

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки ПТК HANKER CUT 120 CNC H64

Артикул: 005.400.501



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 120 А

Максимальная толщина реза 60 мм

Цена без учета доставки: **211 861 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Потребляемый ток, А	26
Диапазон регулировки тока, А	20–120
Максимальная потребляемая мощность, кВт	10,4
Напряжение холостого хода, В	385
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	60
Рабочий цикл (40%, 10 минут), А	60%–120 и 100%–93
Способ возбуждения дуги	Пневмо поджиг
Степень изоляции	Н

Класс защиты	IP23
Вес нетто, кг (не более)	31,4
Габариты аппарата, мм (не более)	640x260x420
Вес брутто, кг	37,1
Размеры индивидуальной упаковки, мм	760x315x560

Уникальная флагманская новинка от ПТК – промышленный аппарат воздушно–плазменной резки металлов **ПТК HANKER CUT 120 CNC H64**.

Новая линейка аппаратов ПТК HANKER сконструирована на основе IGBT транзисторов и технологии PWM (Pulse Width Modulation), что гарантирует особую мощь и надежность при длительной и интенсивной эксплуатации. Пневматический поджиг без высокочастотного разряда повышает надежность работы оборудования.

Аппарат используется для резки и раскроя углеродистой, нержавеющей стали, оцинкованной стали, меди, алюминия и других цветных металлов. Максимальная толщина разрезаемого металла составляет 60 мм, и обеспечивает качественный тонкий рез, отсутствие деформации и коробления металла.

ПТК HANKER CUT 120 CNC H64 имеет встроенный разъем для подключения к автоматическим системам ЧПУ, который располагается на передней панели аппарата.

Оборудование оснащено фильтром-регулятором, который уже зафиксирован на задней панели, это позволит быстро подготовить аппарат к работе и осуществить точную настройку рабочего давления. Обратите внимание, что давление сжатого воздуха должно быть постоянным. Не допускайте снижение показателя ниже 0,4 МПа.

На всю линейку аппаратов ПТК HANKER предоставляется 5 лет сервисной гарантии.

Особенности ПТК HANKER CUT 120 CNC H64:

- Аппарат с пневматическим поджигом дуги. За счет этого создается минимальное количество электромагнитных помех, обеспечивается более стабильный цикл реза.
- Максимальная толщина разрезаемого металла до 60 мм.
- Аппарат можно использовать совместно с ЧПУ.
- Наличие постпродукции плазматрона воздухом после резки. Функция продлевает срок службы плазменного резака и комплектующих.
- Возможно переключение режимов работы плазменного резака – 2Т/4Т. Это обеспечивает удобство при выполнении коротких и длинных резов.
- Наличие индикаторов, которые предупреждают, что резак не подключен или отсутствует подача газа.
- Функция резки сетки.
- В аппарате предусмотрена автоматическая защита от перегрева и перегрузки по току.
- 5 лет сервисной гарантии.

Комплектация аппарата ПТК HANKER CUT 120 CNC H64:

- Аппарат воздушно-плазменной резки металлов в сборе с фильтром-регулятором – 1 шт.
- Резак плазменный IPT 100 с U-образной насадкой – 1 шт.

- Клемма заземления – 1 шт.
- Газовый шланг полиуретановый – 1 шт.
- Сопло – 2 шт.
- Катод – 2 шт.
- Ключ универсальный – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 20.03.2026 09:54 · KRATONSHOP.RU