

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат ручной лазерной сварки 4в1 REALREZ MY LCT 1500 Вт

Артикул: REZ-MY-LCT-1500



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность установки	1500 Вт

Цена без учета доставки: **403 620 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Тип лазера Оптоволоконный (иттербийевый)

Источник лазерного излучения Raycus

Выходная мощность 1500 Вт

Длина волны 1070 нм ±20

Тип коннектора QBH

Питание 220 В, 50 Гц

Фокус 120/150 мм

Фокус коллиматора 60 мм

Сварочный шов 0,2-6 мм

Вес пистолета 0.8 кг

Охлаждение / Фреон	Водяное / R32 - 0.35 кг
Рабочий газ	Алюминий (Al) - Аргон (Ar) Нержавеющая сталь (AISI 302)- Азот (N2) Черный металл (Fe) - воздух / аргон (Ar)
Габариты упаковки	1040x750x990 мм
Вес	170 кг

Аппарат ручной лазерной сварки MY-LCT 1500 — это удобное решение для металлообработки.

Работает в импульсном и непрерывном режимах, идеально подходит для работы с нержавеющей сталью, листовым металлом, оцинкованной сталью и алюминием.

Лазерная технология, регулируемая дистанция фокуса и высокостабильный процесс работы. Отсутствие необходимости в дополнительных инструментах и небольшая площадь температурного воздействия при работе дают возможность быстрой и лёгкой сварки пробных швов и тестовых изделий.

Тип лазера - оптоволоконный иттербийевый, источник лазерного излучения - Raycus.

Лазерная сварка заслужила репутацию надежного, высококачественного и экономичного производственного процесса, требующего минимального количества инструментов. Наш аппарат обладает выходной мощностью в

1500 Вт с длиной волны 1070 ± 20 нм. Это позволяет нам выполнять сварку встык и внахлест для различных материалов. При сварке алюминия, наш аппарат обеспечивает возможность сварки материалов толщиной до 3 мм, подходит для сварки стали толщиной до 5 мм. Благодаря ширине сканирования обрабатываемых материалов в 6 мм, мы обеспечиваем широкий диапазон сварочных возможностей. Тип лазера - оптоволоконный иттербийевый, источник лазерного излучения - Raycus.

- Ресурс работы источника лазера составляет до 100 тысяч часов.
- Пистолет – SUP 23T
- MY LCT 1500 – AC 230V $\pm 10\%$ 50/60 Hz

Для подключения сварки используется - Автомат промышленной серии 25/32 ампер автомат E abb/Legrand/schneider

Необходимо стабильное напряжение по фазе.

Рекомендуем установить стабилизатор:

- 1500 Вт : 10 кВт 220 В

Лазерная очистка сварных швов / Удаление ржавчины и покрытия / Резка / Сварка

Ширина очистки - 20 мм F150 / 40 мм F400 / 60мм F600 / 120мм F800

Наш аппарат обладает следующими возможностями сварки:

- Нержавеющая сталь/углеродистая сталь/конструкционная сталь: толщина до 5 мм
- Алюминий: толщина до 3 мм
- Оцинкованный лист: толщина до 2 мм

Толщина резки:

- Углеродистая сталь до 4 мм
- Нержавеющая сталь до 3 мм
- Алюминий до 2 мм

Преимущества:

- Низкое энергопотребление
- Низкий уровень шума при работе
- Высокая скорость сварочного процесса
- Сварка разнородных металлов и металлов с высокой температурой плавления.
- Возможность сварки высокоточных конструкций;
- Сварка без правок или механической обработки;
- Высокая скорость сварки и производительность работ (стальной лист толщиной 20 мм электрической дугой сваривают со скоростью 15 м/ч за 5 - 8 проходов, при сварке непрерывным лазерным лучом лист сваривается со скоростью 100 м/ч за 1);
- Минимальные температурные поводки и коробление металла (в сравнении с другими методами);
- Хороший внешний вид сварного шва

Комплект поставки:

- Лазерный сварочный пистолет - 1 шт.
- Водяной охладитель - 1 шт.
- Механизм подачи сварочной проволоки - 1 шт. Насадки (сопла) - 8 шт.
- Защитные линзы - 10 шт.
- Защитные очки - 1 шт.
- V-образный ролик подачи проволоки - 2 шт.
- Шланг для нержавеющей стали - 1 шт.
- RS 232 интерфейс (порт) - 1 шт.

Сформировано 08.01.2026 11:48 · KRATONSHOP.RU