

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат плазменной резки ПТК HANKER CUT PC-40 H13

Артикул: 005.400.504



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Максимальный  
сварочный ток 40 А

Максимальная  
толщина реза 25 мм

Цена без учета доставки: **36 101 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В: 220±10%

Частота питающей сети, Гц: 50/60

Потребляемый ток, А: 30

Диапазон регулировки тока, А: 20–40

Максимальная потребляемая мощность, кВт: 6,9

Напряжение холостого хода, В:	400
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм:	25
Время постпродувки, сек:	10
Рабочий цикл (40°C, 10 минут), А:	60%–40 и 100%–30
Способ возбуждения дуги:	Пневмо поджиг
Степень изоляции:	Н
Класс защиты:	IP21S
Вес нетто, кг (не более):	9,6
Габариты аппарата, мм (не более):	500x150x300
Вес брутто, кг (не более):	10,8
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более):	610x270x390

**Универсальный промышленный аппарат воздушно-плазменной резки металлов ПТК HANKER CUT PC-40 H13** предназначен для резки и раскроя нержавеющей и углеродистой стали, оцинкованной стали, меди, алюминия и других цветных металлов.

Аппарат сконструирован на основе IGBT транзисторов, что обеспечивает стабильную работу оборудования, высокую надежность и эффективность при длительной эксплуатации. Плазморез отличается низким уровнем шума во время работы и устойчивой дугой.

ПТК HANKER CUT PC-40 H13 обеспечивает качественный тонкий рез без деформации и коробления металла.

**Максимальная толщина разрезаемого металла составляет 25 мм**, что делает аппарат оптимальным решением для производственных задач, ремонтных работ и мастерских.

Оборудование оснащено встроенным **фильтром-регулятором**, что позволяет быстро подготовить оборудование к работе и точно настроить рабочее давление воздуха. Обратите внимание, что давление сжатого воздуха должно быть постоянным. Не допускается снижение показателя ниже 0,4 МПа.

### **Особенности ПТК HANKER CUT PC-40 H13:**

- Аппарат с пневматическим поджигом дуги, которое обеспечивает минимальное количество электромагнитных помех и стабильный процесс резки.
- Максимальная толщина разрезаемого металла **до 25 мм**.
- **Система пилотной дуги (Pilot)** обеспечивает легкий поджиг без контакта с деталью и позволяет работать по материалам с ржавчиной, краской или окалиной.
- Наличие функции резки сетки, позволяющей эффективно работать с металлическими решетками и перфорированными материалами.
- Автоматическое отключение пилотной дуги после зажигания основной дуги с возможностью повторного поджига, что упрощает резку сетки и перфорированных заготовок.
- Постпродувка плазматрона воздухом после резки, которая увеличивает срок службы расходных материалов и плазменного резака.
- Индикатор подключения плазменного резака для контроля правильности подключения оборудования.
- Автоматическая защита от перегрева и перегрузки по току.
- Внешний фильтр-регулятор, обеспечивающий точную настройку рабочего давления воздуха.

### **Комплектация аппарата:**

- Аппарат воздушно-плазменной резки металлов в сборе с фильтром-регулятором – 1 шт.
- Плазменный резак IPT 40 с рожковой насадкой – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Газовый шланг полиуретановый – 1 шт.
- Хомут – 2 шт.
- Комплект ЗИП и расходных материалов – 1 набор
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.