

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат лазерной сварки ПТК RILON LASER 2000 W L04

Артикул: 005.700.003



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность установки	2000 Вт

Цена без учета доставки: **695 074 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±5%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Мощность источника лазерного излучения, Вт	2000
Рабочий режим	Непрерывный или импульсный
Тип лазера	Волоконный
Тип охлаждения	Жидкостное охлаждение
Длина оптоволоконна	10
Длина волны лазера, нм	1080±5
Проницаемость видимого спектра (V.L.T), %	60
Качество луча	1,0–1,8

Стандартная мощность лазера на выходе (от установленного), % $\pm 1,5$	
Потребляемая мощность, кВт	7,5
Классификация лазерной установки	IV
Толщина свариваемого металла, мм	0,5–5,0
Скорость сварки, мм/с	0~120
Тип блока подачи проволоки	Выносной
Механизм подачи сварочной проволоки	4-х роликовый
Габаритные размеры роликов, мм	37x10x15
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,6
Скорость подачи проволоки, см/мин	0–600
Длина подачи сварочной проволоки, м (не более)	5
Диапазон рабочих температур	0~40°C
Влажность воздуха, при которой допускается работа, %	70, без образования конденсата
Вес нетто аппарата, кг (не более)	108
Габариты аппарата, мм (не более)	1100x630x900
Вес брутто, кг (не более)	153
Размеры индивидуальной упаковки аппарата, мм	1180x880x1390
Вес нетто блока подачи проволоки, кг	14,7
Габариты блока подачи проволоки, мм (не более)	560x250x450
Размеры индивидуальной упаковки блока, мм	650x330x520

**ПТК RILON LASER 2000 W L04** – новый аппарат в линейке лазерного оборудования ПТК RILON. Это аппарат для **ручной лазерной сварки, резки и очистки металлов**. Лазерная установка оснащена оригинальным оптоволоконным лазером, что гарантирует около 100 000 часов круглосуточной эксплуатации без ухудшения качественных показателей сварки, резки и очистки металлов. Лазерная установка состоит из комбинированного блока, в котором размещены оптоволоконный лазер, блок жидкостного охлаждения (чиллер) с контроллером управления, система управления лазерным излучением, ручной лазерной сварочной головки и выносным блоком подачи сварочной проволоки.

Может **сваривать металлы** толщиной от 0,5 до 5,0 мм и сварные швы разной сложности: сварка внахлест, сварка стыковых соединений, сварка внутренних и внешних углов. При установке различных **сопел** возможна **подача сварочной проволоки от 0,8 до 1,6 мм** или **сварка без подачи присадочной проволоки**. Это оборудование широко используется для сварки металлических конструкций из алюминия, стали, нержавеющей стали, медных и медно-оловянных сплавов.

Аппарат может применяться **для очистки металлических поверхностей от следов коррозии, масла, пыли, краски** и т.д. При воздействии лазерного излучения слой ржавчины начинает нагреваться и отслаиваться, а чистый металл попросту отражает его. Функция очистки является вспомогательной.

**Установка может выполнять лазерную резку металла** в ручном режиме и автоматическом режиме в составе роботизированного комплекса. Функция резки является вспомогательной и не рекомендуется

использовать ее в течение длительного времени.

Лазерная сварка оборудованием ПТК RILON LASER 2000 W L04 оказывает минимальное термическое влияние, за счет чего сварной шов получается равномерным и эстетичным, что снижает необходимость дополнительной зачистки поверхностей. Сварной шов сохраняет свою форму и герметичность, на шве не возникают трещины и поры.

При использовании оборудования для ручной лазерной сварки повышается скорость и качество работ.

**Максимальная скорость сварки до 120 мм/с, а скорость подачи сварочной проволоки до 600 см/мин.**

Лазерная установка требует мало расходных материалов и комплектующих, ЗИП из комплекта поставки гарантированно прослужат дольше и не будут требовать замены даже после длительной и интенсивной эксплуатации.

Универсальная лазерная система жидкостного охлаждения для ручной сварки с дополнительными функциями резки и очистки металлов, состоящая из комбинированного блока, в котором размещены лазерный генератор, система управления лазером и блок жидкостного охлаждения (чиллер) с контроллером управления, укомплектованная лазерной головкой SUP23T с волоконным кабелем длиной 10м., выносным блоком подачи проволоки и комплектующими для старта работ. Лазерная установка оснащена оригинальным оптоволоконным лазерным генератором «Raycus», что гарантирует около 100 000 часов круглосуточной эксплуатации без ухудшения качественных показателей сварки и резки металлов.

**Оборудование с жидкостным охлаждением.** Чиллер исключает перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля при длительной и интенсивной эксплуатации оборудования. На задней панели лазерного источника размещен 1 мощный вентилятор для быстрого и эффективного охлаждения оборудования.

**ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ! Использование воды** в качестве охлаждающей жидкости в системе охлаждения лазерного источника (чиллере) **запрещено!** Необходимо использовать только специальные жидкости для систем охлаждения на основе этиленгликоля для предупреждения промерзания системы охлаждения в лазерном генераторе.

**Особенности лазерной установки ПТК RILON LASER 2000 W L04:**

- Мощность источника лазерного излучения составляет **2000 Вт**.
- Простая настройка оборудования за счет русскоязычного интерфейса на аппарате и подающем механизме, способствует быстрой настройке оборудования и подготовки его для сварки или резки.
- Высокая скорость сварки, вдвое превышающая скорость обычного сварочного оборудования для MIG/TIG сварки.
- Оборудование требует меньше расходных материалов, ЗИП и комплектующих. Сокращается время и расходы на подготовку металла к сварке и зачистку после.
- Качественный однородный и непрерывистый шов без дефектов, трещин и пор.
- Оборудование может сваривать металлы толщиной от 0,5 до 5 мм.
- Возможна сварка внутренних и внешних углов, сварка встык и внахлест.
- Специальный **режим очистки** позволяет удалять с металла ржавчину, оксидную пленку и следы побежалости со сварных швов. Аппарат можно использовать для удаления краски и защитных покрытий. Также оборудование может подготовить поверхность металла к проведению сварочных

работ.

- Конструкция с жидкостным охлаждением. Чиллер эффективно охлаждает оборудование при длительной и интенсивной эксплуатации.
- Головка пистолета оснащена оригинальным оптоволоконным лазером (10 м). Сварочная головка подвижна и удобна в обращении, а на корпусе аппарата предусмотрено специальное крепление для нее.
- Выносной блок подачи сварочной проволоки оснащен **4-х роликовым металлическим механизмом подачи проволоки**. В блоке используются катушки с диаметром сердечника 52 мм типа D200 или типа D300.
- Предусмотрен функционал холостого прогона проволоки, время задержки подачи проволоки до и после сварочных работ для получения более качественного шва в самом начале и конце.
- Оборудование поставляется со всеми необходимыми комплектующими для комфортного быстрого старта.
- На лазерное оборудование ПТК RILON LASER 2000 W L04 предоставляется один год сервисной гарантии.

#### Комплектация:

- Аппарат для лазерной сварки ПТК RILON LASER 2000 W L04 в сборе со встроенным блоком водяного охлаждения (чиллер) с автоматической системой управления, лазерным источником «Raycus», лазерной головкой SUP23T, кронштейном под лазерную головку, оптоволоконным кабелем длиной 5–10м (настраивается пользователем), кабелем электропитания – 1 шт.
- Выносной блок подачи сварочной проволоки с 4-х роликовый металлическим механизмом подачи проволоки с установленными роликами 37x10x15 V 0,8–1,0 (2 шт.) – 1 шт.
- Кабель питания выносного механизма подачи проволоки – 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем в сборе – 1 шт.
- Кронштейн, держатель направляющего канала (установлен на головке) – 1 шт.
- Телескопическая трубка сварочной головки FT 80 – 1 шт.
- Сопло AS-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло CS-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло ES-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло BS-16 с подачей проволоки, Ø 1,6 мм – 1 шт.
- Сопло FS-16 с подачей проволоки, Ø 1,0 мм – 1 шт.
- Сопло AS-20D с двойной подачей проволоки, Ø 2,0 мм – 1 шт.
- Сопло С без подачи проволоки – 1 шт.
- Сопло для резки – 1 шт.
- Телескопическая втулка кронштейна подающего устройства с наружной резьбой – 2 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 0,8 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,0 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,2 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,6 мм – 1 шт.
- Защитная линза, Ø 18x2 мм – 5 шт.
- Канал направляющий для стальной проволоки, Ø 0,8–1,6; L= 5 м (сталь, черный) – 1 шт.
- Канал направляющий для алюминиевой проволоки, Ø 0,8–1,6; L=3 м (тефлон, черный) – 1 шт.

- Ролики подающего устройства 1,2–1,6 V мм – 2 шт.
- Ролики подающего устройства 1,2–1,6 U мм – 2 шт.
- Воронка разборная – 1 шт.
- Газовый рукав, Ø 6 мм – 1 шт.
- Переходная трубка газового рукава, Ø 10 мм – 1 шт.
- Переходной пневмофитинг 10/6 – 1 шт.
- Защитные очки (LP-ADY-3-1100nm) в кейсе – 1 шт.
- Перчатки прорезиненные – 1 пара
- Ключ рожковый 12/14 – 1 шт.
- Ключ рожковый 14/17 – 1 шт.
- Отвертка – 1 шт.
- Набор шестигранных ключей (2,0; 2,5; 4,0) – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 08.01.2026 12:12 · KRATONSHOP.RU