

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аргонодуговой сварочный аппарат Ресанта САИ 150 АД

Артикул: 65/12



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	150 А

Цена без учета доставки: **23 500 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220В ±10%, 50 Гц
Напряжение холостого хода, В	88
Диапазон регулирования сварочного тока	10-150А
Продолжительность включения, %	70% при токе 150А
Максимальный потребляемый ток, (TIG)	12А
Максимальный потребляемый ток, (MMA)	16,5А
Время предварительной подачи газа	3с
Время продувки после сварки	5с
Время спада тока	0 с - 5 с (регулируемый)
Размер	320x125x220MM
Шнур питания	3-х жильный, площадь сечения 1.5мм. длина - 2.2м.
Кабель с электрододержателем	Длина: 2.0м. площадь сечения: 10мм

Кабель с минусовым зажимом

Длина: 1.5м. Площадь сечения: 10мм

Сварочный аппарат инверторный Ресанта САИ 150 АД

- имеют защиту от перегрева, и оснащены функциями «ANTI STICK» (антизалипание), «HOT START» (горячий старт) и «ARC FORCE» (форсаж дуги) для режима MMA.

РЕСАНТА САИ является портативным, однофазным инверторным сварочным аппаратом, с функцией аргонодуговой сварки постоянным током (TIG DC). Такой вид сварки требует наличия защитного газа. В режиме ручной дуговой сварки можно сваривать любым видом электрода: рутил-целлюлозного типа, основного типа покрытия (кальций-фтористое), электродом для сварки нержавеющей стали и чугуна.

Сформировано 01.05.2026 20:19 · KRATONSHOP.RU