

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аргонодуговой сварочный аппарат Ресанта САИ-250АД АС/DC

Артикул: 65/59

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	250 А

Цена без учета доставки: **56 230 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220В ±15%
Частота питающей сети, ГЦ	50
Режим TIG	АС/DC
Режим сварки MMA	да
Потребл мощность TIG, кВт	10
Потребляемая мощность MMA, кВт	10
Потребляемый ток, А	43,6 (MMA)/33,2 (TIG-DC)/35,2 (TIG-AC)
Сварочный ток TIG, А	10-250
Сварочный ток MMA, А	10-250
Рабочее напряжение TIG, В	10,4-20,0

Рабочее напряжение MMA, В	20,8-30
ПН (40°C)	70%
Сварочный ток TIG (ПН 100%), А	180
Сварочный ток MMA (ПН 100%), А	180
Напряжение холостого хода TIG, В	70
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-3,2
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5,0
Время продувки газом до сварки, с	0 - 2 (регулируемый)
Время продувки газом после сварки, с	0 - 6 (регулируемый)
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Коэффициент мощности	0,72
КПД	85%
Класс изоляции	Н
Класс защиты	IP 21
Функция 2Т/4Т	да
Регулировка времени спада тока, с	0 - 6
Цифровой дисплей	да
Hot Start	да
Защита от перегрева	да
Защита от пониженного/повышенного напряжения	да
Регулировка баланса полярности	да
Заварка кратера, с	0 - 6
Диапазон температуры эксплуатации, °С	-20...+50
Вес, кг	16.38 кг
Габариты упаковки	500x420x360 мм

**РЕСАНТА САИ-250 АД AC/DC** – современная инверторная аргонодуговая установка, позволяющая работать как на постоянном (сварка черных и нержавеющей сталей, меди, титана и пр.), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин и пр.), где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности). Использование и развитие инверторной технологии в сварке существенно уменьшает массо-габаритные характеристики. Поэтому наши сварочные аппараты AC/DC легче и более эффективны по сравнению с традиционными. Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект.

#### **Особенности:**

- Сварочный инверторный аппарат Ресанта САИ-250АД AC/DC 65/59 имеет различные режимы сварки
- Режим работы 2Т/4Т
- Удобный цифровой LED-дисплей с индикацией сварочного тока

- Функция автоматического горячего старта Hot Start: более легкий и надежный старт дуги
- Функция высокочастотного бесконтактного поджига дуги
- Функция PreFlow: продувка горелки газом перед сваркой в режиме TIG
- Функция Down Slope: регулятор заварки кратера. Устанавливает время плавного снижения тока после завершения сварки в зоне конечного кратера
- Функция Post Gas: регулировка времени продувки газом после окончания сварки, чтобы избежать окисления разогретых электрода и детали
- Регулировка времени спада тока
- Сварочные аппараты оборудованы защитой от перенапряжения и перегрева

**Комплект поставки:**

- Сварочный аппарат
- Горелка WP-26
- Клемма заземления 3 м
- Электрододержатель 3 м
- Сопло номер 5 (8 мм)
- Сопло номер 6 (9,8мм)
- Сопло номер 7 (11,2 мм)
- Короткий хвостовик – 1 шт
- Цанги – 2 шт
- Электрод WC-20 2,4 мм
- Паспорт
- Упаковка

Сформировано 20.03.2026 05:00 · KRATONSHOP.RU