от толщины металла и способа сварки).

Особенности Laser Weld 2.0

- Оборудование для лазерной сварки и резки выбирается исходя из толщины обрабатываемого металла. Для аппарата Laser Weld 1500 Вт— 5 мм, а для Laser Weld 2000 Вт максимальная толщина составляет— 6 мм.
- Аппараты Laser Weld представляют собой единый комплекс, состоящий из нескольких узлов
- Управление осуществляется с помощью промышленного контроллера, оснащенного сенсорным цветным 7" LCD дисплеем.
- Режим Spot сварки для качественных прихваток или точечных швов, за счет установки времени цикла и паузы.

- Быстрое переключение между режимами сварки за счет 9 ячеек памяти

Оборудование оснащено волоконным лазером. Эксплуатационный период лазерного излучателя составляет 100 000 часов или более 11 лет круглосуточной работы без ухудшения качества сварки или резки

- Аппарат оснащен холодильной установкой (чиллер) с индикатором температуры, что позволяет точно регулировать температуру охлаждающей жидкости и исключить перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля
- Регулируемая система охлаждения изменяет скорость вращения вентилятора в зависимости от выбранного режима мощности лазера
- Оборудование оснащено мониторингом состояния аппарата лазерной сварки, который показывает сигналы датчиков и состояния. Также отображает основную информацию: серийный номер и версию ПО.
- Удобная транспортировка за счет поворотных колес со стопором и расположению ручек спереди и сзади
- Лазерная головка нового поколения
- Для лазерной головки на корпусе аппарата предусмотрено специальное крепление

Особенности механизма подачи проволоки

- 4-х роликовый механизм подачи проволоки для моментального отклика изменения скорости подачи проволоки при импульсном режиме. Импульсный режим сварки позволяет добиться наилучшего заполнения сварочной ванны или получить необходимую чешуйчатость сварного шва
- Управление осуществляется с помощью сенсорного цветного 7" LCD дисплея
- Холостой прогон проволоки вперед/назад для заправки проволоки в направляющий канал
- Установка катушек с проволокой D 300 и D200 и весом катушки до 20 кг
- Время задержки подачи проволоки до/после сварочного процесса для получения качественного начала и конца сварного шва
- Аппараты Laser Weld 2.0 имеют в комплекте поставки все необходимое для выполнения работ по сварке и резке.
- Длина кабельной сборки – до 15 метров, что позволяет производить работы на значительном удлинении от оборудования

Комплектация:

- Лазерный источник Laser Weld 2.01 шт.
- Подающее устройство Laser Feed LWF-12 Digital1 шт.
- Оптоволоконный кабель в сборе (м), 15 м1 шт.
- Лазерная головка в сборе1 шт.
- Очки защитные с кейсом1 шт.
- Ключи для включения источника2 шт.
- Кабель для подключения к ПК1 шт.
- Диск с драйверами для подключения к ПК1 шт.
- Кабель питания подающего устройства в сборе , 10 м1 шт.
- Флэш карта1 шт.
- Кронштейн – держатель направляющего канала (установлен на головке)1 шт.

- Направляющий канал для сварочной проволоки 3 шт.
- Телескопическая втулка кронштейна подающего устройства с наружной резьбой 1 шт.
- Телескопическая трубка сварочной головки 4- 6001 шт.
- Сопло AS - 12 с подачей проволоки, 0.8/1.0/1.2 мм 1 шт.
- Сопло CS - 12 с подачей проволоки, 0.8/1.0/1.2 мм 1 шт.
- Сопло ES - 12 с подачей проволоки, 0.8/1.0/1.2 мм 1 шт.
- Сопло BS - 16 с подачей проволоки, 1.6 мм 1 шт.
- Сопло FS - 16 с подачей проволоки, 1.0 мм 1 шт.
- Сопло С без подачи проволоки 1 шт.
- Сопло для резки 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, 0.8 мм 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, 1.0 мм 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, 1.2 мм 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, 1.6 мм 1 шт.
- Защитная линза 10 шт.
- Ролики подающего устройства 1,2 – 1.6 V мм 2 шт.
- Ролики подающего устройства 1,2 – 1.6 U мм 2 шт.
- Канал направляющий для сплошной проволоки, 0.8 – 1.6 (красный), 5м 1 шт.
- Канал направляющий для сплошной проволоки, 0.8 – 1.0 (синий), 3м 1 шт.
- Канал направляющий для сплошной проволоки, 0,8 – 1.6 (черный), 5м 1 шт.
- Кабель управления подающего устройства в сборе 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем в сборе (8м) 1 шт.
- Ключ рожковый 12/14 1 шт.
- Ключ рожковый 14/17 1 шт.
- Ключ шестигранный 2 шт.
- Ватные палочки (упаковка) 1 шт.
- Салфетка для очистки линз (упаковка) 1 шт.
- Газовый рукав, 6 мм (5м) 1 шт.
- Переходная трубка газового рукава, 10 мм, 0.2 м 1 шт.
- Переходник 10/6 мм газового рукава 1 шт.
- Регулятор газовый 1 шт.
- Трубка, 6 мм 1 шт.
- Паспорт

Сформировано 10.04.2026 22:44 · KRATONSHOP.RU