

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат плазменной резки START CutLine 120 5ST120

Артикул: 5ST120



#### Характеристики

Напряжение  
питания 380 В

Максимальный  
сварочный ток 120 А

Максимальная  
толщина реза 30 мм

Цена без учета доставки: **112 157 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Тип	CutLine 120
Параметры питающей сети (В)	380
Потребляемая мощность, (кВт)	15
Напряжение холостого хода, (В)	268
Диапазон регулирования сварочного тока, (А)	20-120

Номинальное напряжение дуги, (В)	115
Продолжительность включения (ПВ) EN60974-1 (400 С) 60%	
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный (бесконтактный) поджег дуги
Рекомендованные параметры компрессора	Не менее 6,0 атм., 420л/мин.
Максимальная толщина реза (мм)	30
Вес, (кг)	36,5
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	575× 286×502

Аппарат воздушно-плазменной резки **Start CutLine 120** предназначен для качественного реза металлов различной толщины, включая углеродистую, нержавеющей сталь, алюминиевых сплавов, меди и других цветных металлов. Трехфазный промышленный источник с бесконтактным высокочастотным поджигом дуги отличается качеством и высокой скоростью резки. Дежурная дуга автоматически переходит в режущую дугу в момент контакта с разрезаемым металлом и обеспечивает стабильность и непрерывность работы, особенно важную при резке материалов, склонных к прерыванию дуги, таких как сетка, загрязнённый или окрашенный металл. Продувка сжатым воздухом после окончания резки продлевает срок службы расходных частей плазматрона, снижая их износ.

#### **Толщина реза до 40 мм**

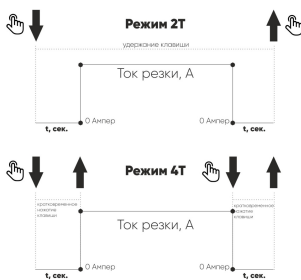
Мощность аппарата позволяет пользователю использовать источник для резки как тонкого металла, так и металла толщиной до 40 мм.



## Режимы резки 2Т и 4Т:

Позволяют адаптировать процесс резки к различным условиям работы.

- Режим 2Т подходит для кратковременных резов – при зажатии клавиши на плазматроне зажигается дуга и начинается процесс резки, при отпускании клавиши процесс прекращается
- Режим 4Т облегчает длительные резы, при кратковременно нажатии и отпускании клавиши плазматрона начинается процесс резки, в дальнейшем при повторном кратковременном нажатии и отпускании клавиши на плазматроне процесс резки заканчивается.

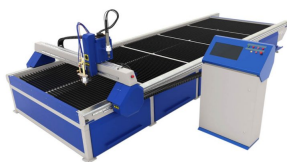


## Подключение к ЧПУ

Наличие интерфейса для подключения источника к ЧПУ: расширяет функциональные возможности аппарата, позволяя автоматизировать процесс резки и повысить его точность и производительность.

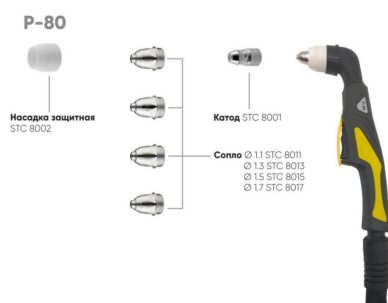
Источник может быть интегрирован в более сложные производственные линии, где все операции выполняются автоматически. Это снижает необходимость вручную контролировать каждый шаг процесса, минимизируя человеческий фактор и ошибки.

Система ЧПУ может автоматически оптимизировать маршруты реза для минимизации отходов материала и уменьшения времени, необходимого для выполнения задачи.



## Плазматрон

В штатную комплектацию установки входит плазматрон P80 - обеспечивающий точность и стабильность реза



## Фильтр регулятор

Фильтр-регулятор который предназначен для подготовки сжатого воздуха, обеспечивая его очистку и осушение. Это важный элемент, который способствует увеличению срока службы плазменного резака и повышению качества резки



## Комплектация

- Источник START CutLine 120
- Ручной плазматрон P80 4м.
- Кабель с клеммой заземления

- Газовый рукав
- Фильтр регулятор
- Инструкция



Сформировано 12.06.2026 11:04 · KRATONSHOP.RU