

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат лазерной сварки ПТК RILON LASER 3000 W L02

Артикул: 005.700.002



Характеристики

| | |
|--------------------|---------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность установки | 3000 Вт |

Цена без учета доставки: **1 146 494 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|----------------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±5% |
| Частота питающей сети, Гц | 50/60 |
| Мощность источника лазерного излучения, Вт | 3000 |
| Рабочий режим | Непрерывный или импульсный |
| Тип лазера | Волоконный |
| Длина оптоволоконна | 10 |
| Длина волны лазера, нм | 1080±5 |
| Проницаемость видимого спектра (V.L.T), % | 60 |
| Качество луча | 1,0-1,8 |
| Стандартная мощность лазера на выходе, % | ±1,5 |

| | |
|---|---------------------------------|
| Потребляемая мощность, кВт | ?10 |
| Классификация лазерной установки | IV |
| Толщина свариваемого металла, мм | 0,5–6,0 |
| Механизм подачи сварочной проволоки | 2-х роликовый |
| Габаритные размеры роликов, мм | 37x10x15 |
| Диаметр сварочной проволоки, мм | 0,8–1,6 |
| Скорость сварки, мм/с | 0~120 |
| Скорость подачи проволоки, см/мин | 0–600 |
| Длина подаваемой проволоки, м | 5 |
| Диапазон рабочих температур | 0~40°C |
| Влажность воздуха, при которой допускается работа | 70%, без образования конденсата |
| Тип охлаждения | Водяное охлаждение |
| Тип подающего механизма | Выносной |
| Вес нетто оборудования, кг (не более) | 151,7 |
| Габариты аппарата, мм (не более) | 1100x630x900 |
| Вес брутто, кг (не более) | 208,5 |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм | 1180x880x1390 |

ПТК RILON LASER 3000 W L02 – уникальная новинка для ручной лазерной сварки с оптоволоконным лазерным излучателем и с механизмом подачи сварочной проволоки. Лазерная установка состоит из комбинированного блока, в котором размещены оптоволоконный лазер, система управления лазером и ручная сварочная головка.

Может **сваривать металлы** толщиной от 0,5 до 6,0 мм и сварные швы разной сложности: сварка внахлест, сварка стыковых соединений, сварка внутренних и внешних углов. При установке различных **сопел** возможна **подача сварочной проволоки от 0,8 до 1,6 мм** или **сварка без подачи присадочной проволоки**. Это оборудование широко используется для сварки металлических конструкций из алюминия, стали, нержавеющей стали, медных и медно-оловянных сплавов.

Лазерная сварка оборудованием ПТК RILON LASER 3000 W L02 оказывает минимальное термическое влияние, за счет чего сварной шов получается равномерным и эстетичным, что снижает необходимость дополнительной зачистки поверхностей. Сварной шов сохраняет свою форму и герметичность, на шве не возникают трещины и поры.

При использовании оборудования для ручной лазерной сварки повышается скорость и качество работ. **Максимальная скорость сварки до 120 мм/с, а скорость подачи сварочной проволоки до 600 см/мин.** Лазерная установка требует мало расходных материалов и комплектующих, ЗИП из комплекта поставки гарантированно прослужат дольше и не будут требовать замены даже после длительной и интенсивной эксплуатации.

Комплект лазерного оборудования ПТК RILON LASER 3000 W L02 состоит из комбинированного блока, в котором размещены оптоволоконный лазер, система управления лазером и ручная сварочная головка.

Сварочная головка пистолета оснащена оригинальным оптоволоконным лазером, что гарантирует около 100 000 часов круглосуточной эксплуатации без ухудшения качественных показателей сварки и резки металлов.

Оборудование с жидкостным охлаждением. Чиллер исключает перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля при длительной и интенсивной эксплуатации оборудования. На задней панели лазерного источника размещен 1 мощный вентилятор для быстрого и эффективного охлаждения оборудования.

Особенности лазерной установки ПТК RILON LASER 3000 W L02:

- Мощность источника лазерного излучения составляет **3000 Вт**.
- Простая настройка оборудования за счет русскоязычного интерфейса на аппарате и подающем механизме, способствует быстрой настройке оборудования и подготовки его для сварки или резки.
- Высокая скорость сварки, вдвое превышающая скорость обычного сварочного оборудования для [MIG](#) /TIG сварки.
- Оборудование требует меньше расходных материалов, ЗИП и комплектующих. Сокращается время и расходы на подготовку металла к сварке и зачистку после.
- Качественный однородный и непрерывистый шов без дефектов, трещин и пор.
- Оборудование может сваривать металлы толщиной от 0,5 до 6 мм.
- Возможна сварка внутренних и внешних углов, сварка встык и внахлест.
- Специальный **режим очистки** позволяет удалять с металла ржавчину, оксидную пленку и следы побежалости со сварных швов. Аппарат можно использовать для удаления краски и защитных покрытий. Также оборудование может подготовить поверхность металла к проведению сварочных работ.
- Конструкция с жидкостным охлаждением. Чиллер эффективно охлаждает оборудование при длительной и интенсивной эксплуатации.
- Головка пистолета оснащена оригинальным оптоволоконным лазером (10 м). Сварочная головка подвижна и удобна в обращении, а на корпусе аппарата предусмотрено специальное крепление для нее.
- **Подающий механизм оснащен 4-х роликовым металлическим механизмом подачи проволоки.** В блоке используются катушки с диаметром сердечника 52 мм типа D200 или типа D300.
- Предусмотрен функционал холостого прогона проволоки, время задержки подачи проволоки до и после сварочных работ для получения более качественного шва в самом начале и конце.
- Оборудование поставляется со всеми необходимыми комплектующими для комфортного быстрого старта.
- На лазерное оборудование ПТК RILON LASER 3000 W L02 предоставляется один год сервисной гарантии.

Комплектация:

- Аппарат для лазерной сварки ПТК RILON LASER 3000 W L02 (корпус) в сборе со встроенным блоком водяного охлаждения (чиллер), лазерным источником «Raycus», лазерной головкой SUP23T, кронштейном под лазерную головку, оптоволоконным кабелем длиной 5–10 м (настраивается пользователем), кабелем электропитания – 1 шт.
- 4-х роликовый выносной механизм подачи проволоки с установленными роликами 37x10x15 V 0,8–1,0 (2 шт.) – 1 шт.

- Кабель питания выносного механизма подачи проволоки – 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем в сборе – 1 шт.
- Кронштейн – держатель направляющего канала (установлен на головке) – 1 шт.
- Телескопическая трубка сварочной головки 4–600 – 1 шт.
- Сопло AS-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло CS-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло ES-12 с подачей проволоки, Ø 0,8/1,0/1,2 мм – 1 шт.
- Сопло BS-16 с подачей проволоки, Ø 1,6 мм – 1 шт.
- Сопло FS-16 с подачей проволоки, Ø 1,0 мм – 1 шт.
- Сопло AS-20D с двойной подачей проволоки, Ø 2,0 мм – 1 шт.
- Сопло С без подачи проволоки – 1 шт.
- Сопло для резки – 1 шт.
- Телескопическая втулка кронштейна подающего устройства с наружной резьбой – 2 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 0,8 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,0 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,2 мм – 1 шт.
- Наконечник телескопической втулки кронштейна, Ø 1,6 мм – 1 шт.
- Ключ рожковый 12/14 – 1 шт.
- Ключ рожковый 14/17 – 1 шт.
- Отвертка – 1 шт.
- Набор шестигранных ключей (2,0; 2,5; 4,0) – 1 шт.
- Перчатки прорезиненные – 1 пара
- Защитная линза, Ø 18x2 мм – 5 шт.
- Линза для очистки поверхности Ø 20 мм F400 – 1 шт.
- Канал направляющий для стальной проволоки, Ø 0,8–1,6; L= 5 м (сталь, черный) – 1 шт.
- Канал направляющий для алюминиевой проволоки, Ø 0,8–1,6; L=3 м (тефлон, черный) – 1 шт.
- Ролики подающего устройства 1,2–1,6 V мм – 2 шт.
- Ролики подающего устройства 1,2–1,6 U мм – 2 шт.
- Воронка разборная – 1 шт.
- Газовый рукав, Ø 6 мм – 1 шт.
- Переходная трубка газового рукава, Ø 10 мм – 1 шт.
- Переходной пневмофитинг 10/6 – 1 шт.
- Защитные очки (LP-ADY-3-1100nm) в кейсе – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 03:18 · KRATONSHOP.RU