

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аргонодуговой сварочный аппарат Ресанта САИ 230 АД

Артикул: 65/17



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	230 А

Цена без учета доставки: **30 580 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220В ±10%, 50 Гц
Напряжение холостого хода, В	85
Диапазон регулирования сварочного тока	10-230А
Продолжительность включения, %	70% при токе 150А
Максимальный потребляемый ток, (TIG)	21А
Максимальный потребляемый ток, (MMA)	31А
Время предварительной подачи газа	3с
Время продувки после сварки	5с
Время нарастания тока	3с
Время спада тока	0 с - 5 с (регулируемый)

Размер, мм	360x135x232
Шнур питания	3-х жильный, площадь сечения 2.5мм. длина - 2.2м.
Кабель с электрододержателем	Длина: 2.0м. площадь сечения: 10мм
Кабель с минусовым зажимом	Длина: 1.5м. Площадь сечения: 10мм

Сварочный аппарат инверторный Ресанта САИ 230 АД

- относится к типу полупрофессиональных инверторов. Питание производится от бытовой электрической сети (220 В/ 50 Гц). Система укомплектована пистолетом-горелкой с кабелем, заземляющим кабелем с зажимом (1,5 м), кабелем с держателем электрода (2 м), а так же питающим шнуром (2,2 м). Конструкция и оснащение агрегата позволяют выполнять сварочные работы широкого спектра сложности и назначения как в режиме аргонно-дуговой сварки (используется специальная присадочная проволока и защитная газовая среда), так и в режиме обычной ручной сварки при помощи разных электродов, диаметром до 5-ти мм. Специальный трансформатор с инверторным оборудованием и применение в конструкции передовых IGBT транзисторов позволили минимизировать размеры и вес изделия, по сравнению с иными сварочными аппаратами такой же мощности. Теперь, для выполнения сварочных работ разного рода, не требуется громоздкие, шумные и неэкономные агрегаты.

РЕСАНТА САИ является портативным, однофазным инверторным сварочным аппаратом, с функцией аргонодуговой сварки постоянным током (TIG DC). Такой вид сварки требует наличия защитного газа. В режиме ручной дуговой сварки можно сваривать любым видом электрода: рутил-целлюлозного типа, основного типа покрытия (кальций-фтористое), электродом для сварки нержавеющей стали и чугуна.

Особенности:

- Инверторный сварочный аппарат Ресанта САИ-230 АД позволяет оператору использовать два сварочных режима: аргонно-дуговой и ручная сварка при помощи электродов
- В системе сварочного аппарата широко применены современные IGBT технологии, что позволило сделать его компактным и легким.
- Наплечный ремень из комплекта позволяет легко переносить устройство в нужную точку.
- Эргономичная панель управления содержит все необходимые регулировки и подключения, а так же световые индикаторы для визуального контроля над системой.
- Надежность и выносливость аппарата обусловлена воздушным охлаждением принудительного тоннельного типа.
- Агрегат оснащен надежной системой предупреждения об опасном перегреве и защиты от него главного трансформатора.
- Сварочный аппарат Ресанта САИ-230 АД обладает встроенными способностями препятствовать залипанию электрода (Anti Stick), легко образовать дугу (Hot Start), а так же может регулировать качество этой дуги (Arc force).
- Несмотря на расширенную функциональность, устройство сохраняет простоту в настройках и работе, а так же неприхотливость в обслуживании.

Сформировано 12.06.2026 12:40 · KRATONSHOP.RU