

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат для ручной лазерной сварки, резки и очистки FOXWELD LASER 1500-3-MT

Артикул: 9241



Характеристики

Напряжение	220 В
Мощность установки	1500 Вт

Цена без учета доставки: **565 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Поддержка процессов: сварка, резка, очистка	да/да/да
Тип лазерного источника	волоконный
Мощность лазера, Вт	1500
Максимальная потребляемая мощность, кВт	7
Напряжение питающей сети, В	230 ± 10%
Количество фаз	1
Длина волны, нм	1080 ± 10 %
Частота импульсного излучения, Гц	1-2500
Отклонение выходной мощности, %	±1,5%
Система определения местоположения	красный лазерный луч

Диаметр пятна (луча), мм	1,2 - 3,0
Форма пятна	точка / линия
Скорость колебаний объектива, Гц	30
Фокусное расстояние линзы, мм	150
Скорость сканирования, м/с	2-6000
Рабочий цикл, %	0 - 100
Сварочный пистолет	Колебательный лазерный пистолет с оптоволоконным разъемом QВН
Система охлаждения	встроенный блок охлаждения воды (чиллер)
Тип головки (пистолета)	одноосевой
Максимальное поддерживаемое давление воздуха, Ваг	10
Диапазон регулировки фокуса по вертикали, мм	±10
Диапазон точечной регулировки (режим ручной сварки), мм	0 - 6
Диапазон точечной регулировки (режим очистки), мм	0 - 20
Размер лазерной головки, мм	261 x 184
Вес лазерной головки, кг	1,2
Температура эксплуатации, С	5-35
Относительная влажность воздуха, %	5-85
Габариты источника питания (Д x Ш x В), мм	410 x 610 x 150
Вес источника питания, кг	30
Длина оптоволоконного кабеля, м	10
Напряжение питания механизма подачи, В	230 / 400
Количество роликов МП, шт.	4
Диапазон скорости подачи проволоки, см/мин	0 - 700
Рекомендуемая скорость подачи проволоки, см/мин	250 - 450
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8 - 1,6
Максимальный вес катушки, кг	5
Габариты механизма подачи (Д x Ш x В), мм	570 x 210 x 420
Вес механизма подачи, кг	16
Класс защиты	IP21S

Аппарат для ручной лазерной сварки, резки и очистки FOXWELD LASER 1500-3-MT предназначен для работ с токопроводящими металлами: нержавеющей, легированными, низкоуглеродистыми, оцинкованными сталями, алюминием и его сплавами. Лазерную сварку отличает простота эксплуатации, чистота сварного

шва, высокая скорость. Основные преимущества модели LASER 1500-3-MT: долговечный волоконный лазер, высокая эффективность фотоэлектронного преобразования, простота эксплуатации, компактный дизайн и встроенное водяное охлаждение. Сварочный пистолет с водяным охлаждением поддерживает защитный газ, дополнительный сварочный пистолет позволяет сваривать 4мм крупными бусинами. Дополнительный автоподатчик проволоки обеспечивает качественную и прочную отделку без утечек.

• **МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ 3-В-1**

Установка лазерной сварки, очистки и резки "три в одном" может одновременно поддерживать ручную лазерную сварку, лазерную очистку и лазерную резку. Система гибко переключает режим работы в зависимости от разных сценариев применения для удовлетворения различных прикладных требований пользователей.

• **ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

Преимущество лазерной сварки по сравнению с TIG и MIG/MAG сваркой — это минимальная зона термического влияния при одинаковой глубине проплавления и высокая скорость сварки, быстрее до четырех раз (в зависимости от толщины металла и способа сварки). При лазерной сварке не требуется последующей механической обработки, что позволяет экономить время.

• **УСТОЙЧИВОСТЬ К ДЕФОРМАЦИИ**

Лазерная сварка позволяет сваривать такие металлы как: углеродистая сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь и даже металлы с гальванизированным покрытием без использования аргона. Сварной шов чистый и равномерный, материал не имеет деформации, достигается прочность сварки.

• **УДОБНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

Настройка и эксплуатация не требуют длительного обучения для достижения результата. Процесс лазерной сварки, резки и очистки не является сложным, а интерфейс системы управления интуитивно понятен.

Преимущества:

- долговечный волоконный лазер
- высокая эффективность фотоэлектронного преобразования
- простая эксплуатация
- компактный дизайн и встроенное водяное охлаждение
- сварка 3 мм S/S с полным проплавлением или 1 мм S/S на высокой скорости

- сварочный пистолет с водяным охлаждением поддерживает защитный газ
- дополнительный сварочный пистолет может осуществлять сварку 4 мм крупными бусинами
- комплект сопел для различных вариантов применения
- дополнительный автоподатчик проволоки обеспечивает более качественную и прочную отделку без утечек

- **РЕЖИМ СВАРКИ**

Сварка лазером обеспечивает высокопрочное соединение с образованием узкого, аккуратного сварного шва. Лазерная сварка характеризуется минимальной зоной термического влияния и, соответственно, низкой вероятностью деформации свариваемых изделий.

- **РЕЖИМ РЕЗКИ**

Лазерная резка с использованием вспомогательного газа дает возможность быстро и с высокой точностью изготовить детали любой конфигурации. А малая область термического влияния позволяет, не опасаясь коробления, резать легкодеформируемые и нежесткие изделия.

- **РЕЖИМ ОЧИСТКИ**

В режиме очистки лазерный луч эффективно удаляет слой ржавчины или лакокрасочных материалов с поверхности металлических изделий любой величины и формы, не повреждая при этом основу.

- **НАДЁЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**

Аппарат лазерной сварки, резки и очистки исполнен в качественном и надёжном корпусе и рассчитан на интенсивную ежедневную эксплуатацию. Высокая культура производства завода изготовителя, надёжные и мощные компоненты аппарата, грамотная и продуманная система отвода тепла гарантируют продолжительный жизненный цикл аппарата.

- **4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ**

Дополнительный механизм подачи проволоки позволяет получить более качественный и прочный шов без дефектов. Возможность сварки со скоростью 3 мм/с при полном проплавлении или 1 мм/с при высокой скорости

Комплектация:

- Источник - 1 шт.;

- Чиллер - 1 шт.;
- Механизм подачи проволоки - 1 шт.;
- Лазерная головка в сборе - 1 шт.;
- Кронштейн крепления подающего устройства - 1 шт.;
- Регулятор баллонный аргоновый - 1 шт.;
- Дренажный шланг - 1 шт.;
- Газовый шланг, 3 м, 0,8 мм - 1 шт.;
- Направляющий канал для сварочной проволоки, 3 м - 1 шт.;
- Комплект роликов подачи проволоки (V 0,8/1,0 – 2 шт., V 1,2/1,6 – 2 шт., U 0,8/1,0 – 2 шт., U 1,2/1,6 – 2 шт.);
- Перчатки - 1 компл.;
- Ключ от панели - 1 шт.;
- Средства чистки элементов лазера (ватные палочки, салфетка, защитная пленка на стекло) - 1 компл.;
- Набор шестигранных ключей (9 шт.) - 1 компл.;
- Защитные очки - 1 шт.;
- Набор сопел и наконечников (7 шт.) - 1 компл.;
- Защитные линзы - 1 компл.;
- Кабель передачи данных с разъемом R232 для подключения ноутбука -1 шт.;
- Ящик для инструментов и аксессуаров - 1 шт.;
- Защитный чехол для разъема подключения пистолета -1 шт.;
- Инструкция + Гарантийный талон -1 компл.