

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат ручной лазерной сварки 4в1 REALREZ MY-LCT 3000 Вт

Артикул: REZ-MY-LCT-3000



Характеристики

Напряжение	380 В
Мощность установки	3000 Вт

Цена без учета доставки: **745 068 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Источник лазерного излучения	Raycus CE
Мощность источника	3000 Вт
Глубина проплавления	8 мм
Тип лазера	Оптоволоконный (иттербиевый)
Длина волны	1070 нм ±20

Тип коннектора	QVN
Питание	220 В, 50 Гц
Фокус	120/150 мм
Фокус коллиматора	60 мм
Сварочный шов	0,2-6 мм
Вес пистолета	0.8 кг
Охлаждение / Фреон / Чиллер	Водяное / R32 - 0.35 кг / Hanli
Рабочий газ	Алюминий (Al) - Аргон (Ar) Нержавеющая сталь (AISI 302)- Азот (N2) Черный металл (Fe) - воздух / аргон (Ar)
Габариты упаковки	1040x750x990 мм
Вес	170 кг

MY LCT 3000 с Raycus CE — профессиональный лазерный сварочный аппарат, который сочетает высокую мощность, стабильность и простоту работы. Лёгкий пистолет SUP23T обеспечивает ровные и аккуратные швы, а оригинальный источник Raycus CE сохраняет мощность даже после многих тысяч часов работы. Сварка, резка и очистка металла — всё в одном компактном решении с сервисом и поддержкой в России.

Описание:

Аппарат формирует ровный сварочный шов толщиной от 0,2 до 6 мм, что позволяет работать с широким спектром материалов обеспечив проплавление: нержавеющая и углеродистая сталь — до 8 мм, алюминий — до 5 мм, оцинкованный лист — до 4 мм. Мощный, надёжный и удобный в обслуживании, он подходит для цехов, мастерских и мобильных работ. Сервис в России и поддержка 24/7 делают его готовым решением для современного производства.

Основные характеристики:

- Тип лазера: Оптоволоконный (иттербиевый)
- Выходная мощность: 3000 Вт.

- Длина волны: 1070 ± 20 нм.
- Ширина шва: 0,2–6 мм.
- Ширина очистки шва: 0,2–8 мм.
- Пистолет: SUP23T
- Длина рукава: 9 м.
- Источник лазера: Raycus CE (ресурс до 400 000 ч.)
- Питание: AC 380 ±10%, 50/60 Hz.
- Рекомендуемый автомат: 32 А, ABB Legrand Schneider
- Рекомендуемый стабилизатор: 15 кВт, 380 В, 3 фазы
- Рекомендуемый защитный газ: Аргон, Азот
- Рекомендуемое давление воздуха: 6–8 бар.

Возможности сварки:

- Нержавеющая, углеродистая, конструкционная сталь — до 8 мм
- Алюминий — до 5 мм
- Оцинкованный лист — до 4 мм

Толщина резки:

- Сталь ≤ 9 мм
- Нержавеющая сталь ≤ 7 мм
- Алюминий ≤ 6 мм

Ширина очистки:

30 мм (F150) / 120 мм (F800)

В комплект со станком входит:

Наименование	Колл-во шт.
Лазерный сварочный пистолет SUP23T	1
Волоконный лазерный источник Raucus CE	1
Чиллер с водяным охлаждением	1
Механизм подачи сварочной проволоки	1
Насадки (сопла)	8
Защитные линзы	10
Защитные очки	1
Фокусирующая линза F150	1
Фокусирующая линза F800	1
V / U - образный ролик подачи проволоки	8
Шланг для нержавеющей стали	1
Шланг для алюминия	1
Защитный экран	1
Шланг газовый 10d	1
Набор ключей	3
Фокусирующая трубка	1

Ключевые преимущества:

- Гарантированная стабильность — оригинальный Raucus CE сохраняет мощность годами, сервис в России — ремонт в Москве без ожидания пересылки в Китай.

- Подменный аппарат — при ремонте мы предоставляем замену.
- Надежный пистолет — прост и долговечен.
- Максимум знаний — обучение, подбор режимов, авторские методички.
- Защита экрана от искр и прожогов.
- Компактность — мобильный, занимает минимум места.
- Низкое энергопотребление и минимальный нагрев зоны сварки.
- Сварка без доработок — ровный шов без правки и шлифовки.
- Высокая производительность — до 150 м/ч при лазерной сварке против 15 м/ч при дуговой.

Применение:

- Сварка встык и внахлест
- Лазерная очистка сварных швов
- Удаление ржавчины и покрытий
- Резка листового металла

Сформировано 24.06.2026 10:42 · KRATONSHOP.RU