

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат плазменной резки ПТК RILON CUT 125 I

Артикул: 005.300.517



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	120 А
Максимальная толщина реза	40 мм

Цена без учета доставки: **124 463 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В:	380±15%
Частота питающей сети, Гц:	50
Потребляемый ток, А:	32
Диапазон регулировки тока CUT, А:	30–120
Диапазон регулировки тока GAG, А:	30–115
Напряжение CUT, В:	128
Напряжение GAG, В:	146
Напряжение холостого хода, В:	295
Диапазон давления стабильного процесса, кг:	4–5,5
Диапазон пост продувки газом, сек:	10–25

Максимальная толщина разрезаемого металла, мм:	40
Коэффициент мощности:	0,93
ПВ, %:	60
КПД, %:	89
Способ возбуждения дуги:	Высокочастотный
Класс изоляции:	F
Класс защиты:	IP21
Вес нетто, кг:	34
Габариты аппарата, кг:	550x280x545

**Аппарат воздушно-плазменной резки металлов ПТК RILON CUT 125 I** для резки и раскроя нержавеющей и оцинкованной стали, латуни, меди, алюминия и других цветных металлов. Максимальная толщина разрезаемого металла составляет 35 мм. Инвертор обеспечит качественный тонкий рез, отсутствие деформации и коробления металла.

Аппарат подойдет для интенсивного использования в промышленных условиях, так как отличается стабильной, надежной и эффективной работой и низким уровнем шума в процессе резки. Работает аппарат от сети 380 В .

Для возбуждения дуги используется осциллятор, генерирующий высоковольтный, высокочастотный импульс напряжения. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением упрощает работу и увеличивает скорость резки.

ПТК RILON CUT 125 I имеет встроенные разъемы для подключения к автоматическим системам ЧПУ. Аппаратом дополнительно можно производить строжку металла (GAG).

В комплект поставки к аппарату входит фильтр-регулятор, который поможет быстро подготовить аппарат к работе и способствует точной настройке рабочего давления. Обратите внимание, что давление сжатого воздуха должно быть постоянным. Не допускайте опускание показателя ниже 0,5 мПа. При работе на низком давлении сжатого воздуха срок службы плазменного резака значительно сокращается.

#### **Особенности аппарата воздушно-плазменной резки ПТК RILON CUT 125 I:**

- Максимальная толщина разрезаемого металла до 35 мм.
- Аппарат можно использования совместно с ЧПУ, гнездо подключения располагается на задней панели.
- Наличие постпродувки плазматрона воздухом после резки. Функция продлевает срок службы плазменного резака и комплектующих.
- Возможно переключение режимов работы плазменного резака – 2Т/4Т. Это обеспечивает удобство при выполнении коротких и длинных резов.
- Аппарат может производить строжку металла (GAG). Диапазон регулировки тока для строжки составляет 30–115 Ампер.
- В аппарате предусмотрена автоматическая защита от перегрева и индикатора перегрева плазматрона.

- 5 лет сервисной гарантии.

#### **Комплектация ПТК RILON CUT 125 I:**

- Аппарат воздушно-плазменной резки металлов – 1 шт.
- Плазменный резак CUT 80 серии (M16x1,5; 2pin) с роликовой насадкой – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Фильтр-регулятор в сборе – 1 шт.
- Газовый шланг – 1 шт.
- Хомут – 4 шт.
- Сопло 1,5 мм – 2 шт.
- Катод – 2 шт.
- Разъем 2-pin – 1 шт.
- Разъем 4-pin – 1 шт.
- Ключ универсальный – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

**Обратите внимание** , что к аппарату необходимо подключать компрессор для подачи сжатого воздуха. Сетевая вилка и сетевой кабель в комплектации к аппарату не предусмотрены.

**От 09.11.2023 г.**



Информируем покупателей оборудования ПТК, что аппараты воздушно-плазменной резки ПТК RILON CUT 125 I теперь комплектуются плазменным резаком 80 серии, а ПТК RILON CUT 165 I – 141 серии. Оба резака подключаются к аппаратам через евро адаптер, в связи с чем на переднем корпусе аппаратов изменились выходы подключения с M16x1,5; 2pin на евро разъем, который позволяет быстро и безопасно подключать резак для выполнения сварочных работ.

Сформировано 04.06.2026 03:55 · KRATONSHOP.RU