

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат точечной сварки EBM МТП-35 400V

Артикул: 1507102



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	35 кВт
Вылет электродов	240 мм
Толщина сварки листов	3,0х3,0 мм

Цена без учета доставки: **252 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380 (2 фазы)
Частота, Гц	50
Номинальная мощность, кВА	35
Максимальный первичный ток, А	92
Максимальный сварочный ток, А	8000
Номинальная продолжительность включения, %	20
Напряжение холостого хода, В	3,8
Максимальная толщина свариваемых листов, мм	3,0 + 3,0
Максимальная толщина свариваемых прутков крестообразно, мм	6,0 + 6,0
Время точечной сварки, с	0,02 - 5

Вылет электродов, мм	240
Степень защиты	IP01
Привод сжатия	Пневматический
Давление воздуха, Бар	6
Охлаждение консолей и электродов	Жидкостное
Расход охлаждающей жидкости, л/мин	3
Вес, кг	115
Размер, мм	880x370x1080

Машина контактной сварки EBM МТП-35 - предназначена для контактной точечной сварки листов, прутков, проволоки из углеродистой и низколегированной, нержавеющей стали. Машина колонного типа с пневматическим приводом, радиальным ходом верхней консоли и микроконтроллерным управлением. Максимальная толщина свариваемых листов 3+3 мм, прутков 6+6 мм.

Для работы требуется водяное охлаждение электродов и консолей.

Преимущества:

- Пневматический привод сжатия верхней консоли
- Микропроцессорное управление
- Радиальный ход консоли
- Водяное охлаждение консолей и электродов
- Мощность 35 кВА
- Максимальная толщина свариваемых листов: 3+3 мм
- Максимальная толщина свариваемых прутков: 6+6 мм
- Длина консолей 240 мм

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ



- 1 – Контроллер контактной сварки
- 2 – Главный выключатель
- 3 – Корпус аппарата
- 4 – Блок регулирования давления сжатого воздуха
- 5 – Устройство ввода сетевого кабеля
- 6 – Разъем подключения педали управления
- 7 – Разъемы для подключения шлангов охлаждения
- 8 – Держатели электродов (2 шт.)
- 9 – Электроды (2 шт.)
- 10 – Консоли (2 шт.)
- 11 – Педаль механическая

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- 1 – Дисплей
- 2 – Панель установок сварочных параметров:
 - Сварочный ток
 - Время сварки
- 3 – Панель выбора режима «Работа/Установка»
- 4 – Панель выбора режима «Настройка/Сварка»
- 5 – Панель «Неисправности»

Для охлаждения машины можно использовать открытый (возвратная вода выводится из системы) или замкнутый охлаждающий контур (блок водяного охлаждения), с условием, что соблюдаются требования к температуре и расходу воды на входе.

Комплект по поставке:

- Машина МТП-35
- Педаль управления
- Electroды сварочные (установлены) – 2 шт.

Сформировано 24.04.2026 03:09 · KRATONSHOP.RU