

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат лазерной сварки ПТК RILON LASER 3000 W L02

Артикул: 005.700.002



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность установки	3000 Вт

Цена без учета доставки: **1 146 494 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±5%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Мощность источника лазерного излучения, Вт	3000
Рабочий режим	Непрерывный или импульсный
Тип лазера	Волоконный
Длина оптоволоконка	10
Длина волны лазера, нм	1080±5
Проницаемость видимого спектра (V.L.T), %	60
Качество луча	1,0-1,8
Стандартная мощность лазера на выходе, %	±1,5

Потребляемая мощность, кВт	?10
Классификация лазерной установки	IV
Толщина свариваемого металла, мм	0,5–6,0
Механизм подачи сварочной проволоки	2-х роликовый
Габаритные размеры роликов, мм	37x10x15
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,6
Скорость сварки, мм/с	0~120
Скорость подачи проволоки, см/мин	0–600
Длина подаваемой проволоки, м	5
Диапазон рабочих температур	0~40°C
Влажность воздуха, при которой допускается работа	70%, без образования конденсата
Тип охлаждения	Водяное охлаждение
Тип подающего механизма	Выносной
Вес нетто оборудования, кг (не более)	151,7
Габариты аппарата, мм (не более)	1100x630x900
Вес брутто, кг (не более)	208,5
Размеры индивидуальной упаковки, мм	1180x880x1390

**ПТК RILON LASER 3000 W L02** – уникальная новинка для ручной лазерной сварки с оптоволоконным лазерным излучателем и с механизмом подачи сварочной проволоки. Лазерная установка состоит из комбинированного блока, в котором размещены оптоволоконный лазер, система управления лазером и ручная сварочная головка.

Может **сваривать металлы** толщиной от 0,5 до 6,0 мм и сварные швы разной сложности: сварка внахлест, сварка стыковых соединений, сварка внутренних и внешних углов. При установке различных **сопел** возможна **подача сварочной проволоки от 0,8 до 1,6 мм** или **сварка без подачи присадочной проволоки**. Это оборудование широко используется для сварки металлических конструкций из алюминия, стали, нержавеющей стали, медных и медно-оловянных сплавов.

Лазерная сварка оборудованием ПТК RILON LASER 3000 W L02 оказывает минимальное термическое влияние, за счет чего сварной шов получается равномерным и эстетичным, что снижает необходимость дополнительной зачистки поверхностей. Сварной шов сохраняет свою форму и герметичность, на шве не возникают трещины и поры.

При использовании оборудования для ручной лазерной сварки повышается скорость и качество работ. **Максимальная скорость сварки до 120 мм/с, а скорость подачи сварочной проволоки до 600 см/мин.** Лазерная установка требует мало расходных материалов и комплектующих, ЗИП из комплекта поставки гарантированно прослужат дольше и не будут требовать замены даже после длительной и интенсивной эксплуатации.

Комплект лазерного оборудования ПТК RILON LASER 3000 W L02 состоит из комбинированного блока, в котором размещены оптоволоконный лазер, система управления лазером и ручная сварочная головка.

Сварочная головка пистолета оснащена оригинальным оптоволоконным лазером, что гарантирует около 100 000 часов круглосуточной эксплуатации без ухудшения качественных показателей сварки и резки металлов.

**Оборудование с жидкостным охлаждением.** Чиллер исключает перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля при длительной и интенсивной эксплуатации оборудования. На задней панели лазерного источника размещен 1 мощный вентилятор для быстрого и эффективного охлаждения оборудования.

#### **Особенности лазерной установки ПТК RILON LASER 3000 W L02:**

- Мощность источника лазерного излучения составляет **3000 Вт**.
- Простая настройка оборудования за счет русскоязычного интерфейса на аппарате и подающем механизме, способствует быстрой настройке оборудования и подготовки его для сварки или резки.
- Высокая скорость сварки, вдвое превышающая скорость обычного сварочного оборудования для [MIG](#) /TIG сварки.
- Оборудование требует меньше расходных материалов, ЗИП и комплектующих. Сокращается время и расходы на подготовку металла к сварке и зачистку после.
- Качественный однородный и непрерывистый шов без дефектов, трещин и пор.
- Оборудование может сваривать металлы толщиной от 0,5 до 6 мм.
- Возможна сварка внутренних и внешних углов, сварка встык и внахлест.
- Специальный **режим очистки** позволяет удалять с металла ржавчину, оксидную пленку и следы побежалости со сварных швов. Аппарат можно использовать для удаления краски и защитных покрытий. Также оборудование может подготовить поверхность металла к проведению сварочных работ.
- Конструкция с жидкостным охлаждением. Чиллер эффективно охлаждает оборудование при длительной и интенсивной эксплуатации.
- Головка пистолета оснащена оригинальным оптоволоконным лазером (10 м). Сварочная головка подвижна и удобна в обращении, а на корпусе аппарата предусмотрено специальное крепление для нее.
- **Подающий механизм оснащен 4-х роликовым металлическим механизмом подачи проволоки.** В блоке используются катушки с диаметром сердечника 52 мм типа D200 или типа D300.
- Предусмотрен функционал холостого прогона проволоки, время задержки подачи проволоки до и после сварочных работ для получения более качественного шва в самом начале и конце.
- Оборудование поставляется со всеми необходимыми комплектующими для комфортного быстрого старта.
- На лазерное оборудование ПТК RILON LASER 3000 W L02 предоставляется один год сервисной гарантии.

#### **Комплектация:**

- Аппарат для лазерной сварки ПТК RILON LASER 3000 W L02 (корпус) в сборе со встроенным блоком водяного охлаждения (чиллер), лазерным источником «Raycus», лазерной головкой SUP23T, кронштейном под лазерную головку, оптоволоконным кабелем длиной 5–10 м (настраивается пользователем), кабелем электропитания – 1 шт.
- 4-х роликовый выносной механизм подачи проволоки с установленными роликами 37x10x15 V 0,8–1,0 (2 шт.) – 1 шт.

- Кабель питания выносного механизма подачи проволоки – 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем в сборе – 1 шт.
- Кронштейн – держатель направляющего канала (установлен на головке) – 1 шт.
- Телескопическая трубка сварочной головки 4–600 – 1 шт.
- Сопло AS-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло CS-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло ES-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло BS-16 с подачей проволоки, Ø 1,6 мм – 1 шт.
- Сопло FS-16 с подачей проволоки, Ø 1,0 мм – 1 шт.
- Сопло AS-20D с двойной подачей проволоки, Ø 2,0 мм – 1 шт.
- Сопло С без подачи проволоки – 1 шт.
- Сопло для резки – 1 шт.
- Телескопическая втулка кронштейна подающего устройства с наружной резьбой – 2 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 0,8 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,0 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,2 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,6 мм – 1 шт.
- Ключ рожковый 12/14 – 1 шт.
- Ключ рожковый 14/17 – 1 шт.
- Отвертка – 1 шт.
- Набор шестигранных ключей (2,0; 2,5; 4,0) – 1 шт.
- Перчатки прорезиненные – 1 пара
- Защитная линза, Ø 18x2 мм – 5 шт.
- Линза для очистки поверхности Ø 20 мм F400 – 1 шт.
- Канал направляющий для стальной проволоки, Ø 0,8–1,6; L= 5 м (сталь, черный) – 1 шт.
- Канал направляющий для алюминиевой проволоки, Ø 0,8–1,6; L=3 м (тефлон, черный) – 1 шт.
- Ролики подающего устройства 1,2–1,6 V мм – 2 шт.
- Ролики подающего устройства 1,2–1,6 U мм – 2 шт.
- Воронка разборная – 1 шт.
- Газовый рукав, Ø 6 мм – 1 шт.
- Переходная трубка газового рукава, Ø 10 мм – 1 шт.
- Переходной пневмофитинг 10/6 – 1 шт.
- Защитные очки (LP-ADY-3-1100nm) в кейсе – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 11:04 · KRATONSHOP.RU