

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат плазменной резки START WEGA FIRECUT 65 StartPro

Артикул: 5W65



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	100 А
Максимальная толщина реза	35 мм

Цена без учета доставки: **92 352 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	380 В
Ток резки	30 - 60 А
Максимальная толщина реза	35 мм
Способ возбуждения дуги	пневмоподжиг

**START FIRECUT 65** — это мощный инвертор для воздушно-плазменной резки, построенный на современных IGBT модулях. Аппарат обеспечивает высокую производительность и стабильность работы, подходит для ручной и автоматизированной резки металлов различной толщины, включая использование на станках ЧПУ.

#### Основные характеристики:

- Современные IGBT модули: Обеспечивают минимальные потери энергии, надежность работы и длительный срок службы.
- Режимы 2T/4T: Гибкие настройки для различных типов резки.
- Пневмоподжиг: Исключает высокочастотные помехи, что особенно важно для ЧПУ-станков.
- Функция продувки (POST GAS): Защищает расходные материалы и продлевает срок службы горелки.
- Широкий диапазон толщин резки: Обработка металлов от 1 мм до 35 мм с высоким качеством.
- Выходы на делитель напряжения: Автоматическое управление высотой плазматрона для точного и стабильного реза.



#### Преимущества:

- **Режимы 2T/4T для удобства работы:**

Режим 2T: Идеален для кратковременных операций и фигурной резки. Дуга зажигается и поддерживается при нажатии кнопки на плазматроне и отключается при ее отпускании, что позволяет точно управлять процессом.

Режим 4T: Подходит для длительных резов. Нажатие кнопки запускает дугу, которая поддерживается автоматически без необходимости удерживать кнопку, что снижает нагрузку на оператора и улучшает удобство работы.

- **Функция продувки:**

После завершения реза подача воздуха продолжается некоторое время, охлаждая горелку и защищая расходные материалы от перегрева.

Это не только продлевает срок службы электродов и сопел, но и снижает эксплуатационные затраты.



## Особенности:

- **Стабильность работы:**

1.

START FIRECUT 65 оснащен системой пневмоподжига, которая исключает создание высокочастотных и высоковольтных помех при запуске дуги. Это особенно важно при работе с высокочувствительным оборудованием, таким как станки с ЧПУ и другие электронные системы управления.

- Исключение высокочастотных импульсов при запуске дуги защищает чувствительные электронные компоненты от сбоев и повреждений.
- Отсутствие электромагнитных помех позволяет станкам с ЧПУ работать без ошибок и потери точности, что критически важно для сложных операций.
- Благодаря отсутствию помех аппарат может быть использован в сочетании с любыми типами ЧПУ-станков, включая оборудование с высокой точностью настройки.
- START FIRECUT 65 CNC идеально вписывается в автоматизированные линии, где работа разных систем синхронизирована и требует отсутствия помех.

## Высокая производительность ПВ 100%:

Возможность работы на полной мощности без снижения эффективности позволяет значительно увеличить объемы производимой продукции. Аппарат легко справляется с обработкой металлов высокой толщины или с резкой большого количества деталей в непрерывном цикле.

Эффективная система охлаждения предотвращает перегрев даже при длительной работе.



#### Применение:

- Автоматическая резка: совместимость со станками с ЧПУ. Разъем для внешнего запуска, сигнал переноса дуги, выход напряжения дуги 1:1 для подключения к контроллеру высоты резака.
- Промышленные задачи: Отличная производительность в условиях нестабильного питания.
- Ручная резка: Высокая точность и удобство работы, особенно для сложных и фигурных операций.

Аппарат выдерживает длительную эксплуатацию на максимальных нагрузках, что исключает вынужденные остановки для охлаждения оборудования. Это особенно важно в условиях серийного производства, где каждая минута простоя приводит к потерям. Стабильная работа оборудования позволяет эффективно распределять производственные задачи, снижая затраты на переналадку или ожидание. Это способствует оптимизации производственного процесса и росту производительности предприятия.

#### Преимущества подключения к столу ЧПУ

**START FIRECUT 65** спроектирован с учетом совместимости с автоматизированными системами резки, включая использование со станками с ЧПУ (числовым программным управлением). Это делает аппарат идеальным для современных производственных процессов, где автоматизация играет ключевую роль.

#### Преимущества использования со станками ЧПУ:

1. **Точная и стабильная работа:** Подключение к ЧПУ обеспечивает автоматический контроль высоты плазматрона над поверхностью металла с помощью выходов на делитель напряжения. Это гарантирует постоянную точность реза, минимизируя человеческий фактор.
2. **Обработка сложных форм:** Использование ЧПУ позволяет программировать обработку сложных контуров, фигурных резов и повторяющихся деталей с высокой скоростью и без потери качества.
3. **Повышение производительности:** Автоматизация процессов сокращает время на выполнение задач и позволяет обрабатывать большие объемы металла в минимальные сроки.

4. **Универсальность применения:** Совместимость с различными типами столов ЧПУ и резаков позволяет адаптировать аппарат к широкому спектру задач, включая резку листового металла различной толщины (от 1 до 35 мм).
5. **Снижение затрат на обработку:** Программируемый контроль за параметрами реза уменьшает перерасход материалов, исключает брак и снижает затраты на доработку кромок.
6. **Исключение помех для электроники ЧПУ:** Благодаря пневмоподжигу отсутствуют высокочастотные помехи при запуске дуги, что защищает чувствительную электронику и повышает надежность работы всего комплекса.
7. **Интеграция в автоматизированные линии:** Возможность подключения к ЧПУ позволяет интегрировать аппарат в полностью автоматизированные производственные линии, обеспечивая контроль над каждым этапом резки.

#### **Комплектация:**

- Источник;
- Кабель с клеммой заземления;
- Фильтр регулятор;
- Хомуты;
- Разъем для внешнего управления (удаленный запуск и сигнал переноса дуги).

Рекомендуется использовать источник со следующими плазменными резаками:

[Плазменный резак everGUN PMX-105 \(7,6 м, евроадаптер\)](#)

[Плазменный резак everGUN PMX-105 \(15,2 м, евроадаптер\)](#)

[Плазменный резак механизированный everGUN PMX-105M \(7,6м, евроадаптер\)](#)

[Плазменный резак механизированный everGUN PMX-105M \(15,2м, евроадаптер\)](#)

**\*Плазменный резак приобретается отдельно**

Сформировано 12.06.2026 10:59 · KRATONSHOP.RU