

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аргонодуговой сварочный аппарат Ресанта САИ 150 АД

Артикул: 65/12



#### Характеристики

Максимальный сварочный ток 150 А

Цена без учета доставки: **23 500 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В 220В ±10%, 50 Гц

Напряжение холостого хода, В 88

Диапазон регулирования сварочного тока 10-150А

Продолжительность включения, % 70% при токе 150А

Максимальный потребляемый ток, (TIG) 12А

Максимальный потребляемый ток, (MMA) 16,5А

Время предварительной подачи газа 3с

Время продувки после сварки 5с

Время спада тока 0 с - 5 с (регулируемый)

Размер 320x125x220ММ

Шнур питания 3-х жильный, площадь сечения 1.5мм. длина - 2.2м.

Кабель с электрододержателем Длина: 2.0м. площадь сечения: 10мм

Кабель с минусовым зажимом

Длина: 1.5м. Площадь сечения: 10мм

### **Сварочный аппарат инверторный Ресанта САИ 150 АД**

- имеют защиту от перегрева, и оснащены функциями «ANTI STICK» (антизалипание), «HOT START» (горячий старт) и «ARC FORCE» (форсаж дуги) для режима MMA.

РЕСАНТА САИ является портативным, однофазным инверторным сварочным аппаратом, с функцией аргонодуговой сварки постоянным током (TIG DC). Такой вид сварки требует наличия защитного газа. В режиме ручной дуговой сварки можно сваривать любым видом электрода: рутил-целлюлозного типа, основного типа покрытия (кальций-фтористое), электродом для сварки нержавеющей стали и чугуна.

Сформировано 10.01.2026 00:29 · KRATONSHOP.RU