

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат ручной лазерной сварки 4в1 REALREZ MY LCT 1500 Вт

Артикул: REZ-MY-LCT-1500



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность установки	1500 Вт

Цена без учета доставки: **424 218 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Источник лазерного излучения	Raycus CE / MaxPhotonics
Мощность источника	1500 Вт
Глубина проплавления	5 мм
Длина волны	1070 нм ±20
Тип коннектора	QBH

Питание	220 В, 50 Гц
Фокус	120/150 мм
Тип лазера	Оптоволоконный (иттербиевый)
Фокус коллиматора	60 мм
Сварочный шов	0,2-6 мм
Вес пистолета	0.8 кг
Охлаждение / Фреон	Водяное / R32 - 0.35 кг
Рабочий газ	Алюминий (Al) - Аргон (Ar) Нержавеющая сталь (AISI 302)- Азот (N2) Черный металл (Fe) - воздух / аргон (Ar)
Габариты упаковки	1040x750x990 мм
Вес	170 кг

**Повысьте эффективность производства с REALREZ MY LCT 1500** — профессиональным аппаратом для ручной лазерной сварки. Оборудование комплектуется промышленными источниками MaxPhotonics или Raucus (на выбор) — мировыми лидерами, гарантирующими надежность, высокое качество сборки и полную сервисную поддержку в России. Сварка, резка, зачистка швов и лазерная очистка металла — четыре функции в одном компактном решении.

Аппарат формирует ровный сварочный шов шириной от 0,2 до 6 мм, что позволяет работать с широким спектром материалов обеспечив проплавление: нержавеющая и углеродистая сталь — до 5 мм, алюминий — до 3 мм, оцинкованный лист — до 2 мм. Компактный, надёжный и удобный в обслуживании, он подходит для цехов, мастерских и мобильных работ. Сервис в России и поддержка 24/7 делают его готовым решением для современного производства.

## Характеристики

### Основные характеристики:

- Тип лазера: Оптоволоконный (иттербиевый)
- Выходная мощность: 1500 Вт.

- Длина волны: 1070 ± 20 нм.
- Ширина шва: 0,2–6 мм.
- Ширина очистки шва: 0,2–8 мм.
- Пистолет: SUP23T
- Длина рукава: 6 м.
- Источник лазера: Raycus CE / MaxPhotonics
- Питание: AC 230V ±10%, 50/60 Hz.
- Рекомендуемый автомат: 25/32 A, ABB Legrand Schneider
- Рекомендуемый стабилизатор: 10 кВт, 220 В, 1 фаза
- Рекомендуемый защитный газ: Аргон, Азот
- Рекомендуемое давление воздуха: 6–8 бар.

#### **Возможности сварки:**

- Нержавеющая, углеродистая, конструкционная сталь — до 5 мм
- Алюминий — до 3 мм
- Оцинкованный лист — до 2 мм

#### **Толщина резки:**

- Сталь ≤ 4 мм
- Нержавеющая сталь ≤ 3 мм
- Алюминий ≤ 2 мм

#### **Ширина очистки:**

30 мм (F150) / 120 мм (F800)

#### **В комплект со станком входит:**

Наименование	Колл-во шт.
Лазерный сварочный пистолет SUP23T	1
Волоконный лазерный источник	1
Чиллер с водяным охлаждением	1
Механизм подачи сварочной проволоки	1
Насадки (сопла)	8
Защитные линзы	10
Защитные очки	1
Фокусирующая линза F150	1
Фокусирующая линза F800	1
V / U - образный ролик подачи проволоки	8
Шланг для нержавеющей стали	1
Шланг для алюминия	1
Защитный экран	1
Шланг газовый 10d	1
Набор ключей	3
Фокусирующая трубка	1

#### **Ключевые преимущества:**

- Гарантированная стабильность — источник сохраняет мощность годами, обслуживание в России.

- Подменный аппарат — при ремонте мы предоставляем замену.
- Надежный пистолет — прост и долговечен.
- Максимум знаний — обучение, подбор режимов, авторские методички.
- Защита экрана от искр и прожогов.
- Компактность — мобильный, занимает минимум места.
- Низкое энергопотребление и минимальный нагрев зоны сварки.
- Сварка без доработок — ровный шов без правки и шлифовки.
- Высокая производительность — до 100 м/ч при лазерной сварке против 15 м/ч при дуговой.

**Применение:**

- Сварка встык и внахлест
- Лазерная очистка сварных швов
- Удаление ржавчины и покрытий
- Резка листового металла

Сформировано 15.05.2026 00:26 · KRATONSHOP.RU