

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат лазерной сварки ПТК LASER 1500 AIR L01

Артикул: 005.700.001



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность установки	1500 Вт

Цена без учета доставки: **679 937 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±5%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Мощность источника лазерного излучения, Вт	1500
Рабочий режим	Непрерывный или импульсный
Тип лазера	Волоконный
Длина оптоволоконка	Настраивается пользователем
Длина волны лазера, нм	1080±10
Качество луча	M21,2
Стандартная мощность лазера на выходе, %	±2
Потребляемая мощность, кВт	?4

Классификация лазерной установки	4
Толщина свариваемого металла, мм	0,2–4,0
Скорость сварки, мм/с	0~120
Диапазон рабочих температур	5~38°C
Влажность воздуха, при которой допускается работа	70%, без образования конденсата
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение
Тип подающего механизма	Выносной
Механизм подачи сварочной проволоки	4-х роликовой
Вес катушки, кг (не более)	20

**ПТК LASER 1500 AIR L01** – флагманская новинка в ассортименте фирменной **продукции ПТК**. Это аппарат для ручной **лазерной сварки, резки и очистки металлов**. Лазерная установка с легкостью сварит любые металлические изделия и детали из стали (нержавеющей, оцинкованной, низколегированной и легированной), алюминия и его сплавов.

Аппарат может **сваривать металлы** любых толщин (**до 4 мм**) и с легкостью выполнить сварные швы разной сложности: сварка внахлест, сварка стыковых соединений, сварка внутренних и внешних углов. При установке различных **сопел** возможна **подача сварочной проволоки от 0,8 до 2,0 мм** или **сварка без подачи присадочной проволоки**.

Лазерная сварка аппаратом ПТК LASER 1500 AIR L01 оказывает минимальное термическое влияние, за счет чего сварной шов получается равномерным и эстетичным, что снижает необходимость дополнительной зачистки поверхностей. Сварной шов сохраняет свою форму и герметичность, на шве не возникают трещины и поры.

При использовании оборудования для ручной лазерной сварки повышается скорость и качество работ, а сама установка требует меньше расходных материалов и комплектующих, ЗИП из комплекта поставки гарантированно прослужат дольше и не будут требовать замены даже после длительной и интенсивной эксплуатации.

Комплект лазерного оборудования ПТК LASER 1500 AIR L01 состоит из комбинированного блока, в котором размещены оптоволоконный лазер, система управления лазером и ручная сварочная головка. Сварочная головка пистолета оснащена оригинальным оптоволоконным лазером, что гарантирует около 100 000 часов круглосуточной эксплуатации без ухудшения качественных показателей сварки и резки металлов.

**Оборудование с воздушным охлаждением.** На задней панели лазерного источника размещено 6 мощных вентиляторов для быстрого и эффективного охлаждения установки. Еще это позволит сэкономить средства на специальной охлаждающей жидкости и время на ее приобретение, заливку и замену.

**Особенности ПТК LASER 1500 AIR L01 лазерного сварочного аппарата:**

- Простая настройка оборудования за счет русскоязычного интерфейса на аппарате и подающем механизме, способствует быстрой настройке оборудования и подготовки его для сварки или резки.
- Высокая скорость сварки, вдвое превышающая скорость обычного сварочного оборудования для MIG/TIG сварки.

- Оборудование требует меньше расходных материалов, ЗИП и комплектующих. Сокращается время и расходы на подготовку металла к сварке и зачистку после.
- Качественный однородный и непрерывистый шов без дефектов, трещин и пор.
- Оборудование может сваривать металлы толщиной до 4 мм.
- Возможна сварка внутренних и внешних углов, сварка встык и внахлест.
- Специальный режим очистки позволяет удалять с металла ржавчину, оксидную пленку и следы побежалости со сварных швов. Аппарат можно использовать для удаления краски и защитных покрытий. Также оборудование может подготовить поверхность металла к проведению сварочных работ.
- Лазерная установка оснащена воздушной системой охлаждения с 6 вентиляторами на задней панели. А интеллектуальная система охлаждения с датчиками поможет контролировать температуру и избежать перегрев оптоволоконного кабеля и лазерной головки.
- Головка пистолета оснащена оригинальным оптоволоконным лазером 5–10 м. Сварочная головка подвижна и удобна в обращении, а на корпусе аппарата предусмотрено специальное крепление для нее.
- Подающий механизм оснащен 4-х роликовым металлическим механизмом подачи проволоки. В механизм можно установить катушку с проволокой серии D200 и D300 весом до 20 кг.
- Предусмотрен функционал холостого прогона проволоки, время задержки подачи проволоки до и после сварочных работ для получения более качественного шва в самом начале и конце.
- Оборудование поставляется со всеми необходимыми комплектующими для комфортного быстрого старта.
- На лазерное оборудование ПТК LASER 1500 AIR L01 предоставляется один год сервисной гарантии.

#### **Комплектация:**

- Аппарат для лазерной сварки ПТК LASER 1500 AIR L01 с оптоволоконным кабелем с установленным разъёмом типа QBH и лазерной головкой SUP23T в сборе – 1 шт.
- Блок подачи проволоки – 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем в сборе – 1 шт.
- Кабель питания аппарата – 1 шт.
- Ключи для включения источника – 2 шт.
- Кабель для подключения к ПК – 1 шт.
- Кабель питания подающего устройства в сборе – 1 шт.
- Флэш-карта USB с паспортом – 1 шт.
- Канал, направляющий для стальной проволоки, Ø 0,8–1,6 (красный) – 1 шт.
- Кронштейн – держатель направляющего канала (установлен на лазерной головке) – 1 шт.
- Телескопическая трубка сварочной головки 4-600 (установлена на лазерной головке) – 1 шт.
- Сопло AS-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм (установлено на лазерной головке) – 1 шт.
- Сопло CS-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло ES-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло BS-16 с подачей проволоки, Ø 1,6 мм – 1 шт.
- Сопло FS-16 с подачей проволоки, Ø 1,0 мм – 1 шт.
- Сопло AS-20D с двойной подачей проволоки, Ø 2,0 мм – 1 шт.
- Сопло С без подачи проволоки – 1 шт.

- Сопло для резки – 1 шт.
- Насадка для очистки – 1 шт.
- Линза защитная – 5 шт.
- Линза для очистки поверхности Ø 20 мм F800 – 1 шт.
- Телескопическая втулка кронштейна подающего устройства с наружной резьбой – 2 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 0,8 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,0 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,2 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,6 мм – 1 шт.
- Ключ рожковый 12/14 – 1 шт.
- Ключ рожковый 14/17 – 1 шт.
- Ролики подающего устройства размер 37x10x15 / V 1,2–1,6 мм – 2 шт.
- Ролики подающего устройства размер 37x10x15 V 0,8–1,0 мм – 2 шт. (установлены в блок подачи проволоки)
- Газовый рукав, ПВХ, Ø 6 мм, L= 3 м – 1 шт.
- Газовый рукав, ПВХ, Ø 10 мм, L=0,15 м. – 1 шт.
- Фитинг переходной 10/6 – 1 шт.
- Защитные очки с кейсом – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 03.04.2026 20:45 · KRATONSHOP.RU