Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки с пневмоподжигом TRITON CUT 100 PN SYNERGIC

Артикул: TCT100PNSYN

Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	105 А
Максимальная толщина реза	50 мм

Цена без учета доставки: **258 218 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Входное напряжение	380 В
Потребляемая мощность	16.80 кВа
Допуск сетевого напряжения	323-437 В
Напряжение Холостого Хода	290 В
Входная мощность	18 кВт
ПВ на максимальном токе	60%
Ток резки	20-105 А
Максимальный ток резки при ПВ 60%	105 А
Максимальный ток резки при ПВ 100%	80 А
Максимальная толщина реза (Ручным резаком)	50 мм

Качественный рез при скорости 700мм/мин	22 мм
Толщина реза на пробой (углеродистая сталь)	22 мм
Максимальный расход воздуха	300 л/мин
Минимальный объем ресивера компрессора	100 л
Рабочие пределы давления	5-7 бар
Коэффициент мощности	0,92
КПД	85%
Габаритные размеры (Д*Ш*В)	580X300X600 мм
Вес	55 кг

Источник плазменной резки TRITON CUT 100 PN SYNERGIC - это современный аппарат для плазменной резки металлов с пневматическим поджигом дуги. В аппарате сочетаются простота управления и продвинутый функционал подбора идеальных параметров реза: есть функция тестового реза, а также возможность загрузить рекомендованные параметры, выбрав в меню определенную модель плазмотрона. При этом, управлять аппаратом как никогда просто. Аппарат полностью подходит для автоматической резки в составе ЧПУ. Благодаря еще одной новинке - автоматическому контролю за износом расходных материалов, вы всегда будете помнить о техническом состоянии сопла и электрода - аппарат вовремя предупредит вас, если срок их службы на исходе. Теперь для смены сопла и электрода аппарат не нужно обесточивать, а в процессе резки нельзя случайно сбить установленные настройки – во время реза изменение настроек заблокировано.

Описание функций:

- **Пневмоподжиг (полная совместимость с ЧПУ.** Пневмоподжиг устроен так, что аппарат при старте не создает высокочастотных электромагнитных помех, которые выводят из строя находящееся рядом оборудование, поэтому не требуется устанавливать дополнительную защиту или экранировать чувствительные к электромагнитным помехам узлы. Кроме того, такой тип поджига обеспечивает более стабильный цикл реза, что позволяет обрабатывать изделия без предварительной очистки от ржавчины и краски.
- **ЖК дисплей.** Широкий ЖК дисплей - новинка на рынке. Использование большого информативного ЖК дисплея упрощает настройки всех параметров: визуальные подсказки понятны оператору любого уровня подготовки. Оператору не нужно каждый раз сверяться с инструкцией с кодами ошибок или описанием функционала, так как на 5 дюймовом дисплее помещаются все расшифровки. Подбор идеальных параметров реза (TEST CUT) Эта технология позволяет в автоматическом режиме сделать несколько пробных надрезов с разными параметрами резки, давая оператору представление какие параметры лучше всего подходят для работы. Оператор задает начальный ток и шаг, с которым он будет изменяться. После чего ЧПУ делает заданное количество резов подряд, каждый раз изменяя ток на величину шага. После окончания резки оператор оценивает результаты резки, видя на экране при каких параметрах был сделан каждый проход и выбирает оптимальные параметры реза.
- **Контроль износа расходников (NOZZLE CONTROL.** При установке новых сопла и электрода, в аппарате возможно обнулить счетчик времени их использования. Как только время эксплуатации дойдет до установленного оператором, аппарат выдаст предупреждение о том, что через несколько минут нормативное время работы на установленном комплекте подойдет к концу. Это поможет

оператору вовремя менять расходные материалы и избежать брака при обработке деталей.

- Адаптивная и наглядная регулировка давления (EASY AIR CONTROL)
- **Регулировка давления на панели источника.** В отличие от других аппаратов, где регулировка давления воздуха осуществляется на компрессоре, в этом аппарате давление настраивается прямо с экрана аппарата. Оператору не нужно отходить от рабочего места, можно задать все нужные настройки на месте.
- **Адаптивная регулировка давления.** Давление воздуха автоматически подстраивается под заданную силу тока, при этом оператор может отрегулировать выбранное аппаратом давление на свое усмотрение. В аппарат от компрессора можно подать высокое давление, а дальнейшая регулировка давления осуществляется с лицевой панели аппарата и контролируется датчиками давления в воздушной системе плазмореза. Это помогает сделать рез более аккуратным. Пользуясь аппаратом, не обязательно быть профессионалом, чтобы подобрать давление правильно, а несоответствие установленной расходки и выставленного давления больше не проблема
- **Предпроверка залипания сопла и электрода (FLOW TEST).** При включении аппарата плата управления посылает в систему команду протестировать плазмотрон: для проверки размыкания сопла и электрода происходит кратковременное открытие воздушного клапана, и в систему поступает воздух с заданным давлением (в процессе проверки можно услышать характерные щелчки). Эта функция помогает избежать подачи напряжения на замкнутую пару сопло-электрод, что может стать причиной сгорания плазмотрона.
  Если плазмотрон не подключен или неправильно собран, то аппарат после проверки подаст сигнал и выведет на экран предупреждение об обрыве цепи.
  Если все провода подключены верно и проверка не выявит ошибок, значит аппарат готов к работе.
- **Реле контроля максимального тока.** Реле контроля максимального тока не даст оператору установить ток выше максимального тока установленного/выбранного сопла. Таким образом, если в аппарате установлена расходка на 60 Ампер, оператор не сможет случайно выставить слишком большую величину тока, что обеспечивает расходным материалам наиболее долгий срок службы.
- **Синергетическое управление (SYNERGIC).** В меню аппарата оператор может выбрать одну из моделей резака с предустановленными рекомендуемыми параметрами: рабочим давлением, высотой пробоя, скоростью резки. Основная дуга зажигается с достаточно большого расстояния, поэтому при пробое листа обратный поток расплавленного металла не повреждает сопло плазмотрона.
  Синергетические настройки всё чаще появляются в аппаратах высокого класса. После установки толщины металл и выбранного сопла, аппарат подсказывает оператору рекомендованные значения для скорости движения резака, высоты пробоя и времени реза. Выбор за вами - можно попробовать начать резку на рекомендованных значениях или подправить эти значения по своему усмотрению.
- **Контроллер давления (PRESSURE CONTROL).** Контроллер давления предохраняет аппарат от работы на слишком низком или избыточном давлении.
  Аппарат выдает сообщение об ошибке и сам прекращает работу, когда разница давления между заданным и входным меньше 1 атм. Как только уровень давления восстанавливается - сообщение об ошибке пропадает и аппарат можно снова запустить. Таким образом, даже если производительность компрессора упадет, заготовка не пострадает. Оператор сможет продолжить работу когда давление подачи воздуха стабилизируется.
- **Диагностический экран (DIAGNOSTIC SCREEN).** Диагностический экран показывает все параметры текущей резки: выставленное давление, ток, расходку, горелку, пришли ли с ЧПУ необходимые

сигналы поджига, итд. В случае неисправности любой пользователь аппарата может сфотографировать экран и отправить в техподдержку, так, наладчики ЧПУ сразу поймут на каком этапе процесса возникла проблема.

- **Быстрая смена расходки (QUICK RELOAD).** Расходные материалы можно менять, не отключая полностью аппарат от сети. При входе в меню “Настройки” на экране появляется зеленая полоса, это означает что плазмотрон обесточен и можно безопасно менять расходные материалы.
- **Защитная блокировка управления (SECURE CUT).** Все управление с панели аппарата отключается, пока горит дуга. Это значит, что если оператор случайно сдвинет регулятор на панели управления, текущие настройки не собьются и заготовка не испортится.
- **Дистанционное обновление прошивки (REMOTE UPDATE).** Для обновление прошивки больше не нужно обращаться в сервисный центр. Под крышкой аппарата есть порт USB. Для установки обновлений системы нужно просто подсоединить флешку с новой прошивкой.
- **Воздушный клапан с электронно-механической регулировкой.** Электронно-механический клапан регулировки давления позволяет подавать в источник плазмы воздух под максимально возможным давлением. Оператор, контролирующий процесс с рабочего места, может вручную регулировать на дисплее аппарата сколько давления какое давление пойдет от клапана на плазмотрон .
  Использование такого клапана позволяет отслеживать сколько атмосфер поступает на клапан и если давление упадет ниже заданного значения, то аппарат подаст сигнал об ошибке. Вовремя оповещенный об ошибке оператор, сможет избежать возможной поломки оборудования или брака заготовки из-за падения давления.
  К примеру, если оптимальное значение давления реза составляет 6 атм, падение до 5,5 атм скажется на качестве реза, но резка под таким давлением всё ещё возможна. Но при падении давления до 4 атм может произойти замыкание между катодом и соплом, что неизбежно приведет к поломке плазмотрона.

Комплектация:

- инвертор воздушно-плазменной резки — 1 шт.
- кабель массы в сборе - 1шт
- 2-Pin разъем для подключения делителя напряжения - 1шт
- 2-Pin разъем для подключения проводов сигнала запуска источника - 1шт
- гарантийный талон и руководство пользователя
- упаковка

Плазмотрон (6 метров) опция

;

Плазмотрон (12 метров) опция .

Сформировано 20.03.2026 13:20 · KRATONSHOP.RU