

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат для ручной лазерной сварки, резки и очистки FOXWELD LASER 2000-3-MT

Артикул: 9303



#### Характеристики

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Напряжение         | 220 В   |
| Мощность установки | 2000 Вт |

Цена без учета доставки: **800 000 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |                        |
|---|------------------------|
| Поддержка процессов                     | сварка, резка, очистка |
| Мощность лазера, Вт                     | 2000                   |
| Напряжение питающей сети, В             | 230 ± 10%              |
| Длина волны, нм                         | 1080 ± 5%              |
| Тип лазерного источника                 | волоконный             |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт | 8                      |
| Глубина шва/реза (нерж.), мм            | 4,57                   |
| Глубина шва/реза (сталь), мм            | 4                      |
| Глубина шва/реза (алюминий), мм         | 4                      |
| Система определения местоположения      | красный лазерный луч   |

|   |   |
|---|---|
| Диаметр пятна (луча), мм                                | 1,2 - 3,0   |
| Форма пятна   | точка / линия   |
| Скорость сканирования, м/с                              | 2 - 6000  |
| Сварочный пистолет                                      | колебательный лазерный пистолет с оптоволоконным разъемом QVN |
| Система охлаждения                                      | встроенный блок охлаждения воды (чиллер)                      |
| Тип головки (пистолета)                                 | одноосевой  |
| Диапазон регулировки фокуса по вертикали, мм            | ±10   |
| Диапазон точечной регулировки (режим ручной сварки), мм | 0 - 6   |
| Диапазон точечной регулировки (режим очистки), мм       | 0 - 20  |
| Температура эксплуатации, С                             | от 5 до 35  |
| Длина оптоволоконного кабеля, м                         | 10  |
| Напряжение питания механизма подачи, В                  | 230 / 400   |
| Количество роликов МП, шт.                              | 4   |
| Диапазон скорости подачи проволоки, см/мин              | 0 - 700   |
| Рекомендуемая скорость подачи проволоки, см/мин         | 250 - 450   |
| Диаметр сварочной проволоки, мм                         | 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6   |
| Максимальный вес катушки, кг                            | 5   |
| Габариты механизма подачи (Д х Ш х В), мм               | 570x210x420   |
| Вес механизма подачи, кг                                | 16  |
| Габариты лазерной установки (Д х Ш х В), мм             | 560x1020x980  |
| Вес лазерной установки, кг                              | 250   |
| Габариты источника питания (Д х Ш х В), мм              | 410x610x150   |
| Вес источника питания, кг                               | 30  |
| Класс защиты  | IP21S   |
| Вес товара в упаковке, кг                               | 280   |
| Габариты упаковки ДхШхВ, мм                             | 700x1350x1210   |
| Гарантия, мес.  | 12  |

**Аппарат для ручной лазерной сварки, резки и очистки FOXWELD LASER 2000-3-MT** предназначен для работ с токопроводящими металлами: нержавеющей, легированной, низкоуглеродистой, оцинкованной сталью, алюминием и его сплавами. Лазерную сварку отличает простота эксплуатации, чистота сварного шва, высокая скорость. Основные преимущества модели LASER 2000-3-MT: долговечный волоконный лазер, высокая эффективность фотоэлектронного преобразования, простота эксплуатации, компактный дизайн и встроенное водяное охлаждение. Сварочный пистолет с водяным охлаждением

поддерживает защитный газ, дополнительный сварочный пистолет позволяет сваривать 4мм крупными бусинами. Дополнительный автоподатчик проволоки обеспечивает качественную и прочную отделку без утечек.

#### • **МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ 3-В-1**

Установка лазерной сварки, очистки и резки "три в одном" может одновременно поддерживать ручную лазерную сварку, лазерную очистку и лазерную резку. Система гибко переключает режим работы в зависимости от разных сценариев применения для удовлетворения различных прикладных требований пользователей.

#### • **ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

Преимущество лазерной сварки по сравнению с TIG и MIG/MAG сваркой — это минимальная зона термического влияния при одинаковой глубине проплавления и высокая скорость сварки, быстрее до четырех раз (в зависимости от толщины металла и способа сварки). При лазерной сварке не требуется последующей механической обработки, что позволяет экономить время.

#### • **УСТОЙЧИВОСТЬ К ДЕФОРМАЦИИ**

Лазерная сварка позволяет сваривать такие металлы как: углеродистая сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь и даже металлы с гальванизированным покрытием без использования аргона. Сварной шов чистый и равномерный, материал не имеет деформации, достигается прочность сварки.

#### • **УДОБНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

Настройка и эксплуатация не требуют длительного обучения для достижения результата. Процесс лазерной сварки, резки и очистки не является сложным, а интерфейс системы управления интуитивно понятен.

#### **Преимущества:**

- долговечный волоконный лазер
- высокая эффективность фотоэлектронного преобразования
- низкая стоимость расходных материалов
- возможность сварки без присадочной проволоки
- грамотная и продуманная система отвода тепла
- компактный дизайн и встроенное водяное охлаждение
- простая эксплуатация
- сварочный пистолет с водяным охлаждением поддерживает защитный газ
- комплект сопел для различных вариантов применения
- дополнительный автоподатчик проволоки для более качественной и прочной отделки без утечек

#### • **РЕЖИМ СВАРКИ**

Сварка лазером обеспечивает высокопрочное соединение с образованием узкого, аккуратного сварного шва. Лазерная сварка характеризуется минимальной зоной термического влияния и, соответственно, низкой вероятностью деформации свариваемых изделий.

#### • **РЕЖИМ РЕЗКИ**

Лазерная резка с использованием вспомогательного газа дает возможность быстро и с высокой точностью изготовить детали любой конфигурации. А малая область термического влияния позволяет, не опасаясь коробления, резать легкодеформируемые и нежесткие изделия.

#### • РЕЖИМ ОЧИСТКИ

В режиме очистки лазерный луч эффективно удаляет слой ржавчины или лакокрасочных материалов с поверхности металлических изделий любой величины и формы, не повреждая при этом основу.

#### • НАДЁЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Аппарат лазерной сварки, резки и очистки исполнен в качественном и надёжном корпусе и рассчитан на интенсивную ежедневную эксплуатацию. Высокая культура производства завода изготовителя, надёжные и мощные компоненты аппарата, грамотная и продуманная система отвода тепла гарантируют продолжительный жизненный цикл аппарата.

#### • 4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ

Дополнительный механизм подачи проволоки позволяет получить более качественный и прочный шов без дефектов. Возможность сварки со скоростью 3 мм/с при полном проплавлении или 1 мм/с при высокой скорости.

#### Комплектация:

- аппарат для ручной лазерной сварки, резки и очистки FOXWELD LASER 2000-3-MT - 1 шт.
- чиллер - 1 шт.
- механизм подачи проволоки - 1 шт.
- лазерная головка в сборе - 1 шт.
- кронштейн крепления подающего устройства - 1 шт.
- регулятор баллонный аргоновый - 1 шт.
- дренажный шланг - 1 шт.
- газовый шланг, 3 м, диаметр 0,8 мм – 1 шт.
- направляющий канал для сварочной проволоки, 3 м – 1 шт.
- комплект роликов подачи проволоки (V 0,8/1,0 – 2 шт., U 0,8/1,0 – 2 шт., U 1,2/1,6 – 2 шт.)
- перчатки - 1 компл.
- ключ от панели - 1шт.
- средства чистки элементов лазера (ватные палочки, салфетка, защитная пленка на стекло) - 1 компл.
- набор шестигранных ключей (9 шт.) - 1 компл.
- защитные очки – 1 шт.
- набор сопел и наконечников (7 шт.) - 1 компл.
- защитные линзы - 1 компл.
- кабель передачи данных с разъемом R232 для подключения ноутбука – 1 шт.
- ящик для инструментов и аксессуаров – 1 шт.
- защитный чехол для разъема подключения пистолета – 1 шт.
- инструкция + гарантийный талон - 1 компл.

Сформировано 24.06.2026 10:42 · KRATONSHOP.RU